

## Ventilfederspanner



### ALLGEMEIN

Der Ventilfederspanner wurde gebaut um Federn von Motor-Ein- und Auslassventilen zu spannen. Der Durchmesser des Druckstücks wird durch den oberen Federteller bestimmt. Dank der mitgelieferten Druckstücke in 16, 19, 23, 25 und 30 mm kann der Ventilfeder-Spannsatz universell für Auto, Motorrad und andere 4Takt Motoren eingesetzt werden.

### HINWEIS

Beachten Sie die Herstellerangaben bezüglich der Demontage von Ventilfedern, diese finden Sie in jeder fahrzeugspezifischen Serviceliteratur. Diese Anleitung dient nur zur Demonstration des Werkzeugs und ersetzt nicht eine fahrzeugspezifische Serviceliteratur.

### ANWENDUNG

1. Passendes Druckstück für den oberen Ventilfederteller-Durchmesser auf die Druckspindel aufsetzen.
2. Je nach Kopfstärke, kann zum Ausgleich der Länge auf der Ventiltellerseite auch ein Druckstück montiert werden. Der Durchmesser spielt hierbei keine so große Rolle.
3. Ventilseitige Druckspindel so einstellen, dass genügend Spannungsbereich bleibt.
4. Federspanner mit dem Knebel soweit spannen, bis für die Demontage der Federkeile ausreichend Platz vorhanden ist.
5. Die Ventilkeile können jetzt, durch die Schlitze im Druckstück, entnommen werden.
6. Zur Demontage bzw. Entspannen der Feder, die federseitige Druckspindel entgegen dem Uhrzeigersinn drehen bis die Ventilfeder spannungsfrei entnommen werden kann.



## Valve Spring Compressor



### GENERAL

This valve spring compressor has been designed to compress springs of inlet and outlet valves. The diameter of the pressure piece is determined by the upper spring carrier. Because of the provided pressure pieces in 16, 19, 23, 25 und 30 mm, this valve spring compressor can be universally used on car, motorbike and other four stroke engines.

### NOTE

Follow the manufacturer's information about the disassembly of valve springs. You will be finding this information in any specific service handbook. This manual is for demonstrating the usage of this tool only and does not make up for specific service literature.

### MANUAL

1. Attach suitable pressure piece for the upper valve spring carrier's diameter to the compressor.
2. Depending on the diameter and overall length of the spring, you might want to mount a pressure piece on the valve end for compensation, also. The diameter of this second pressure piece is not significant.
3. Adjust valve-sided compressor brace so that there is enough tensioning space left.
4. Tighten the compressor with the toggle until there is enough space for the disassembly of the feather keys.
5. The valve keys can now be removed through the slots in the pressure piece.
6. For disassembly or release of the valve spring, turn the spring-sided compressor brace counter-clockwise until the valve spring can be removed strainlessly.

