

Rothewald® Profi Crimpzangen-Set mit Ratschenfunktion, Best.Nr. 10002880

Mit dieser professionellen Elektriker-Crimpzange pressen Sie Kabelschuhe mit und ohne Isolierung am Kfz-Elektrokabel dauerhaft, stabil und sauber an. Die Anwendung ist einfach, denn diese Zange löst automatisch aus und liefert immer eine gleichmäßige Anpressung der Kabelschuhe – das ergibt ein perfektes Arbeitsergebnis.

Der Anpressdruck kann eingestellt werden, die Verpress-Backen lassen sich je nach Art der genutzten Kabelschuhe auswechseln.

Anwendung:

1. Wählen Sie die passenden Anpressbacken für Ihre Kabelschuhe:

- Die Backen mit Kennzeichnung „A“ passen für farbig isolierte Kfz-Stecker (Kabelquerschnitt 0.5-1/1.5-2.5/4-6 mm²).
- Die Backen „B“ passen für unisolierte Stecker mit durchgängig geschlossener Tülle (Kabelquerschnitt 1.5/2.5/6/10 mm²)
- Die Backen „C“ passen für „Japanstecker“ mit zweiteiliger Verpressung und nachträglich aufgeschobener Isolierung (Kabelquerschnitt 0.5-1/1.5-2.5/4-6 mm²)

2. Legen Sie die Backen so in die Zange ein, dass die Kabelschuh-„Mulde“ sich unten und der „Stempel“ oben befindet (Abb.)

3. Isolieren Sie das Kabel entsprechend der Länge der Anpresstülle des Kabelschuhs ab und drehen Sie die Kupferdrähte leicht zusammen. Wählen Sie einen zum Kabelquerschnitt passenden Kabelschuh, stecken Sie ihn auf das abisolierte Kabelende auf. Wählen Sie die zum Kabelquerschnitt passende Pressmulde gemäß Kennzeichnung der Backen.

4. Legen Sie den Kabelschuh mit Kabel in die Mulde. Achten Sie bei Japansteckern mit zweiteiliger Verpressung darauf, dass die langen Verpress-Zungen des Kabelschuhs exakt im tiefen und die kurzen Verpress-Zungen im flachen Teil der Mulde liegen. Schließen Sie die Zange etwas, sodass der Kabelschuh nicht mehr herausfallen kann. Richten Sie nun das Kabel so aus, dass die langen Verpress-Zungen an der Isolierung und die kurzen an der abisolierten Seele des Kabels anliegen.

5. Drücken Sie die Zange soweit zusammen, dass sie auslöst und sich automatisch wieder öffnet. Der Kabelschuh ist nun fertig verpresst. Kontrollieren Sie die Verpressung. Justieren Sie ggf. den Anpressdruck nach, wenn diese zu stark oder nicht fest genug ausgefallen ist (Abb.).

Soll die Zange während des Anpressens geöffnet werden, schieben Sie dazu die kleine schwarze Nase am unteren Hebel nach oben.

Sicherheitshinweis:

- Alle Arbeiten an elektrischen Stromkreisen erfordern Grundkenntnisse im Elektriker bzw. Kfz-Elektrikerhandwerk
- Wählen Sie Kabel, Kabelquerschnitte und Stecker immer passend zum jeweiligen Einsatzzweck
- Bedenken Sie, dass für den Einsatzzweck nicht ausreichende Kabel, Kabelquerschnitte und -Verbindungen z.B. zum Ausfall der angeschlossenen Komponenten, zu Kurzschlüssen, Kabelbränden und weiteren Folgeschäden führen können.
- Achten Sie stets auf haltbar ausgeführte Kabelverbindungen – Fehler können zu Kurzschlüssen, dem Ausfall von sicherheitsrelevanten Funktionen und Schäden am Fahrzeug führen!

Abb.:



Rothewald® Professional crimper set with ratchet function, Order no. 10002880

This professional electrician's crimping tool enables you to crimp both insulated and non-insulated terminals onto vehicle electrical cables permanently, strongly and cleanly.

It is easy to use because this tool features automatic release and always crimps the cable terminals with uniform compression – for a perfect result. The crimping pressure can be adjusted, and the tool comes with interchangeable crimping jaws to suit the type of terminal used.

How to use:

- 1.** Select the right crimping jaws for your cable terminals.
 - Jaws marked „A“ are suitable for vehicle connectors with coloured insulation (cable cross-section 0.5-1/1.5-2.5/4-6 mm²).
 - Type „B“ jaws are suitable for non-insulated connectors with a continuous closed barrel (cable cross-section 1.5/2.5/6/10 mm²).
 - Type „C“ jaws are suitable for „Japanese connectors“ with two-part crimping and retrofitted insulation (cable cross-section 0.5-1/1.5-2.5/4-6 mm²).
- 2.** Insert the jaws in the tool with the terminal „recess“ at the bottom and the „die“ at the top (see picture).
- 3.** Strip the cable to the same length as the crimping barrel and twist the copper wires together gently. Select a terminal to match the cable cross-section and fit it over the stripped end of the cable. Choose the appropriate crimping recess as indicated by the numbering on the jaws.
- 4.** Place the fitted terminal and cable in the recess. If you are using Japanese connectors with two-part crimping, the long crimping tabs of the connector must be located exactly in the deep part of the recess and the short tabs in the shallow part of the recess. Close the crimping tool slightly to prevent the connector falling out. Then align the cable so that the long crimping tabs are resting on the insulation and the short tabs on the stripped cable core.

- 5.** Squeeze the crimping tool together until it releases and automatically opens again. Crimping is now complete. Check the quality of the crimp. Adjust the crimping pressure if it is too strong or not strong enough (see picture).

If you need to open the tool during crimping, slide the small black lug on the lower lever upwards.

Safety instructions:

- All work on electric circuits requires basic knowledge of (vehicle) electrician's skills.
- Always ensure that the cable, cable cross-section and connector used are suitable for the particular purpose.
- Remember that if the cable, cable cross-section or connections are inadequate for the purpose, this may cause failure of the connected components, short-circuit, cable fire and other resultant damage.
- Always ensure that cable connections are strong enough to be permanent – errors may cause short-circuits, failure of safety-relevant functions and damage to the vehicle!

Abb.:

