

vers. 002 / 07



gilles.tooling

vcr38gt.rearsets

vcr38gt.rearsets_A01

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

Owners manual



Abbildung ähnlich!
picture related!



Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Fahrspaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine!

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heißem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc.) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschließlich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich!
- Mit umgekehrtem Schaltschema darf die Fußrastenanlage nicht im öffentlichen Straßenverkehr verwendet werden.

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Rotorlager und Klemmflächen dürfen nicht geschmiert werden.
- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebene Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile der Fußrastenanlage immer einen Mindestabstand von 5 mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

safety instructions



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling

You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

**Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding.
With Gilles you make a standard bike – your bike.**

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools ?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product ? If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personnel.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycle.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual in a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating license

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:
No entry required in the vehicle's registration papers.
- The footrest system must not be used on public roads if the gearbox shift pattern is reversed.

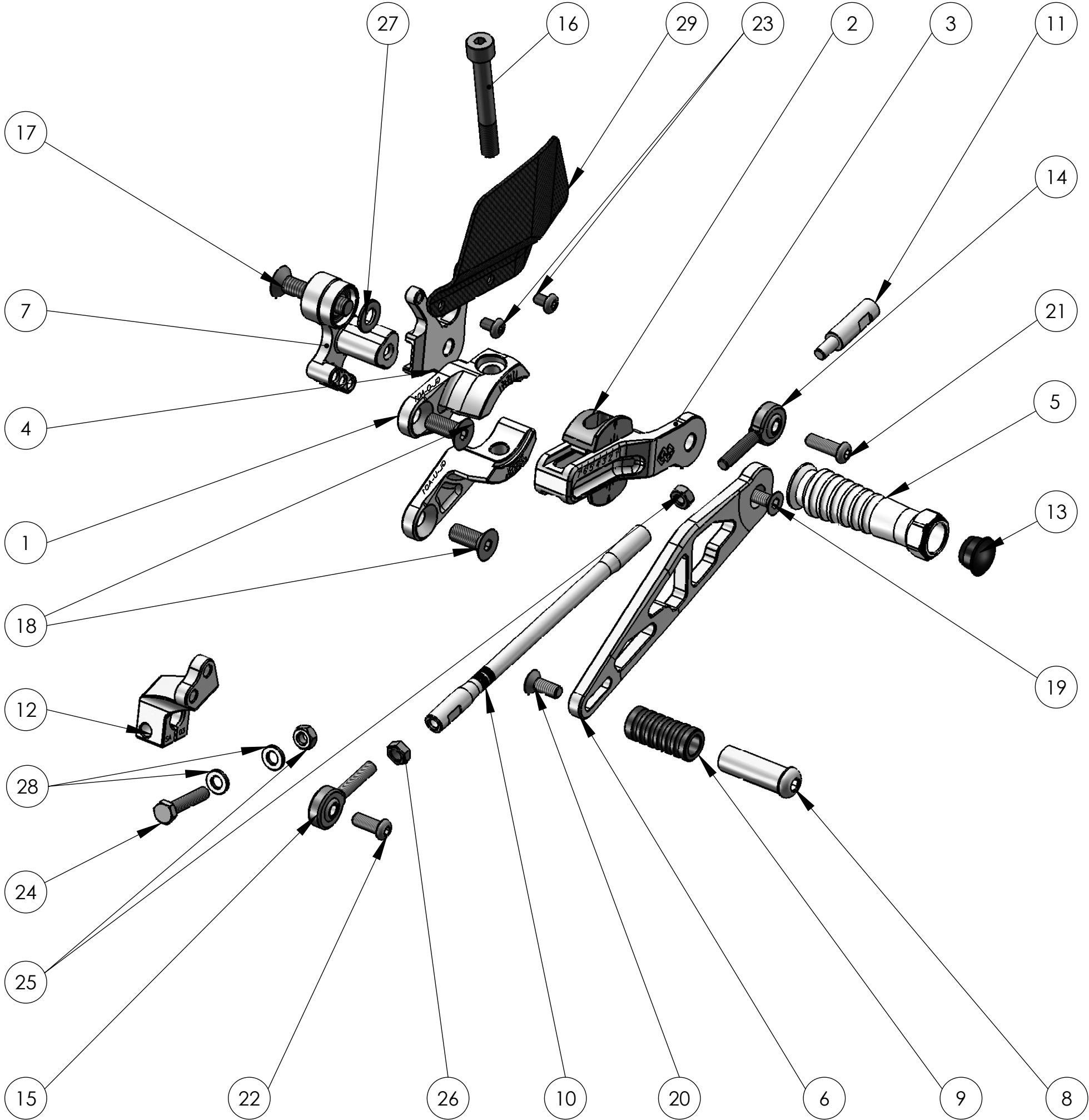
Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards.
- Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- Rotor bearing and clamping area must be non-greased.
- All threaded connections must be greased with suitable grease.
- Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personnel.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts from the footrest system always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

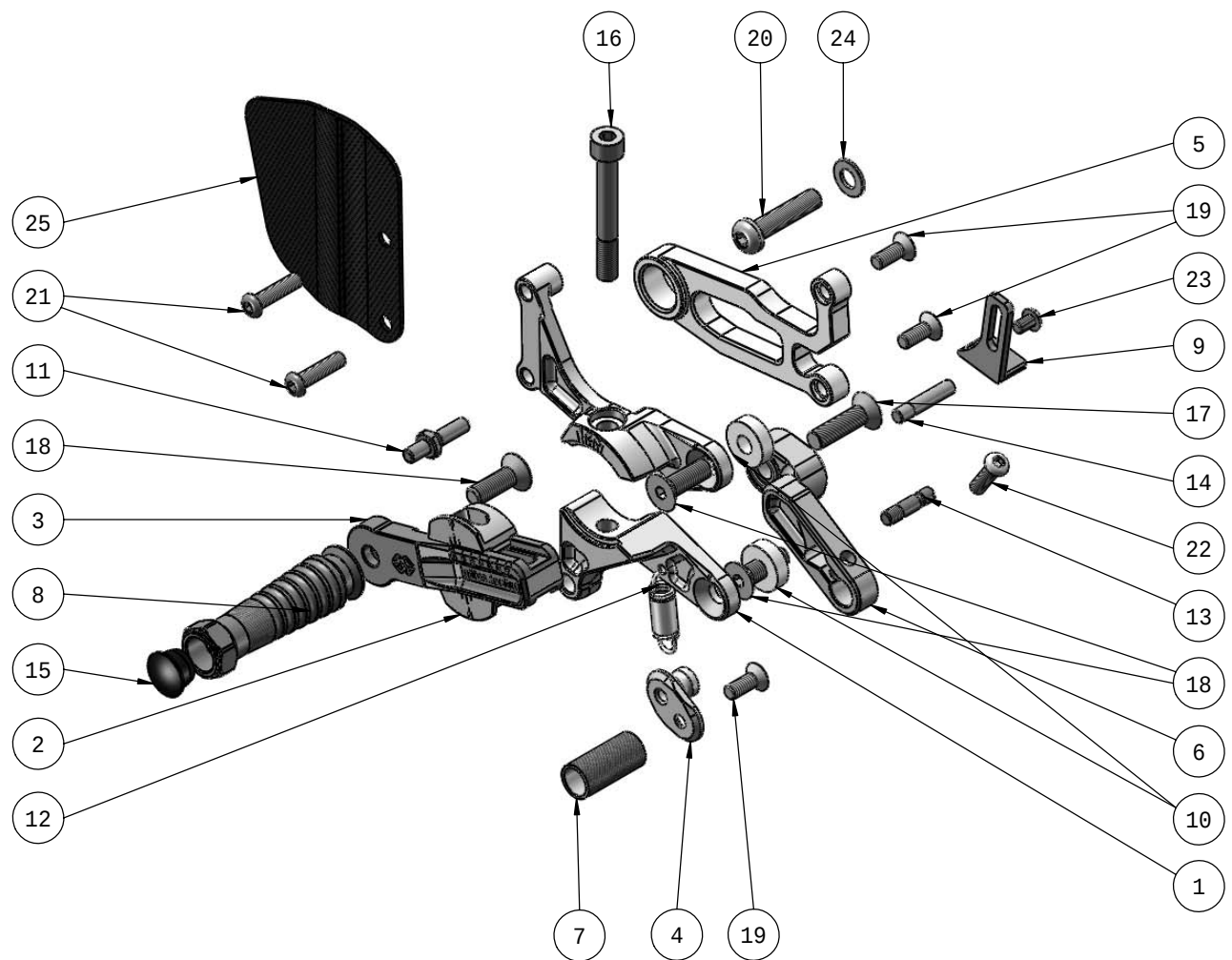
vcr38gt-A01
Teileliste/Partlist

POS.	Part-No.	Description	Qty.
1	VCR-GL-A01-*	left rotor plate	1
2	VCR-RT01-*	rotor (2 parts)	1
3	VCR-SL-01-*	left slider	1
4	VCR-SU-01-*	holder shift unit	1
5	UF-04-*	footrest	1
6	US-02-*	gear lever	1
7	UL01L -*	gear lever bearing	1
8	UTR06IT-*	gear lever toe piece	1
9	UTR05	gear lever roller	1
10	USW09-*	gear shaft	1
11	USWAD01-*	gear shaft adapter	1
12	SA03-*	gear arm	1
13	7 702 856	plug	1
14	GAKFR6	ball socket and bearing	1
15	GAKFL6	ball and socket bearing	1
16	M8x60-912-12.9	screw	1
17	M8x40-7991-VA	screw	1
18	M8x20 7991-VA	screw	2
19	M6x20-7991-VA	screw	1
20	M6x16-7991-VA	screw	1
21	M6x20-7380-VA	screw	1
22	M6x16-7380-VA	screw	1
23	M5x8-7380-VA	screw	2
24	M6x30-933-VA	screw	1
25	M6-934-VA	nut	2
26	M6 L-934-VA	nut	1
27	ULS8.4	washer	1
28	ULS6.4	washer	2
29	CAR01-L	left heel protector	1

-*color;G=Gold/B=Black

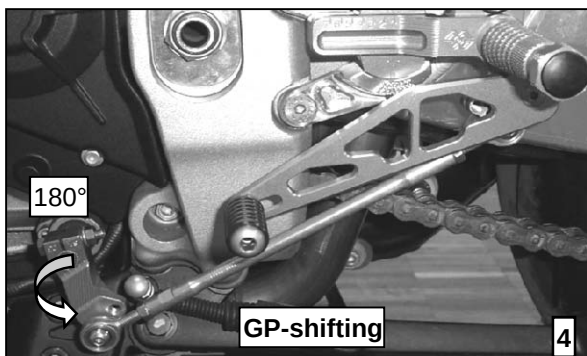
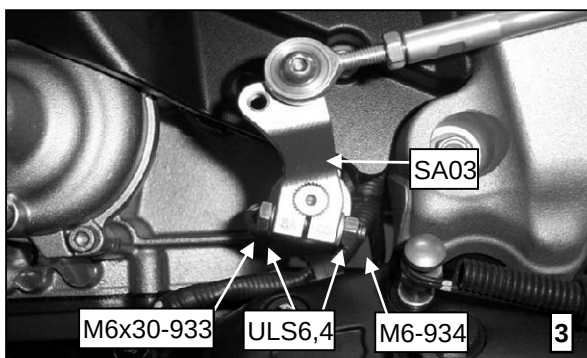
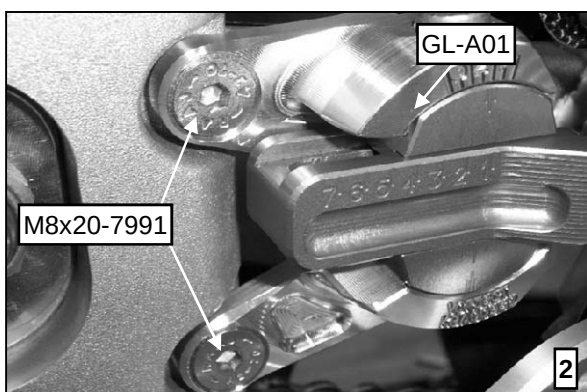
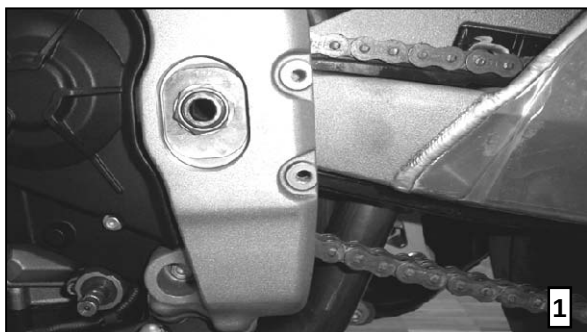


pos.	article no.	description	qty.
1	VCR-GR-A01-*	right rotor plate	1
2	VCR-RT01-*	rotor (2 parts)	1
3	VCR-SR-02-*	right slider	1
4	VCR-EX-02-*	excenter toe piece	1
5	UAH-07-B	exhaust holder	1
6	UB-15-*	brake lever	1
7	UTR01-*	brake lever toe piece	1
8	UF-04-*	footrest	1
9	BLS02	brake light holder	1
10	DS 20-8-6	collar	2
11	BR-03	brake bolt	1
12	7 699 626	spring brake lever	1
13	7 702 868	spring fixing pin	1
14	SSK-M6x30	headless screw	1
15	7 702 856	plug	1
16	M8x60-912-12.9	bolt	1
17	M8x30-7991-VA	bolt	1
18	M8x25-7991-VA	bolt	3
19	M6x16-7991-VA	bolt	3
20	M8x35-7380-VA	bolt	1
21	M6x25-7380-VA	bolt	2
22	M6x20-7380-VA	bolt	1
23	M5x8-7380-VA	bolt	1
24	ULS8.4-VA	washer	1
25	CAR01-R 6-40	heel protector	1



vcr38gt-A01

Anbauanleitung / manual



Links:

-Original Rastenanlage und Schalthebel demontieren(1).

Left hand side:

-Detach original footrest system and gear lever(1).

-Grundplatte GL-A01 mit Schrauben M8x20-7991 an Rahmen befestigen(2).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Fasten basic plate GL-A01 with bolts M8x20-7991 onto frame(2).

Tightening torque: 20 Nm

-Schaltarm SA03 nach oben an Getriebewelle ausrichten und mit Schraube M6x30-933, 2x ULS6,4 und Mutter M6-934 festschrauben(3).

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-Schalthebelhöhe an USW09 einstellen und Muttern kontern.

-Für den hinteren Einstellbereich Adapter USWAD01 an Schaltwelle einsetzen.

-Adjust gear arm SA03 upwards onto gear shaft and fix with screw M6x30-933, 2x ULS6,4 and nut M6-934(3).

Tightening torque: 10 Nm

-Adjust gear lever height with gear shaft USW09 and secure with nuts.

-Use gear shaft extension USWAD01 for rear adjustment positions

-Für Schaltumkehrung Schaltarm am Getriebeausgang 180° drehen(4).

-For GP-shifting turn gear arm 180° at gearbox(4).

Rechts:

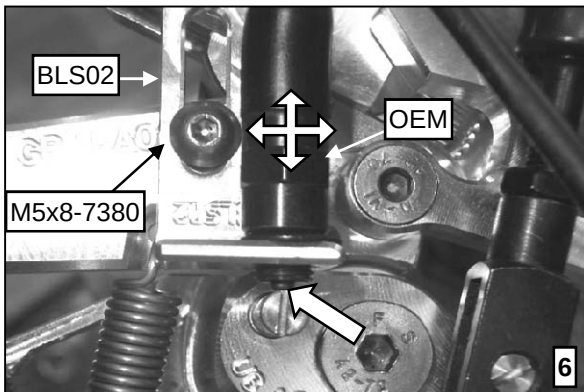
-Rastenanlage, Bremszylinder und Stopplightschalter demontieren(5).

Right hand side:

-Detach original rearsets, brake cylinder and stoplight switch(5).

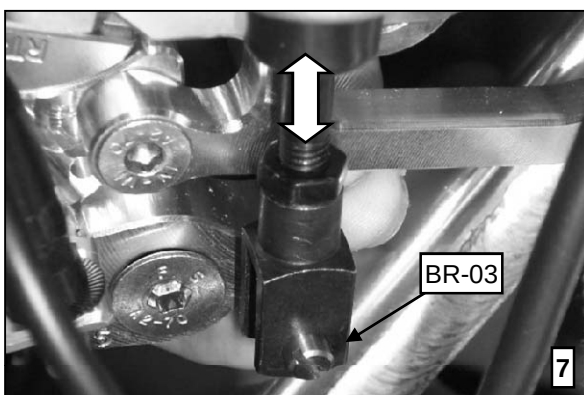
vcr38gt-A01

Anbauanleitung / manual



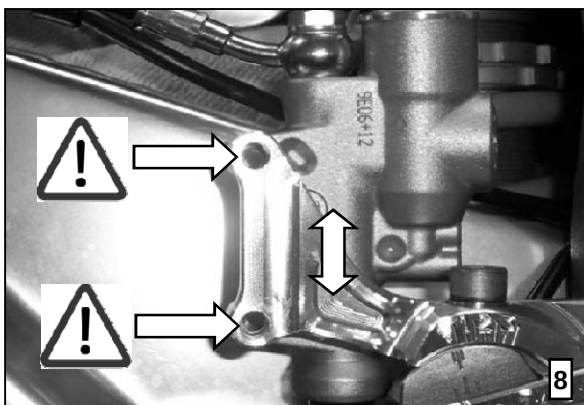
- Original Stopplichtschalter an BLS02 einschrauben.
- BLS02 mit Schraube M5x8-7380 auf Betätigungspins ausrichten und festschrauben(6).

- Insert OEM switch into holder BLS02.
- Straighten holder BLS02 onto actuating pin and tighten with bolt M5x8-7380(6).



- OEM-adapter Bremsbetätigung auf pin BR-03 aufschieben(7).

- Set OEM-brake adapter onto brake lever pin BR-03(7).



- Kolbenstange in OEM-adapter eindrehen bis sich die Bremszylinderverschraubung M6x25-7380 mit Fersenschützer CAR01-R leicht in den Bremszylinder einschrauben lässt(8+9).

Hinweis:

- Bremszylinder darf bei der Montage der Schrauben nicht gedrückt werden !!!**
- Druckstange nach der Einstellung kontern.
- Bremszylinder und Fersenschützer mit Schrauben M6x25-7380 festschrauben.

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

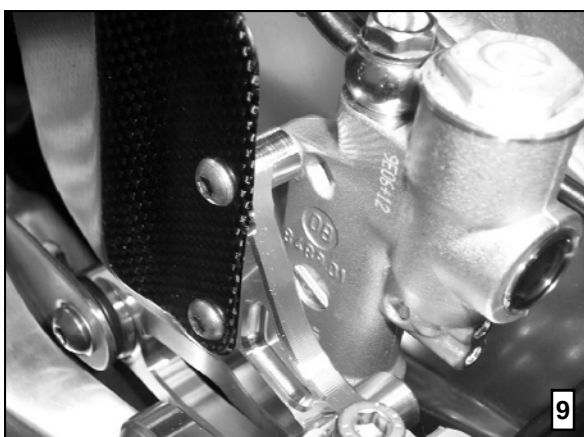
- Adjust OEM piston bolt into OEM-brake adapter till the brake cylinder bolts M6x25-7380 with heelguard CAR01-R fits easily into the master cylinder (8+9).

Special note:

- Brake cylinder must not be pressed when fitting the bolts from the brake master cylinder !!!**

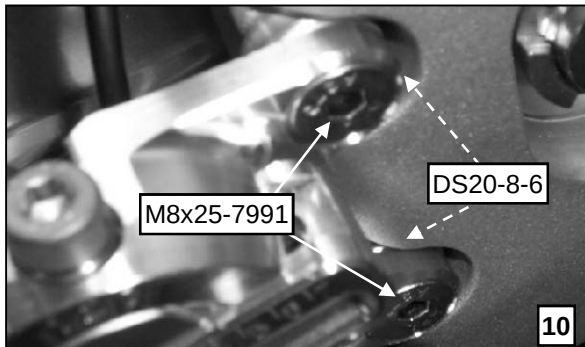
- Secure brake piston after adjusting.
- Fix brake cylinder and heel guard with bolt M6x25-7380.

Tightening torque: 10Nm



vcr38gt-A01

Anbauanleitung / manual

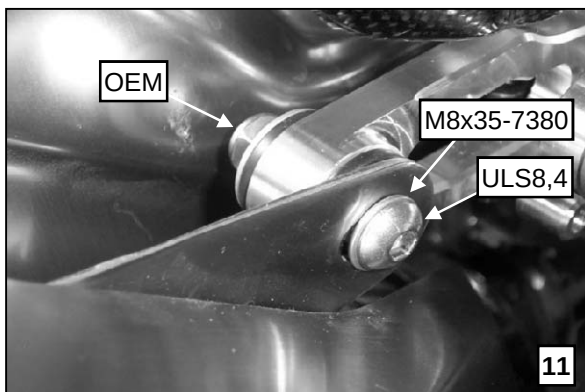


-OEM Gummi mit Buchse in Auspuffhalter einsetzen.
-Grundplatten GR-A01 mit Schrauben M8x25-7991 und DS20-8-6 an Rahmen befestigen(10).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

*-Insert OEM rubber and collar into holder.
-Fasten basic plates GR-A01 with bolts M8x25-7991 and collar DS20-8-6 onto frame(10).*

Tightening torque: 20 Nm



-Auspuff mit Schraube M8x35-7380, ULS8,4,OEM-Scheibe und OEM Mutter befestigen(11).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Fix exhaust with M8x35-7380, washer ULS8,4, OEM-washer and OEM-nut(11).

Tightening torque: 20 Nm

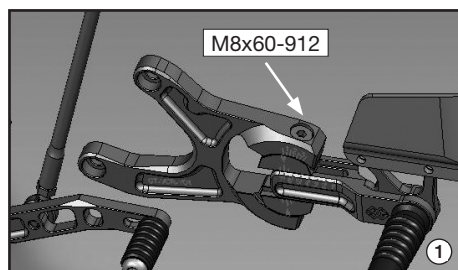


-Für Trittstückverstellung Klemmschraube M6x20-7380 lösen, Excenter auf gewünschte Position drehen, Klemmschraube festziehen(12).

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-Loosen bolt M6x20-7380 to adjust toe piece, turn excenter to chosen position and tighten bolt M6x16-7380(12).

Tightening torque: 10 Nm



- Zur Einstellung der Fußrastenanlage muss die obere zentrale Klemmschraube M8x60-912-12.9 gelöst werden (1).

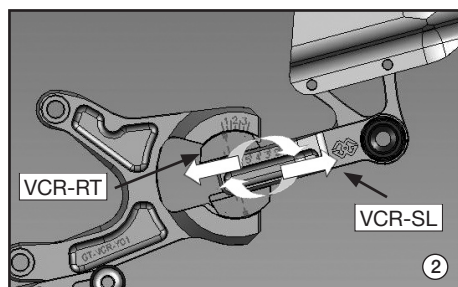
- Anschließend festziehen.

Anzugsdrehmoment: 28 Nm

- To adjust the footrest system you have to loosen the upper central clamping bolt M8x60-912-12.9 (1).

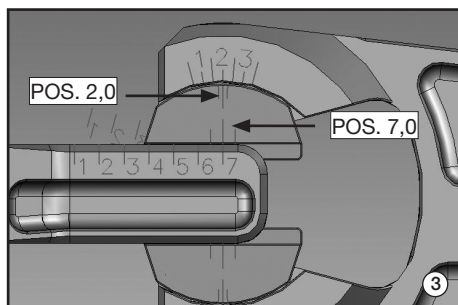
- Tighten bolt after adjusting.

Tightening torque: 28 Nm



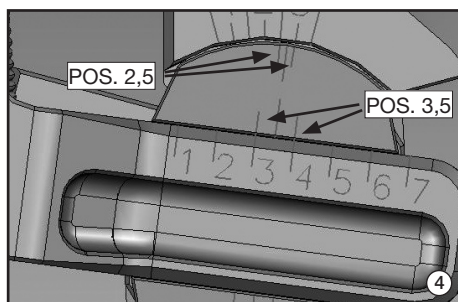
- Die Längenverstellung der Fußrastenposition erfolgt durch das Verschieben des Schlittens VCR-SL; die Höhenverstellung durch das Drehen des Rotors VCR-RT innerhalb der Klemmung (2).

- To adjust the length, move the slider VCR-SL, for height adjustment turn rotor VCR-RT between clamping (2).



- Die exakte Positionierung erfolgt mit Hilfe der Skalierungen (Klemme/Schlitten) und den Markierungen an der oberen Schale (3).

- For correct positioning from the footrest, use the scales (clamp/slider) and the markings on the upper rotor segment (3).

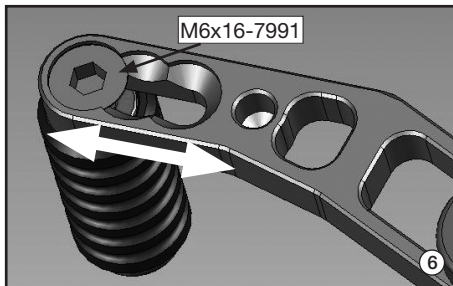
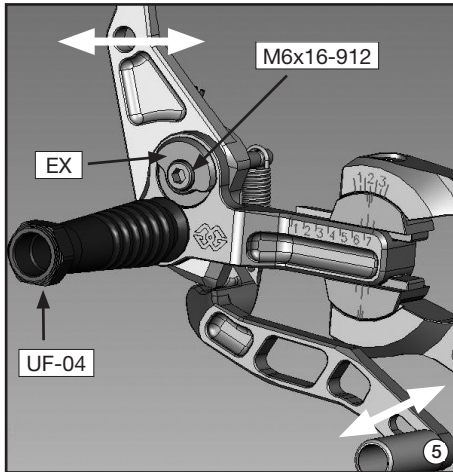


Skalierung:

- Der zusätzliche Teilstrich steigert die Ablesegenauigkeit der Rastenposition.
- Das Prinzip besteht darin, dass die zusätzliche Markierung als Zwischenschritt der Ableseskala zur Deckung kommt (Bsp.3+4).

Scale:

- The additional graduation increases the scale-reading precision for the footrests.
- The principle is, that the additional graduation shows an intermediate step for the scale-reading position (example 3+4).



- Der Excenter EX am Schlitten dient zur Einstellung bzw. zum Ausgleich der Tritthöhe am Hebel.
- Zur Verstellung der Rastenkörper UF-04 am Sechskant und die zentrale Schraube M6x16-912 im Excenter gelöst.
- Anschließend kann die Aufnahme nach vorne oder hinten geneigt werden.
Anzugsdrehmoment M6x16-912: 10Nm
Anzugsdrehmoment UF-04: 20Nm
- *The excentre EX is used for adjusting respective height balance from the lever toe piece.*
- *Loosen footrest UF-04 and excentre screw M6x16-912 for adjustment.*
- *To adjust the levers you have to loosen the footrest UF-03 and the excentre screw M6x16-912.*
- *Incline brake unit VCR-BU forward or backward*
Tightening torque M6x16-912: 10Nm
Tightening torque UF-04: 20Nm
- Zur Verstellung des Trittstücks Schraube M6x16-7991 lösen.
- Trittstück linear verschieben, Schraube festziehen (6).
Anzugsdrehmoment: 10Nm
- *To adjust toe piece loosen screw M6x16-7991.*
- *Adjust toe piece linearly, install screw (6).*
Tightening torque: 10Nm

Einstell- und Montagehinweis!

- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile der Fußrastenanlage immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.
- Eine sichere und spannungsfreie Lage aller Leitungen und Kabel ist zu beachten.
- Alle Schrauben und Muttern müssen nach Spezifikation befestigt sein.

special note for assembling and adjusting!

- Take care that any parts of the footrest system always have a clearance of 5mm to any moving parts.
- Please ensure all hoses and cables are secure.
- **All screws, bolts and nuts have to be tightened as specified.**

import

:country	:company	:internetpage	:email
Australia	Easyrider Imports	http://www.easyriderimports.com.au/	easyriderimports@optusnet.com.au
Austria	Berger Motorsport Handels GmbH	http://www.berger-motorsport.com/	berger@berger-motorsport.com
Belgium	Distripart	http://www.distripart.be/	distripart@skynet.be
Brunei	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Cambodia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Canada	OPP Racing	http://www.oppracing.com/	info@oppracing.com
Cyprus	Stavros Papastavrou & Co. Inc.		motosafe@otenet.gr
Czech Republic	A. Spirit a.s.	http://www.aspirit.cz/	info@aspirit.cz
Denmark	Midtfyns mc- og	http://www.midtfyns-mc.dk/	mc@midtfyns-mc.dk
Finland	Moto Kokkola Ltd.	http://www.motokokkola.fi/	info@motokokkola.fi
	JAM Racing	http://www.jamracing.fi/	info@jamracing.fi
France	C&M Racing	http://www.cmracing.eu/	cmracing@skynet.be
GB	Performance Parts Ltd	http://www.performanceparts-ltd.com/	info@performanceparts-ltd.com
Germany	gilles.tooling GmbH	http://www.gillestooling.com/	info@gillestooling.com
	alpha Technik GmbH & Co.KG	http://www.alphatechnik.de/	info@alphatechnik.de
Greece	St.Papastavrou-J.Lombotesis Inc.		motosafe@otenet.gr
Hong Kong	Lingjian Moto Co. Ltd.	http://www.lingjian.com/	sales@lingjian.com
Indonesia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Italy	FG Specialparts	http://www.fgspecialparts.it/	market@fgsepecialparts.it
Japan	Active Co. Ltd	http://www.acv.co.jp/	info@acv.co.jp
Malaysia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Netherlands	Hocoparts B. V.	http://www.hocoparts.com/	pppeters@hocoparts.com
Pakistan	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Poland	Dyno-Tech	http://www.dynotech.pl/	dynotech@wp.pl
Portugal	AG Racing		agracing@agracing.mail.pt
Qatar	Teknobike Motorcycle Developments	http://www.teknobike.net/	info@teknobike.net
Russia	MOTO.RU Piter		mazdak@bk.ru
Sweden	Grevens MC Delar	http://www.grevensmcdelar.com/	grevens.mc@telia.com
	E-Racing	http://www.eracing.se/	info@eracing.se
Switzerland	Hostettler AG	http://www.hostettler.com/	patrick.wyss@hostettler.com
Singapore	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Spain	Demazieres Luzuriaga S.L – Totimport	http://www.totimport.com	totimport@totimport.com
South Africa	AER-O-CANNON Superbikes	http://www.powercommander.com/ipccaero.shtml	sgcannon@mweb.co.za
Taiwan	Lingjian Moto Co. Ltd.		dsoong@gmail.com
Thailand	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
	TPmotorcycle	http://www.tpmotorcycle.com/	rawat@tpmotorcycle.com
Turkey	Korlas Otomotiv	http://www.korlas.com.tr	dricenyc@aol.com
USA	Tucker Rocky Distributing	http://www.powersport rider.com/	tuckerrocky@tuckerrocky.com
Vietnam	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg