

vers. 002 / 07



gilles.tooling

vcr38gt.rearsets

vcr38gt.rearsets_D03

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

Owners manual



Abbildung ähnlich!
picture related!



Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Fahrspaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine!

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heißem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc.) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschließlich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich!
- Mit umgekehrtem Schaltschema darf die Fußrastenanlage nicht im öffentlichen Straßenverkehr verwendet werden.

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Rotorlager und Klemmflächen dürfen nicht geschmiert werden.
- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebene Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile der Fußrastenanlage immer einen Mindestabstand von 5 mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

safety instructions



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling

You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

**Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding.
With Gilles you make a standard bike – your bike.**

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools ?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product ? If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personnel.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycle.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual in a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

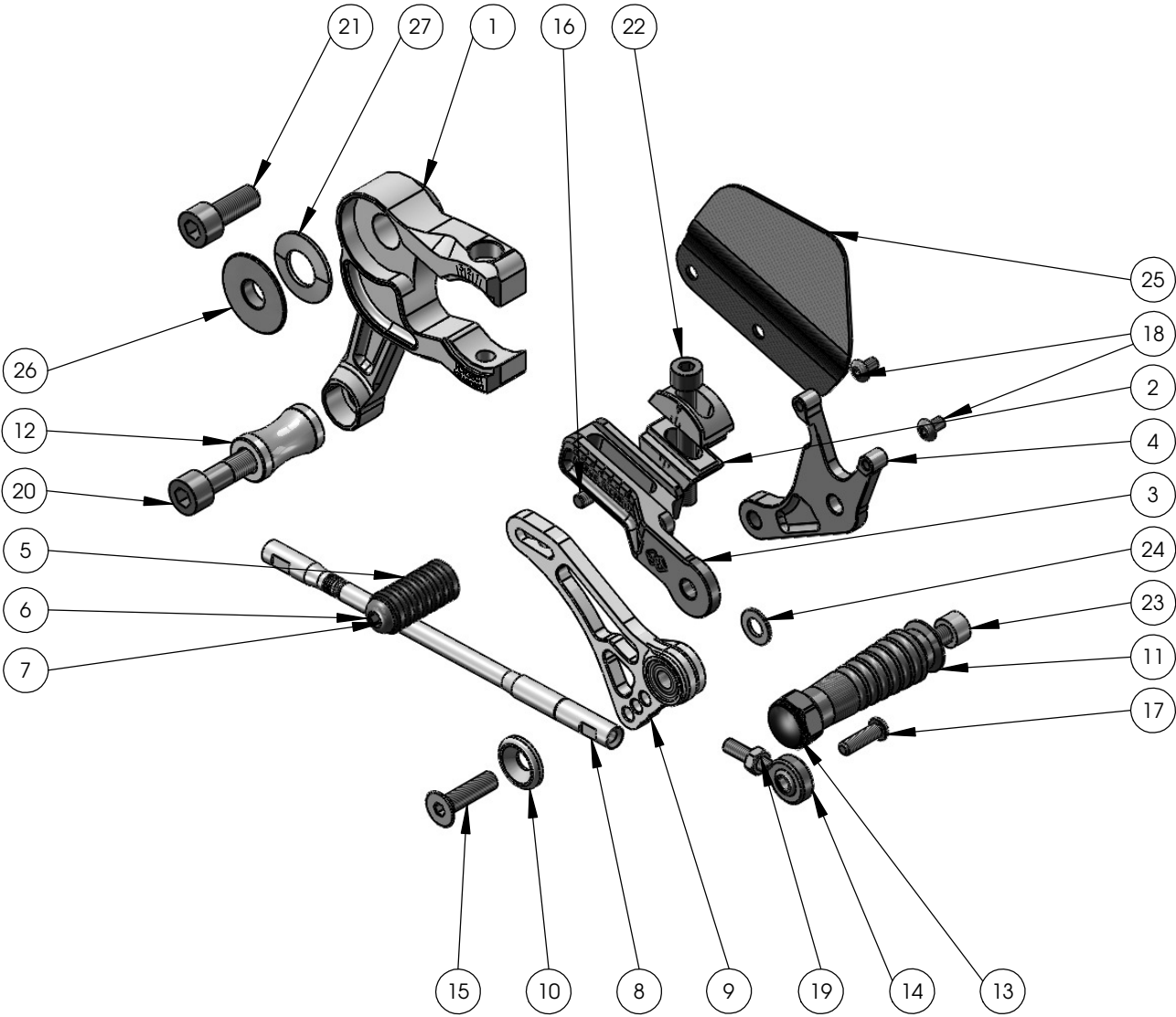
Operating license

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:
No entry required in the vehicle's registration papers.
- The footrest system must not be used on public roads if the gearbox shift pattern is reversed.

Assembling note

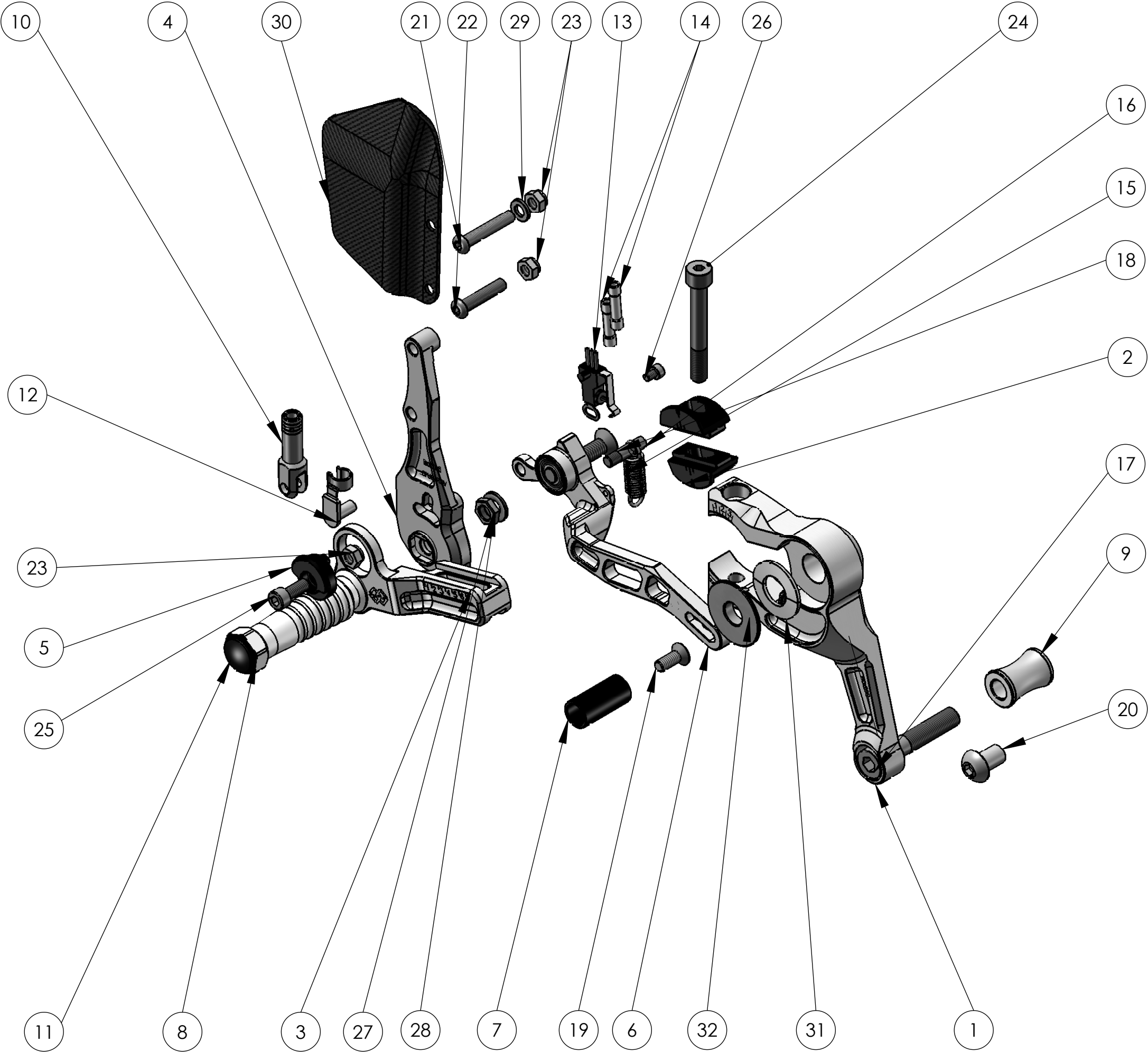
- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards.
- Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- Rotor bearing and clamping area must be non-greased.
- All threaded connections must be greased with suitable grease.
- Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personnel.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts from the footrest system always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

pos.	part-no.	description	qty.
1	VCR-GL-D02-*	left rotor plate	1
2	VCR-RT01-*	rotor (2 parts)	1
3	VCR-SL-02-*	left slider	1
4	VCR-SU-02	shift holder unit	1
5	UTR05	gear lever roller	1
6	UTR06IT-*	gear lever toe piece	1
7	USW09-B	gear shaft	1
8	USWAD01-*	gear shaft adapter	1
9	US03-*	gear lever	1
10	BL01-*	blind	1
11	UF-04-*	footrest	1
12	DS 20-10.5-35	collar	1
13	7 702 856	plug	1
14	GAKFR6	ball and socket bearing	1
15	M8x30-7991-VA	bolt	1
16	M6x16-7991-VA	bolt	1
17	M6x20-7380-VA	bolt	1
18	M5x8-7380-VA	bolt	2
19	M6-934-VA	nut	1
20	M10x55 912-12.9	screw	1
21	M10x25 912-12.9	screw	1
22	M8x60-912-12.9	bolt	1
23	M8x25-912-VA	bolt	1
24	ULS8.4-VA	washer	1
25	CAR01-R 6-40	heel protector	1
26	DS 36-12,5-6,15	collar	1
27	JTEM-16	disc spring	1



vcr38gt-D03
Teileliste/partlist

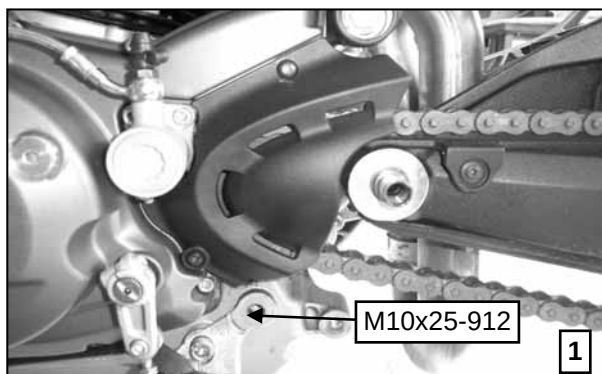
POS.-NR	Artikelnummer_GT	Beschreibung	Menge
1	VCR-GR-D02-*	right rotor plate	1
2	VCR-RT01-*	rotor (2 parts)	2
3	VCR-SR-01-*	right slider	1
4	VCR-BU-09-*	holder brake unit	1
5	VCR-EX-01-*	excenter	1
6	UB-10-*	brake lever	1
7	UTR01-*	brake lever toe piece	1
8	UF-04-*	footrest	1
9	DS 20-10-29	collar	1
10	7 703 033	brake cylinder adapter	1
11	7 702 856	plug	1
12	FKB6x12	adapter pin	1
13	01022.4501-01	stop light switch	1
14	01-0110058	connector	2
15	7 699 626	spring brake lever	1
16	7 702 868	spring fixing pin	1
17	M10x50-912-VA	screw	1
18	M8x40-7991-VA	screw	1
19	M6x16-7991-VA	screw	1
20	M10x16-7380-VA	screw	1
21	M6x35 7380-VA	screw	1
22	M6x30 -7380-VA	screw	1
23	M6-985-VA	nut	3
24	M8x60-912-12.9	screw	1
25	M6x16 912-VA	screw	1
26	M4x6-912-VA	screw	1
27	M8-439-VA	nut	1
28	ULS8.4	washer	1
29	ULS6.4	washer	1
30	CAR02-L	heel protector	1
31	JTEM-16	disc spring	1
32	DS 36-12,5-6,15	collar	1



-*color;G=Gold/B=Black

vcr38gt-D03

Anbauanleitung / manual



Links (Hinweis):

-Demontage muß bei entlastetem Seitenständer erfolgen.

-Original Rastenanlage mit Schalthebel und Schaltwelle demontieren.

-Seitenständerhalterung mit Schraube M10x25-912 an Motor festschrauben(1).

Anzugsdrehmoment: 30Nm

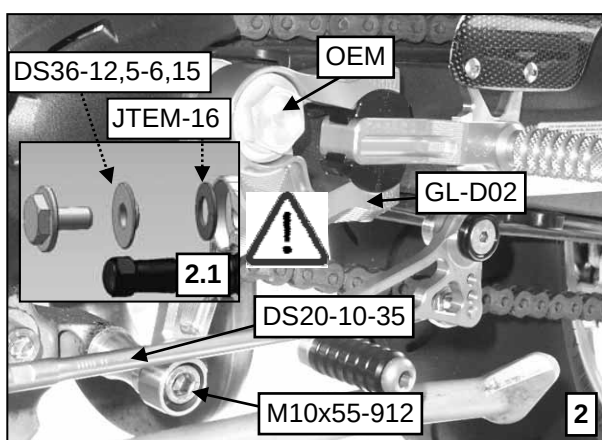
Left side (Special note):

-Disassembling only with unladen side stand.

-Detach original footrest system with gear lever and gear shaft.

-Fit holder side stand with bolt M10x25-912 onto engine(1).

Tightening torque: 30Nm

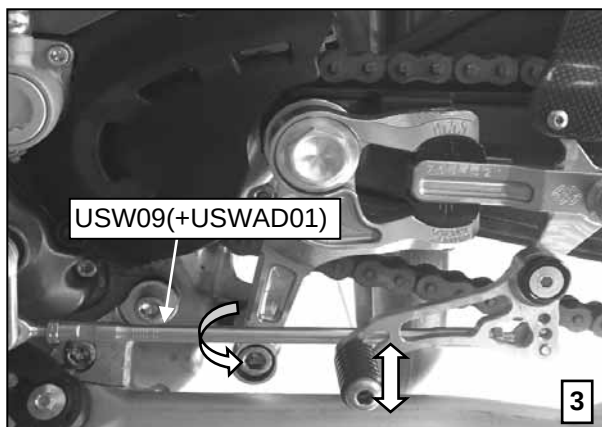


-Grundplatte GL-D02 mit OEM-Schraube, Distanzscheibe DS36-12,5-6,15 und Federscheibe JTEM-16 an Schwinge befestigen(2+2.1).

Anzugsdrehmoment: 45Nm

-Grundplatte mit Schraube M10x55-912 und Distanz DS20-10-35 an Motor befestigen(2).

Anzugsdrehmoment: 30Nm



-Fasten basic plate GL-D02 with OEM bolt, collar DS36-12,5-6,15 and disc spring JTEM-16 onto swingarm(2+2.1).

Tightening torque: 45Nm

-Fasten basic plate with bolt M10x55-912 and collar DS20-10-35 onto engine(2).

Tightening torque: 30Nm



-Schaltwelle USW09 einsetzen und Schalthebelhöhe einstellen.

-Muttern M6-934 kontern(3).

-Für den hinteren Einstellbereich Adapter USWAD01 einsetzen.

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-Set in gear shaft USW09 and adjust gear lever.

-Secure gear shaft with nuts M6-934(3).

-Use gear shaft extension USWAD01 for rear adjustment positions.

Tightening torque: 10Nm

vcr38gt-D03

Anbauanleitung / manual



Rechts:

- Original Rastenanlage, Bremszylinder und Stopplichtscharter demontieren(4).
- Kabel an original Stopplichtscharter durchtrennen.

Right side:

- Detach original rearsets, brake cylinder and stoplight switch(4).
- Cut off cable at original stoplightswitch.

- Bremsleitung aus vorderer Halterung vom Kabelkanal der Schwinge entnehmen(5).

- Dismantle brake hose from the front cable box below swing arm(5).

- Grundplatte GR-D02 mit OEM-Schraube, Distanzscheibe DS36-12,5-6,15 und Federscheibe JTEM-16 an Schwinge befestigen(6+6.1).

Anzugsdrehmoment: 45Nm

- Grundplatte mit Schraube M10x50-912 und Distanz DS20-10-29 an Motor befestigen(6).

Anzugsdrehmoment: 30Nm

- Blech mit Schraube M10x16-7380 befestigen.

- Fasten basic plate GR-D02 with OEM bolt, collar DS36-12,5-6,15 and disc spring JTEM-16 onto swingarm(6+6.1).

Tightening torque: 45Nm

- Fasten basic plate with bolt M10x50-912 and with collar DS20-10-29 onto engine(6).

Tightening torque: 30Nm

- Fix bracket with bolt M10x16-7380 onto engine.

- Bremszylinder oben mit Schraube M6x35-7380, CAR01-L Bremsflüssigkeitsbehälter, ULS6,4 und Mutter M6-985 an Halter BU-10 ausrichten und festschrauben.

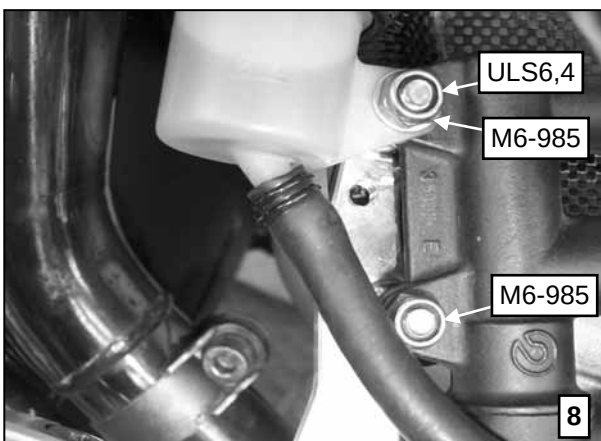
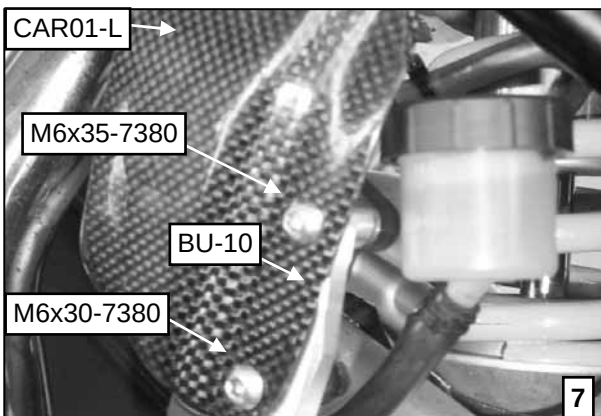
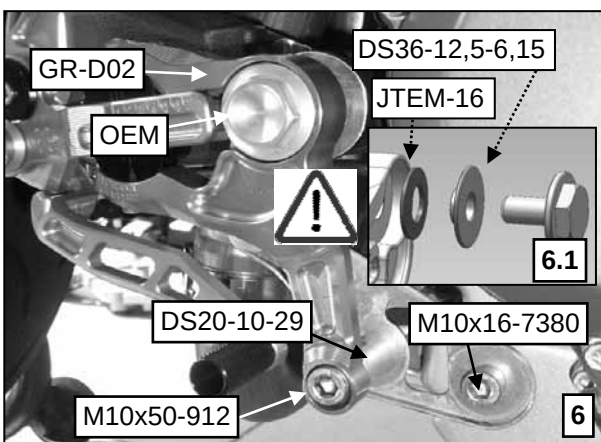
- Unten mit Schraube M6x30-7380 und Mutter M6-985 befestigen(7+8).

Anzugsdrehmoment: 10Nm

- Tighten brake cylinder (upper position) with bolt M6x35-7380, CAR01-L, brake fluid reservoir, ULS6,4 and nut M6-985 onto holder BU-10.

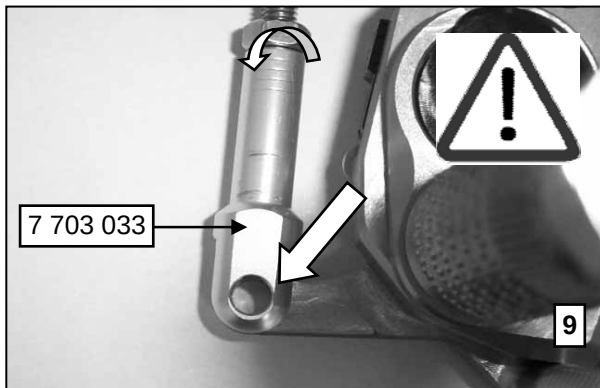
- Lower position with bolt M6x30-7380 and nut M6-985(7+8).

Tightening torque: 10Nm



vcr38gt-D03

Anbauanleitung / manual



-OEM Kolbenstange in Adapter 7 703 033 eindrehen(9).

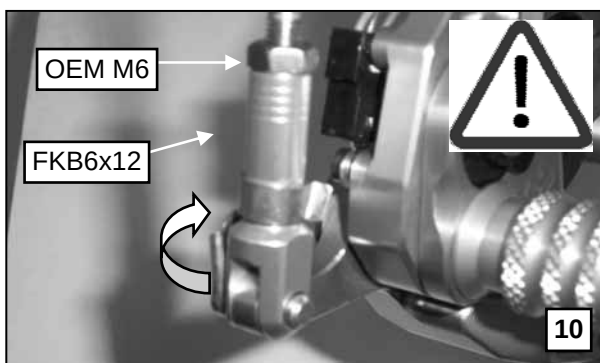
-Adapter in Bremszylinder einsetzen und mit Federklappbolzen FKB6x12 sichern.

-Schnüffelspiel an OEM Betätigungsstift einstellen und Mutter M6 kontern(10).

Anzugsdrehmoment: 10Nm

Hinweis:

-Bremszylinder darf bei Null-Stellung des Bremshebel nicht gedrückt werden!



-Insert OEM push rod into adapter 7 703 033(9).

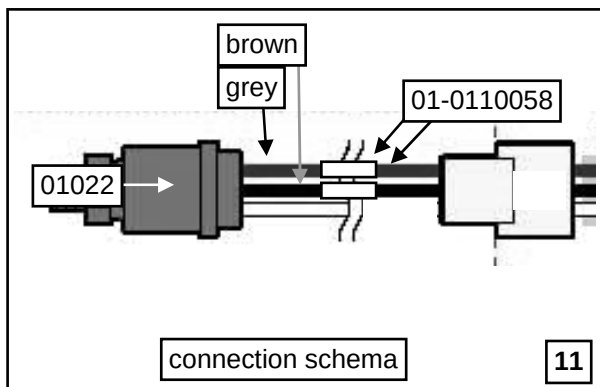
-Install push rod into brake master cylinder and secure with clip pin FKB6x12 onto brake lever.

-Adjust brake pin clearance from OEM push rod and secure OEM nut M6(10).

Tightening torque: 10Nm

Special note:

-Ensure Brake piston is not under pressure, when brake lever is in the resting position.



-Kabel Stopplichtscharter 01022 auf korrekte Länge kürzen und mit Verbinder 01-0110058 an Kabelbaum anschließen(11).

Hinweis:

-Anschlussfarben grau und braun !!! Blau ohne Funktion.

-Alle Anschlüsse isolieren und Kabel verlegen.

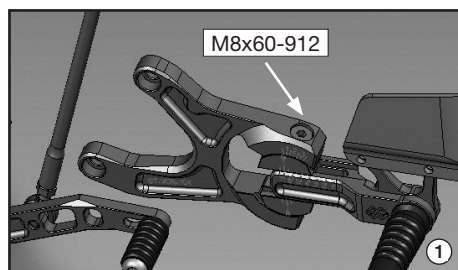
-Cut cable stoplight switch 01022 to correct length and connect with connector 01-0110058 to cable loom(11).

Special note:

-Connector cable grey and brown !!! blue cable without function.

-Insulate and pass all cables.





- Zur Einstellung der Fußrastenanlage muss die obere zentrale Klemmschraube M8x60-912-12.9 gelöst werden (1).

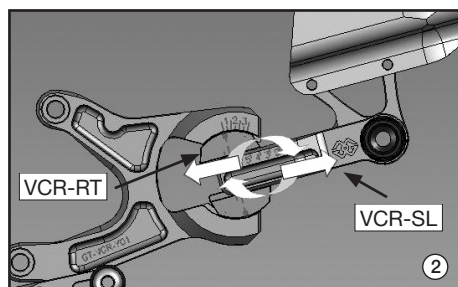
- Anschließend festziehen.

Anzugsdrehmoment: 28 Nm

- To adjust the footrest system you have to loosen the upper central clamping bolt M8x60-912-12.9 (1).

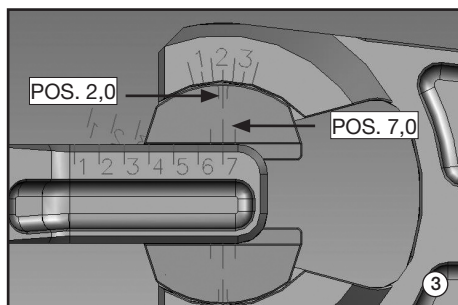
- Tighten bolt after adjusting.

Tightening torque: 28 Nm



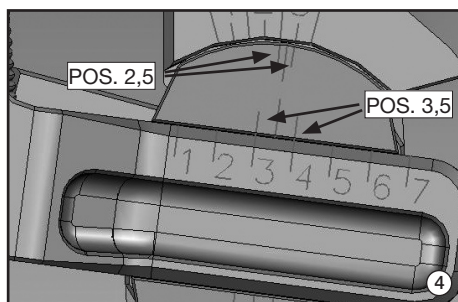
- Die Längenverstellung der Fußrastenposition erfolgt durch das Verschieben des Schlittens VCR-SL; die Höhenverstellung durch das Drehen des Rotors VCR-RT innerhalb der Klemmung (2).

- To adjust the length, move the slider VCR-SL, for height adjustment turn rotor VCR-RT between clamping (2).



- Die exakte Positionierung erfolgt mit Hilfe der Skalierungen (Klemme/Schlitten) und den Markierungen an der oberen Schale (3).

- For correct positioning from the footrest, use the scales (clamp/slider) and the markings on the upper rotor segment (3).

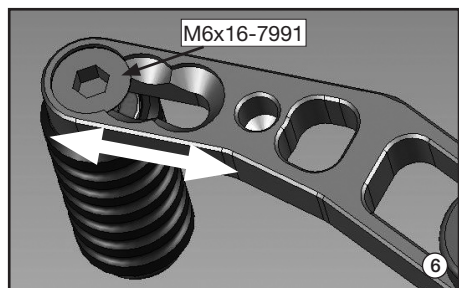
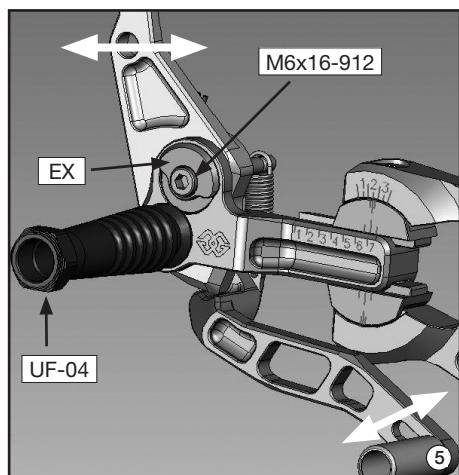


Skalierung:

- Der zusätzliche Teilstrich steigert die Ablesegenauigkeit der Rastenposition.
- Das Prinzip besteht darin, dass die zusätzliche Markierung als Zwischenschritt der Ableseskala zur Deckung kommt (Bsp.3+4).

Scale:

- The additional graduation increases the scale-reading precision for the footrests.
- The principle is, that the additional graduation shows an intermediate step for the scale-reading position (example 3+4).



- Der Excenter EX am Schlitten dient zur Einstellung bzw. zum Ausgleich der Tritthöhe am Hebel.
- Zur Verstellung der Rastenkörper UF-04 am Sechskant und die zentrale Schraube M6x16-912 im Excenter gelöst.
- Anschließend kann die Aufnahme nach vorne oder hinten geneigt werden.
Anzugsdrehmoment M6x16-912: 10Nm
Anzugsdrehmoment UF-04: 20Nm
- *The excentre EX is used for adjusting respective height balance from the lever toe piece.*
- *Loosen footrest UF-04 and excentre screw M6x16-912 for adjustment.*
- *To adjust the levers you have to loosen the footrest UF-03 and the excentre screw M6x16-912.*
- *Incline brake unit VCR-BU forward or backward*
Tightening torque M6x16-912: 10Nm
Tightening torque UF-04: 20Nm
- Zur Verstellung des Trittstücks Schraube M6x16-7991 lösen.
- Trittstück linear verschieben, Schraube festziehen (6).
Anzugsdrehmoment: 10Nm
- *To adjust toe piece loosen screw M6x16-7991.*
- *Adjust toe piece linearly, install screw (6).*
Tightening torque: 10Nm

Einstell- und Montagehinweis!

- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile der Fußrastenanlage immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.
- Eine sichere und spannungsfreie Lage aller Leitungen und Kabel ist zu beachten.
- Alle Schrauben und Muttern müssen nach Spezifikation befestigt sein.

special note for assembling and adjusting!

- Take care that any parts of the footrest system always have a clearance of 5mm to any moving parts.
- Please ensure all hoses and cables are secure.
- **All screws, bolts and nuts have to be tightened as specified.**

import

:country	:company	:internetpage	:email
Australia	Easyrider Imports	http://www.easyriderimports.com.au/	easyriderimports@optusnet.com.au
Austria	Berger Motorsport Handels GmbH	http://www.berger-motorsport.com/	berger@berger-motorsport.com
Belgium	Distripart	http://www.distripart.be/	distripart@skynet.be
Brunei	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Cambodia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Canada	OPP Racing	http://www.oppracing.com/	info@oppracing.com
Cyprus	Stavros Papastavrou & Co. Inc.		motosafe@otenet.gr
Czech Republic	A. Spirit a.s.	http://www.aspirit.cz/	info@aspirit.cz
Denmark	Midtfyns mc- og	http://www.midtfyns-mc.dk/	mc@midtfyns-mc.dk
Finland	Moto Kokkola Ltd.	http://www.motokokkola.fi/	info@motokokkola.fi
	JAM Racing	http://www.jamracing.fi/	info@jamracing.fi
France	C&M Racing	http://www.cmracing.eu/	cmracing@skynet.be
GB	Performance Parts Ltd	http://www.performanceparts-ltd.com/	info@performanceparts-ltd.com
Germany	gilles.tooling GmbH	http://www.gillestooling.com/	info@gillestooling.com
	alpha Technik GmbH & Co.KG	http://www.alphatechnik.de/	info@alphatechnik.de
Greece	St.Papastavrou-J.Lombotesis Inc.		motosafe@otenet.gr
Hong Kong	Lingjian Moto Co. Ltd.	http://www.lingjian.com/	sales@lingjian.com
Indonesia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Italy	FG Specialparts	http://www.fgspecialparts.it/	market@fgsepecialparts.it
Japan	Active Co. Ltd	http://www.acv.co.jp/	info@acv.co.jp
Malaysia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Netherlands	Hocoparts B. V.	http://www.hocoparts.com/	pppeters@hocoparts.com
Pakistan	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Poland	Dyno-Tech	http://www.dynotech.pl/	dynotech@wp.pl
Portugal	AG Racing		agracing@agracing.mail.pt
Qatar	Teknobike Motorcycle Developments	http://www.teknobike.net/	info@teknobike.net
Russia	MOTO.RU Piter		mazdak@bk.ru
Sweden	Grevens MC Delar	http://www.grevensmcdelar.com/	grevens.mc@telia.com
	E-Racing	http://www.eracing.se/	info@eracing.se
Switzerland	Hostettler AG	http://www.hostettler.com/	patrick.wyss@hostettler.com
Singapore	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Spain	Demazieres Luzuriaga S.L – Totimport	http://www.totimport.com	totimport@totimport.com
South Africa	AER-O-CANNON Superbikes	http://www.powercommander.com/ipccaero.shtml	sgcannon@mweb.co.za
Taiwan	Lingjian Moto Co. Ltd.		dsoong@gmail.com
Thailand	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
	TPmotorcycle	http://www.tpmotorcycle.com/	rawat@tpmotorcycle.com
Turkey	Korlas Otomotiv	http://www.korlas.com.tr	dricenyc@aol.com
USA	Tucker Rocky Distributing	http://www.powersport rider.com/	tuckerrocky@tuckerrocky.com
Vietnam	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg