



vers. 13 / 09.



factor - x - rearset.gt

gilles.tooling

fxr.rearsets-D02

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

Owners manual

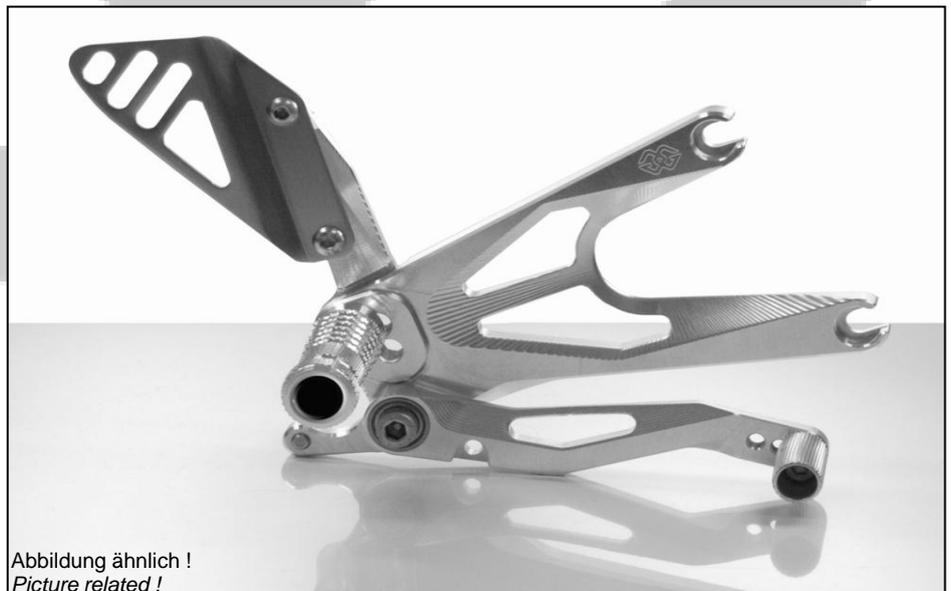


Abbildung ähnlich !
Picture related !

www.gillestooling.com

info@gillestooling.com

FXR

Sicherheitshinweise



vers. 13 / 09.

factor - x - rearsset.gt



gilles.tooling

Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

-Optionaler Zulassungskit FXR-TG01 zur Eintragung erforderlich!

-Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.

-Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:

Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

FXR

Safety instructions



vers. 13 / 09.

factor - x - rearset.gt



gilles.tooling

You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles.Tooling parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

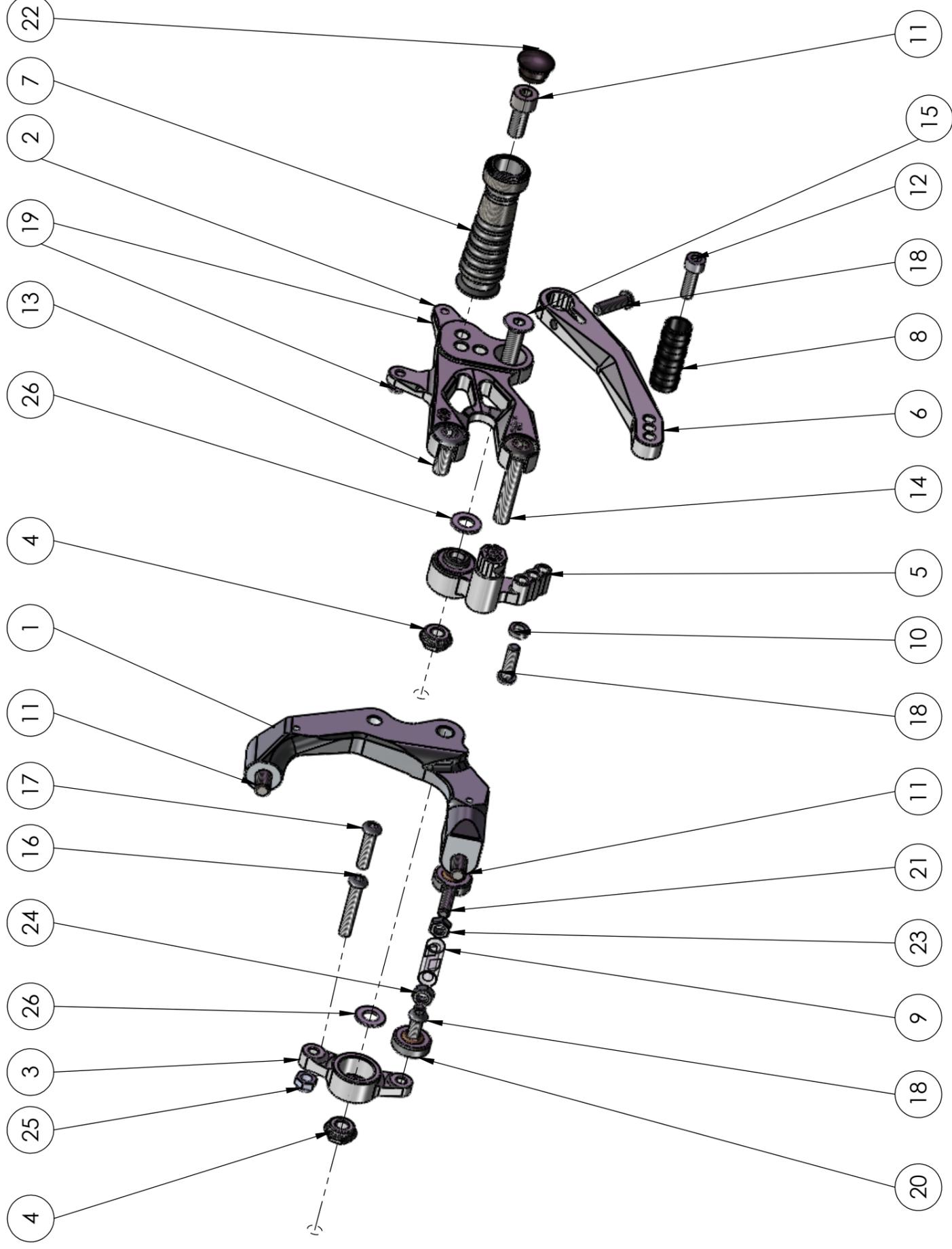
- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standart motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating licence

- For road use optional street legalisation kit FXR-TG01 necessary!**
- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:
Entry required in the vehicle's registration papers!

Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standarts. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearence of 5 mm to any moving parts.



pos.	article no.	description	surface finishing	colours	qty.
1	FXR-HL-D02-*	holder basic plate	untreated/ anodized	nature or black	1
2	FXR-GL-D02-*	basic plate	untreated/ anodized	nature or black	1
3	USU04-B	reversing lever	anodized	black	1
4	SPN-8-10.2	special nut	untreated		2
5	UL05L-*	gear lever bearing			1
6	US-34-*	gear lever	untreated/ anodized	nature or black	1
7	UF-12-*	footrest	untreated/ anodized	nature or black	1
8	UTR08-B	gear lever toe piece	untreated/ anodized	nature or black	1
9	USW15-B	gear shaft adapter	untreated/ anodized	black	1
10	DS10-6-3	distance	untreated		1
11	M8x20-912-VA	bolt	untreated		3
12	M6x20-912-VA	bolt	untreated		1
13	M8x20-7985-VA	bolt	untreated		1
14	M8x45-7985-VA	bolt	untreated		1
15	M8x30-7991-VA	bolt	untreated		1
16	M6x35-7380-VA	bolt	untreated		1
17	M6x25-7380-VA	bolt	untreated		1
18	M6x20-7380-VA	bolt	untreated		3
19	M5x8-7380-VA	bolt	untreated		2
20	GAKFR6-14	ball and socket bearing	untreated		1
21	GAKFL6-14	ball and socket bearing	untreated		1
22	7 702 856	plug	untreated		1
23	M6L-934-VA	nut	untreated		1
24	M6-934-VA	nut	untreated		1
25	M6-985-VA	nut	untreated		1
26	ULS-8,4-125-VA	washer	untreated		2
27					1

FXR-D02

Anbauanleitung/Manual



vers. 13 / 09.

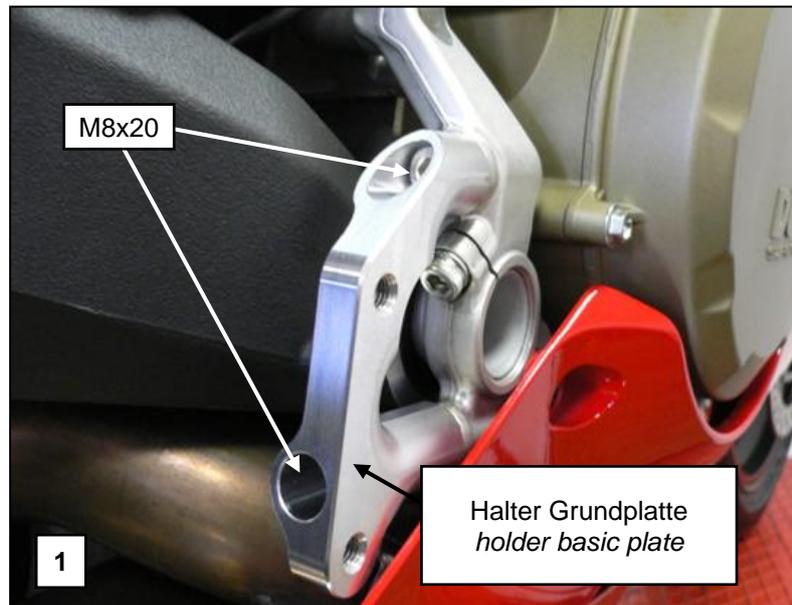


factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

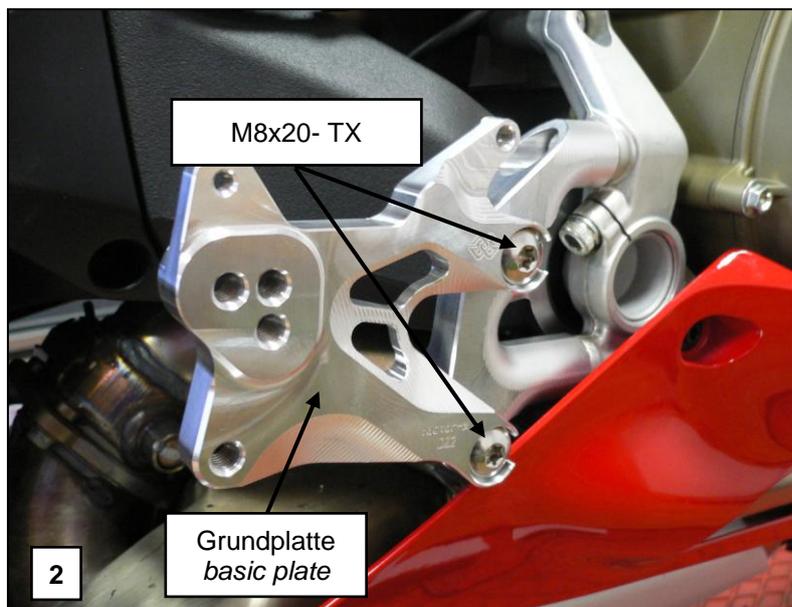
-Diese Anbauanleitung steht als farbige, hochauflösende Version auf www.gillestooling.com zum download bereit.
-Download this manual in color and in higher definition at www.gillestooling.com.

Rechts/ right side



-Original Rastenanlage demontieren.
-Montieren des Grundplattentägers HR-D02 mit den beiden Schrauben M8x20-912. (Bild 1)
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Detach original footrest system.
-Mount the holder of the basic plate HR-D02 with the two bolts M8x20-912. (pic.1)
Tightening torque: 20 Nm



-Grundplatte GR-D02 mit Schrauben M8x20-7985 anschrauben. (Bild 2)
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Screw on basic plate GR-D02 with bolts M8x20-7985. (pic.2)
Tightening torque: 20 Nm

FXR-D02

Anbauanleitung/Manual

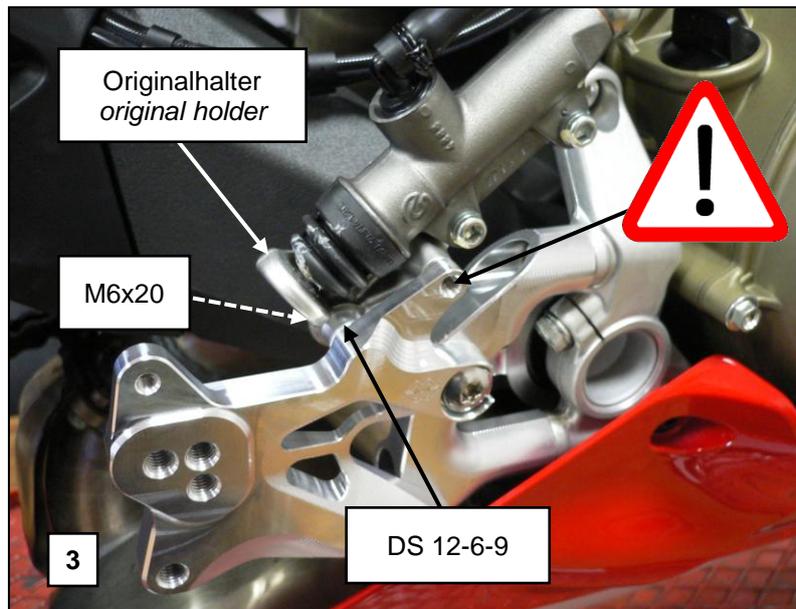


vers. 13 / 09.



factor-x-rearset.gt

gilles.tooling



-Anschrauben der Bremspumpe mit originalem Halter an der Rückseite der Grundplatte. Zu verwenden: M6x20-7380 und die Distanzhülse DS 12-6-9. (Bild 3)

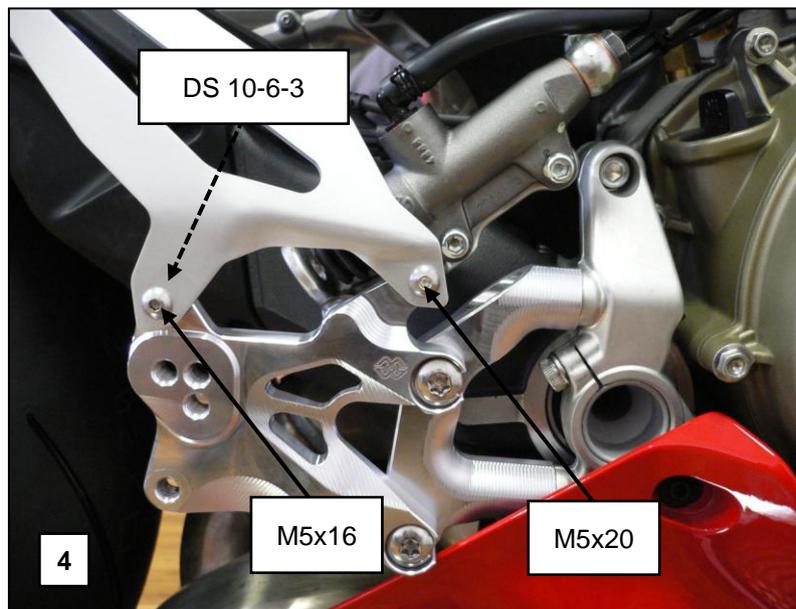
Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-Das M5-Gewinde zum späteren Anschrauben des Fersenschutz muss mit der Bohrung fluchten!

-Mount the master cylinder with the original holder at the back side of the basic plate. To use: Bolt M6x20-7380 and the distance bush DS 12-6-9. (pic. 3)

Tightening torque: 10 Nm

-The M5 inside thread has to fall in line with the boring for mounting the heel guard!

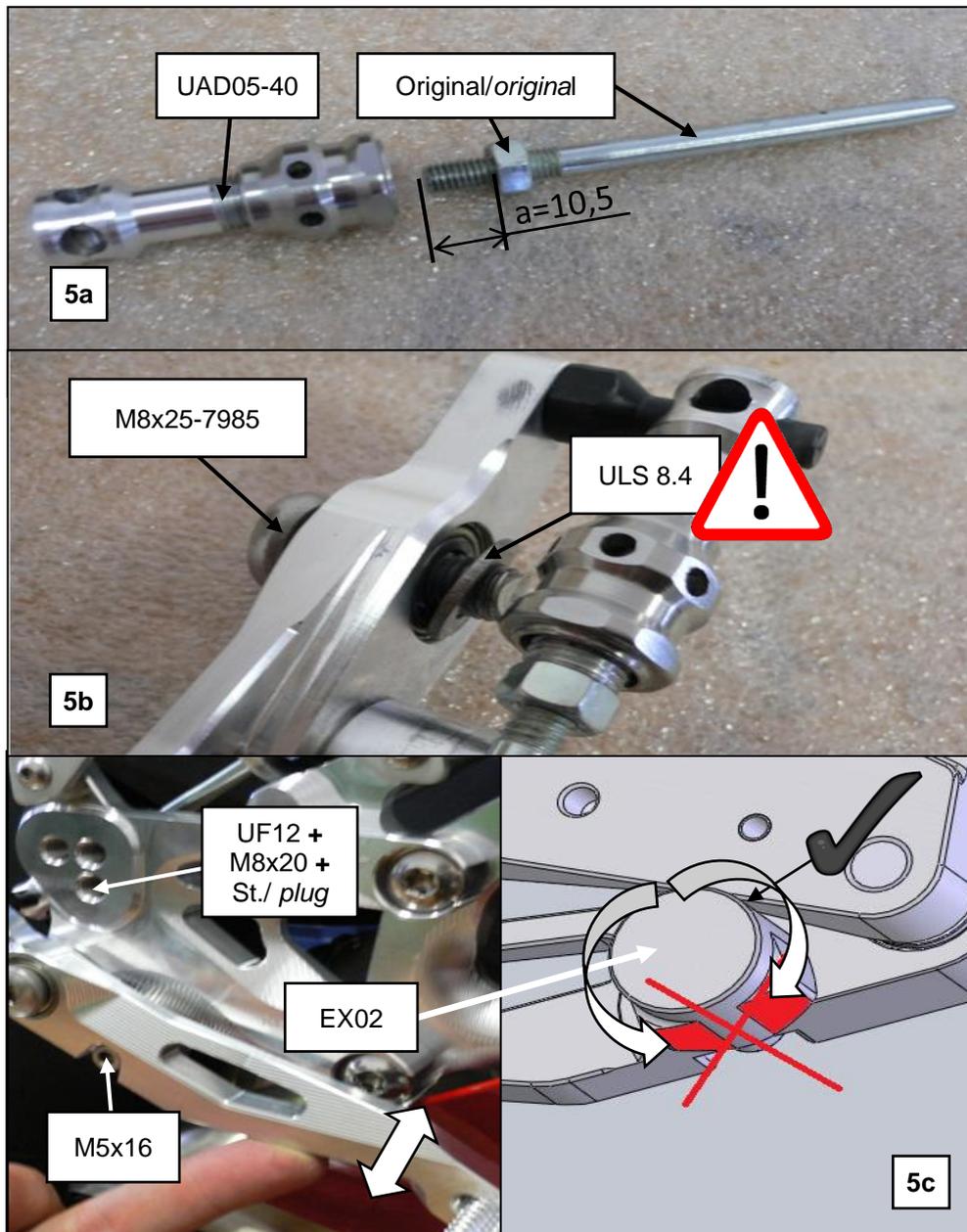


-Montieren Sie den original Fersenschutz mit der Schraube M5x16-7380 + Distanz DS 10-6-3 auf der linken und die Schraube M5x20-7380 auf der rechten Seite. (Bild 4)

Anzugsdrehmoment: 5 Nm

-Fix the original heel guard with the bolt M5x16-7380 + distance DS 10-6-3 on the left and with the bolt M5x20-7380 on the right side. (pic.4)

Tightening torque: 5 Nm



-Reinschrauben der original Betätigungsstange der Brempumpe um 10,5 mm (Maß a) in den Adapter UAD05-40. Dies gilt als Grundlage zur späteren Feineinstellung des Bremsspiels. Leichtes Kontern mit der Mutter. (Bild 5a)

-Aufstecken des Adapters samt Betätigungsstange auf den vormontierten Bremshebel UB18. (Bild 5b) Beachten der Lage der U-Scheibe ULS 8.4. runde Kante in Richtung Hebel/ Lager.

-Anschrauben auf die Grundplatte. (Bild 5c)

-Einstellen der Bremshebelhöhe durch hoch-drücken mit der Hand und Verdrehen des Exzenters EX02. Kontern der Schraube M5x16.

-Der durchgestrichende Bereich des Exzenters auf keinen Fall benutzen. Gefahr des lösens und aufdrehens. (Bild 5c)

-Screw in the original actuating rod of the master cylinder about 10,5 mm (dimension a) into the adapter UAD05-40. This is the basis for the fine adjustment of the brake clearance/ freeplay. Counter the screw nut. (pic. 5a)

FXR-D02

Anbauanleitung/Manual

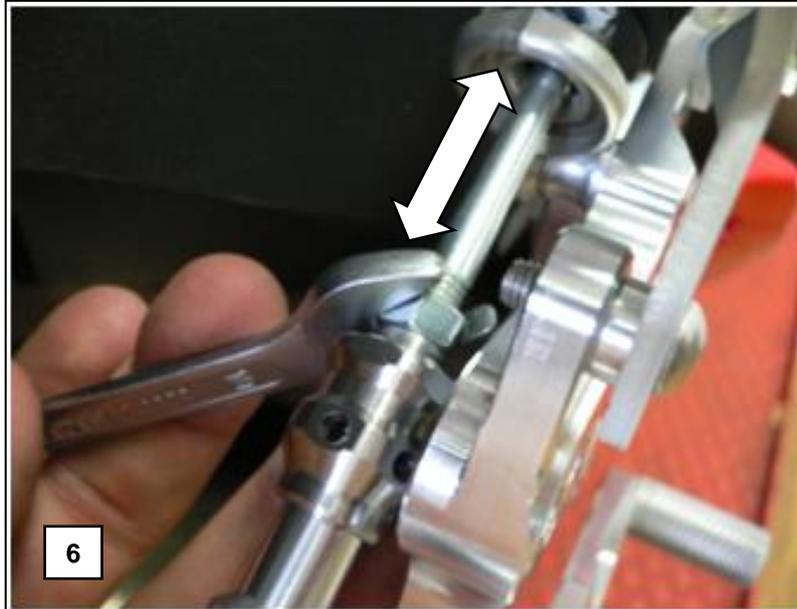


vers. 13 / 09.

factor - x - rearsset.gt



- Clip on the adapter with the mounted actuating rod at the pre-installed brake lever. (pic. 5b) Pay attention for the position of the washer ULS 8.4. The edge-rounding in direction of the brake lever/ bearing.
- Fix it on the basic plate. (pic. 5c)
- Adjust the brake lever height by pushing the brake lever by hand against the basic plate and turning the excentric EX02. Counter the bolt M5x16.
- The canceled range of the excentric must not be used in any case. danger of untwisting. (pic. 5c)

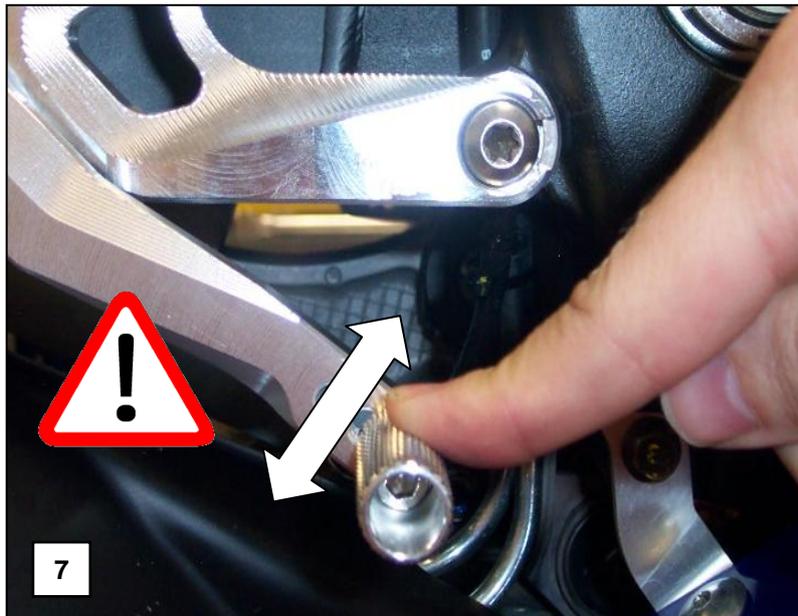


-Sollte das Bremsspiel durch die Voreinstellung in Schritt 5a nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch rein/ rausdrehen der Betätigungsstange feinjustiert werden.

-Kontermutter öffnen und Einstellung tätigen.Mutter wieder schließen. (Bild 6)

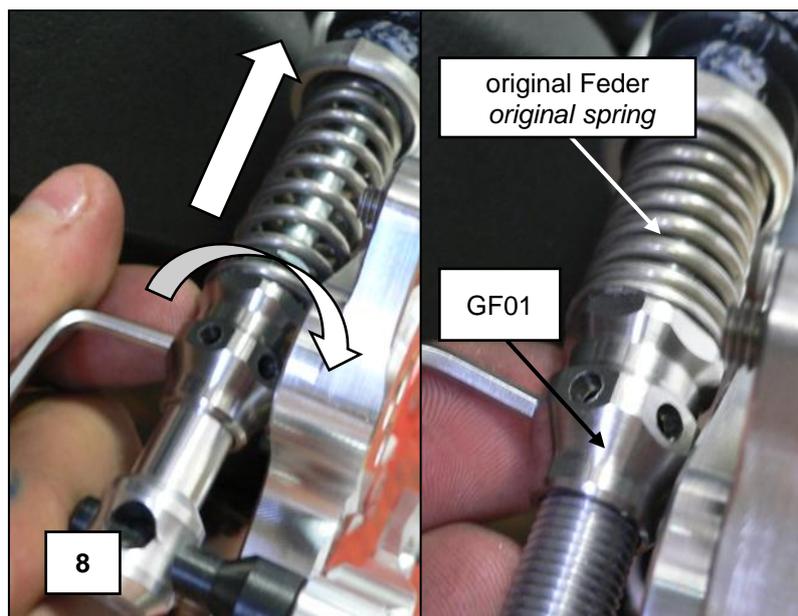
-If the basic setup of *brake clearance/ freeplay* in step 5a its not enough (*brake linings fit/grind*) or its too much (*to much lever travel until pressure point*), you can turn in or out the actuating rod for fine adjustment.

-Open the counter nut and make the adjustment. Close the nut again after that. (pic.6)



-Funktionsprüfung der Bremse durchführen. Der Bremshebel muss am Trittstück einen spürbares Spiel vor der Betätigung der Bremse aufweisen. (Bild 7)

-Make a function check of the brake. There must be noticeable freeplay/clearance at the toe piece before the brake is pressed. (pic.7)



-Demontieren des Bremshebels nachdem alle Einstellungen getätigt wurden, um die Feder wie in den Bildern dargestellt einzusetzen.

-Montieren des Bremshebels.

- Einstellen des Bremshebelwiderstands durch spannen/entspannen der Feder. Durch verdrehen der Verstellmutter GF 01 im Uhrzeigersinn beispielsweise wird die Feder gespannt. (Bild 8).

- Detach the brake lever after all adjustment for installing the original spring.

-Mount the lever again.

-Adjust the resistance of the brake lever by clamp/ declamp the spring. For example, turning of the adjustment nut into clockwise direction clamps the spring. (pic. 8)

FXR-D02

Anbauanleitung/*Manual*



vers. 13 / 09.

factor - x - rearsset.gt



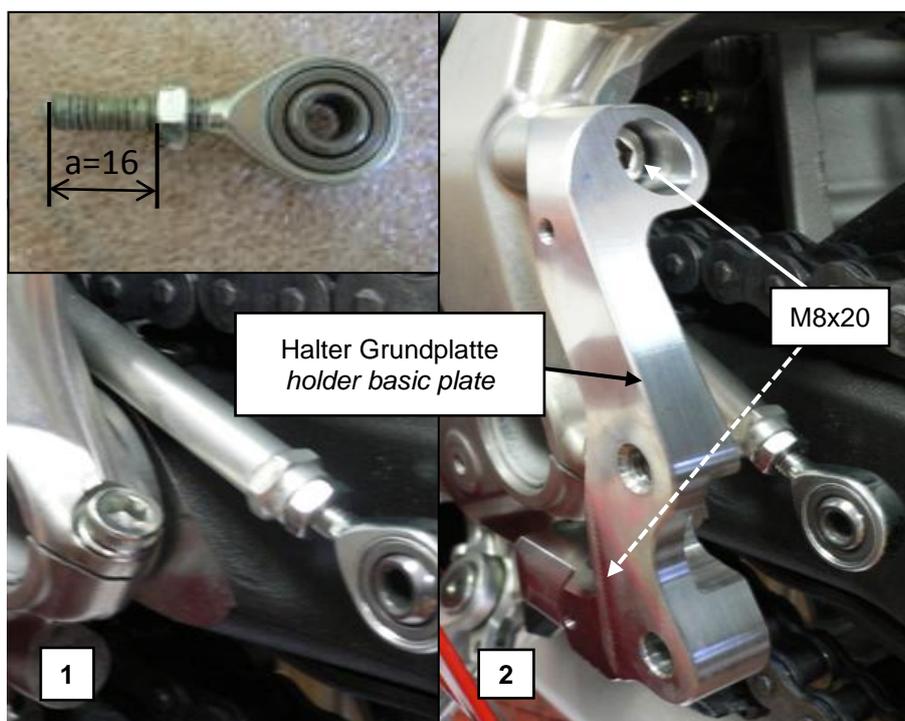
gilles.tooling

-Die FXR- Rastenanlage darf **nur in Verbindung mit dem Zulassungskit FXR-TG01** im Straßenverkehr benutzt werden. Erhältlich bei Gilles.Tooling.

-The FXR-rearset is only allowed to be **used in road traffic by using the license kit FXR-TG01**. Available by Gilles.Tooling.



Links/ left side



- Original Rastenanlage demontieren. (mehr Platz durch abschrauben des Fersenschutz)
 - Original Kugelkopf verwenden. Maß a ist dabei auf 16 mm zu verstellen. Kontern, sodass beide Kugelköpfe in einer Flucht stehen. (Bild 1)
 - Montieren des Grundplattentägers HL-D02 mit den beiden Schrauben M8x20-912. (Bild 2)
- Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

- Detach original footrest system. (More room by replacing the heel guard)
 - Use original bearing. Adjust dimension a at 16mm. Counter, that both bearings are in line. (pic. 1)
 - Mount the holder of the basic plate HL-D02 with the two bolts M8x20-912. (pic.2)
- Tightening torque: 20 Nm**

FXR-D02

Anbauanleitung/Manual

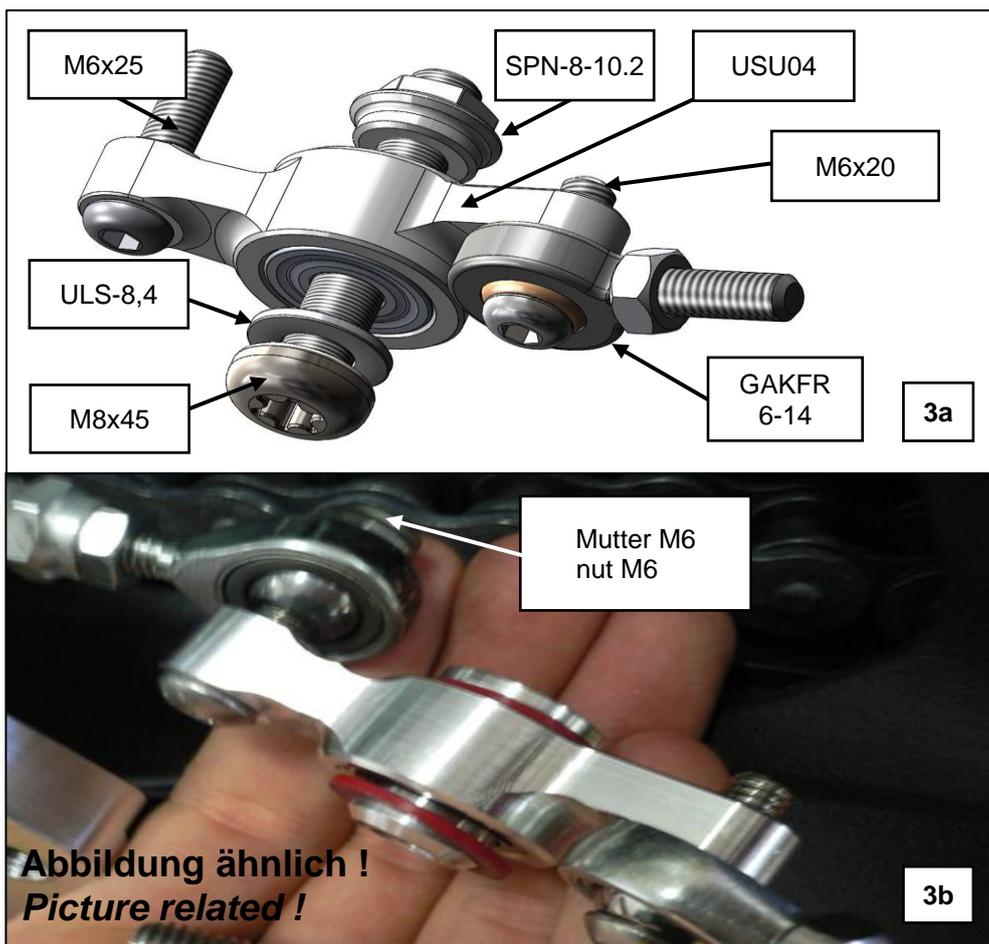


vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt



gilles.tooling



-Demontieren Sie den vormontierten Umlenkhebel USU04 von dem Grundplattentäger HR-D02. (Bild 3a/3b).

- Montieren der Schraube M6x25. (Bild 3a)

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

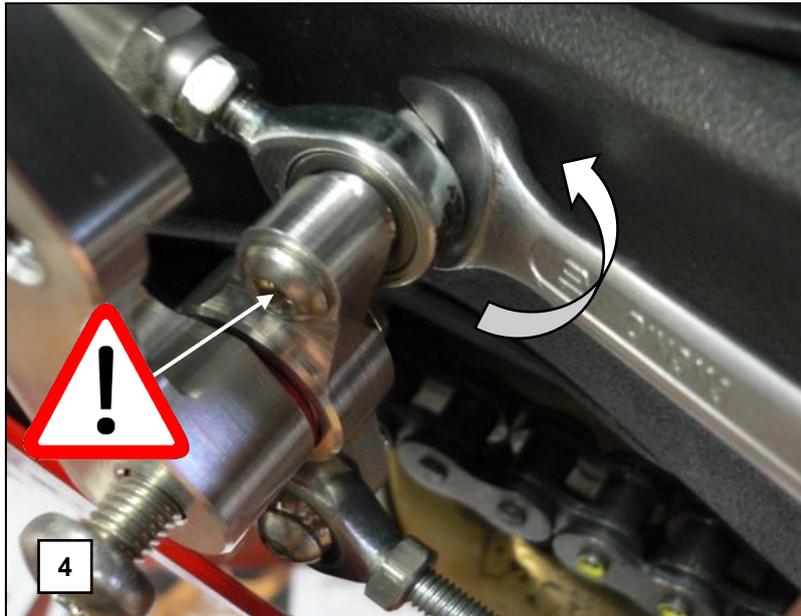
-Montieren Sie den USU04 an den Kugelkopf der Schaltstange, wie in der Darstellung 3b/4 gezeigt.

-Screw off the pre-installed reversing lever USU04 from the holder of the basic plate HR-D02 (pic. 3a/3b)

-Mount the bolt M6x25. (pic. 3a)

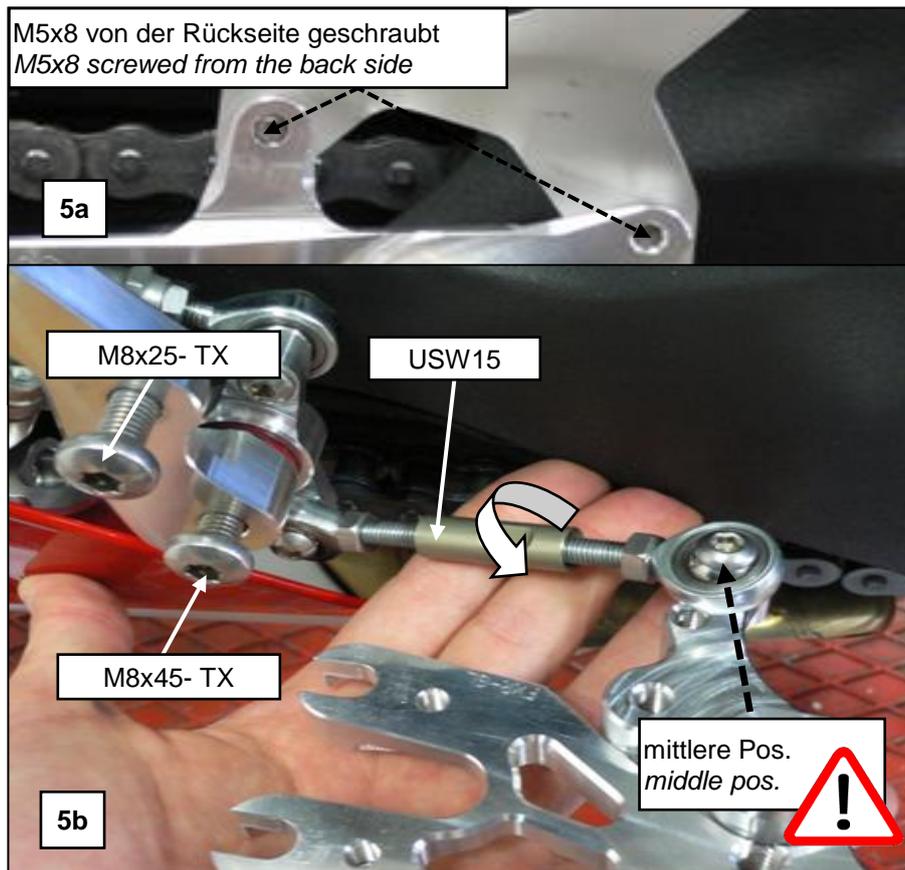
Tightening torque: 10 Nm

-Mount the USU04 at the bearing of the gear shaft like it is pointed in exposition 3b/4.



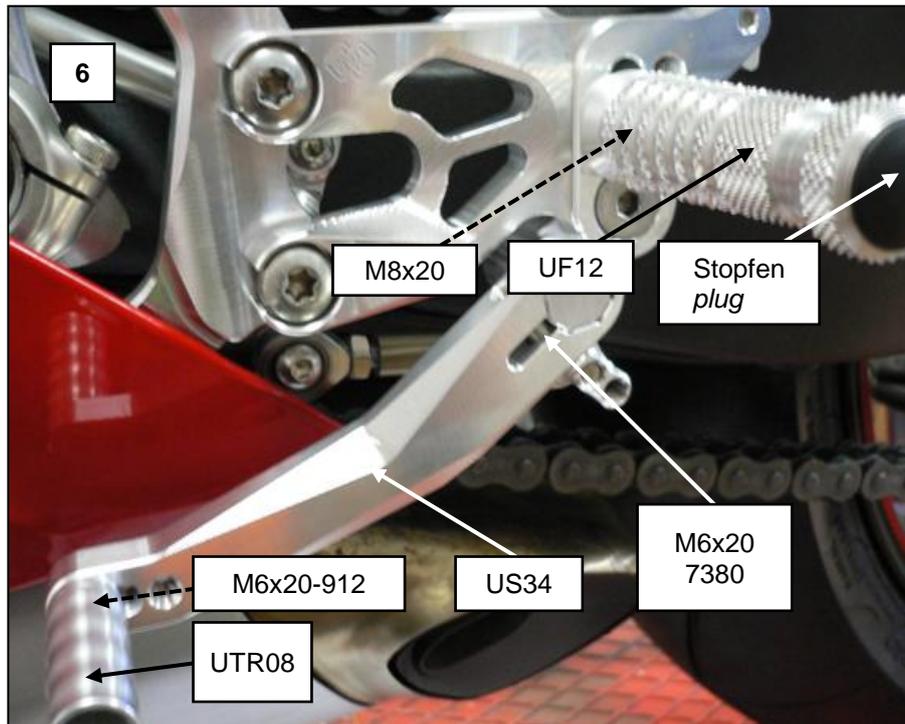
- Aufstecken des Umlenkhebels von der Rückseite an den Grundplattenträger HL-D02. (Bild 4)
 - Einschrauben der Schraube M8x45 zum sichern des USU. Nicht festziehen,- Grundplatte fehlt noch
 - Endgültiges anziehen der Mutter M6. (Bild 4)
- Kontern von der Vorderseite am Schraubenkopf als Sicherheit!**

- Attach the reversing lever from the back side at the holder of the basic plate HL-D02. (pic. 4)
 - Screw in the bolt M8x45 to assure the USU. Do not fix it until the basic plate is mounted.
 - Tighten the counter nut M6. (pic. 4).
- Counter the bolt head from the front for safety!**



- Anschrauben des Fersenschutz (2xSchr. M5x8). (Bild 5a)
- Ansetzen der Schaltwelle USW15 an die beiden Außengewinde der Kugelhöpfe. (mittlere Pos.)
- Verdrehen der USW15 wie im Bild 5b dargestellt.
(die Außengewinde müssen dabei gleichmäßig tief eingeschraubt sein)
- Hochklappen der Rastenanlage und einführen in die beiden Schrauben (M8x25/M8x45). Anziehen.
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

- Install the heel guard (2x bolt M5x8). (pic. 5a)
- Collar the gear shaft adapter at the both outside thread of the bearings. (middle position)
- Turn the USW15 like it is pointed in picture 5b.
(Both outside threads must be screwed in consistend deep)
- Raise the rearsset and set it into the both bolts (M8x25/M8x45). Attract both bolts.
Tightening torque: 20 Nm



-Montieren der Fussraste wie im Bild 6 dargestellt. Schraube M8x20-912.

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Montieren des Schalthebels US34 und festziehen.

Anzugsdrehmoment: 10 Nm.

-Anschrauben des Trittstück UTR08.

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-Mount the footrest like it is pointed in picture 6. Bolt M8x20-912.

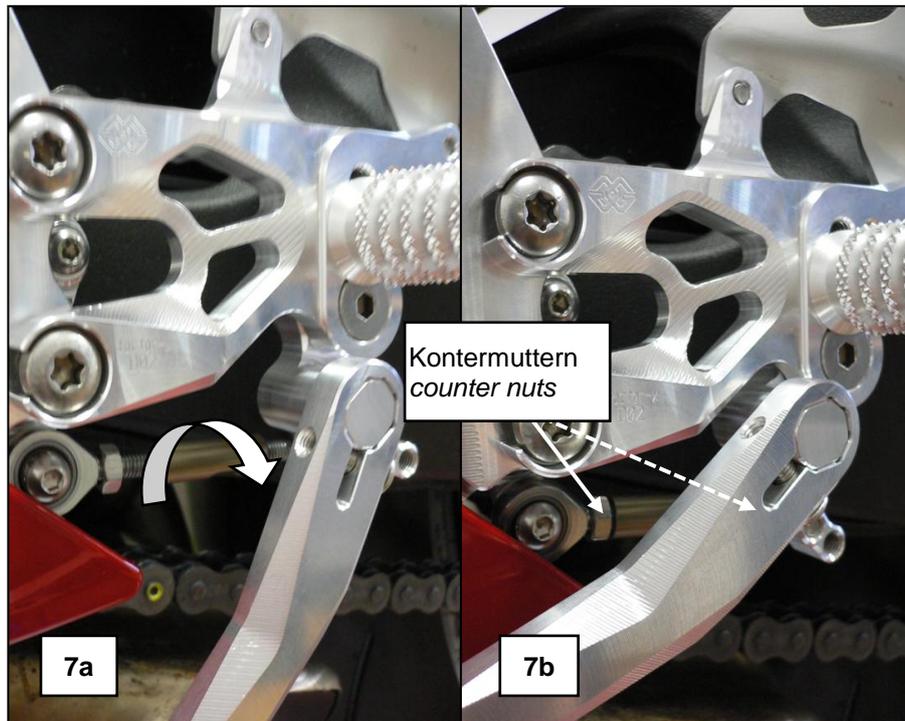
Tightening torque: 20 Nm.

-Mount the gear lever US34 and tighten.

Tightening torque: 10 Nm.

-Install toe piece UTR08.

Tightening torque: 10 Nm.



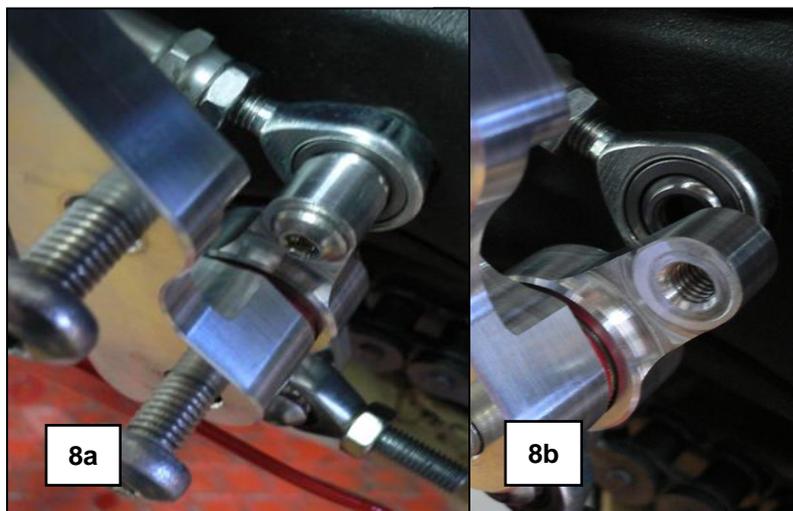
- Einstellen der Schalthebelhöhe durch verdrehen der Schaltwelle USW15
- Bild 7a= tiefste Position, Bild 7b= höchste Position.
- Feststellen durch kontern der Muttern. (beide Kugelhöfe dabei in einer Flucht)

-Adjust the shaft lever high by turning the gear shaft adapter USW15.

-Pic. 7a=lowest position, pic. 7b= highest position.

-Fix it by tighten the counter nuts. (both bearings in line)

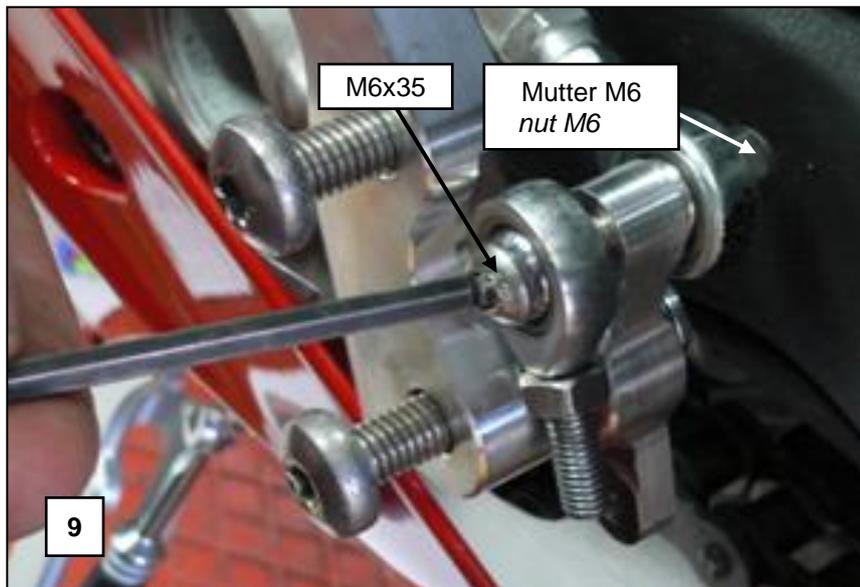
Schaltumkehrung/ reverse shifting



- Ausgangssituation ist Bild 8a. (Sie befinden sich in Schritt 4 der Normalschaltung)
- Demontieren sie die obere Verbindung (Mutter M6 + Schraube M6x25) am USU04. (Bild 8b)

-Initial situation is pic. 8a. (it is like step 4 in normal shifting)

-Detach the upper bolted connection (nut M6 + bolt M6x25) at the USU 04. (pic. 8b)

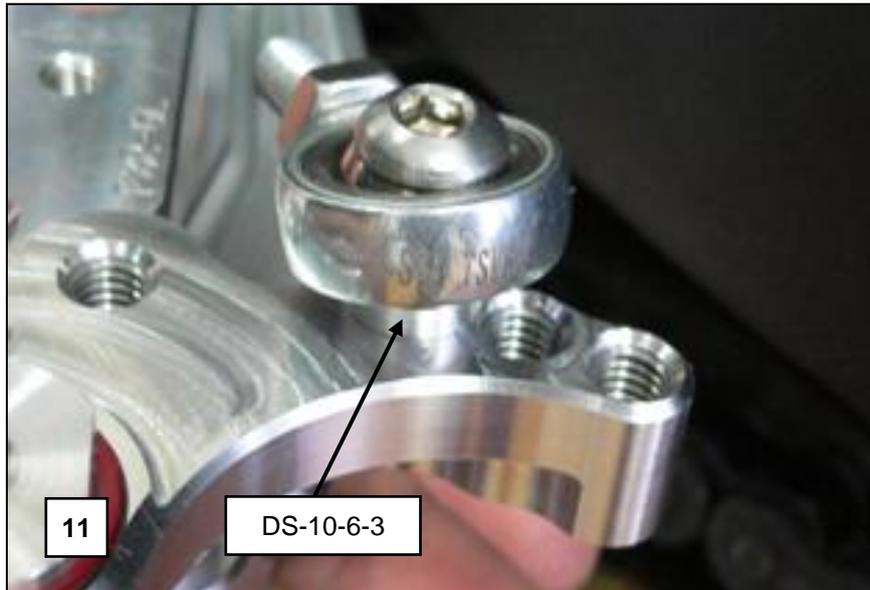


- Demontage der unteren Anschraubung des Kugelkopfs, um ihn oben anzuschrauben. (Bild 9)
- Montagereihenfolge: Einschrauben der Schraube M6x35 in den USU und aufsetzen des hinteren Kugelkopf + Mutter. Festschrauben des vorderen Kugelkopf durch festziehen der Schraube.

- Detach the lower bearing connection for installing in upper position. (pic. 9)
- Installation order: Screw in bolt M6x35 into the USU and put the back bearing + nut on it. Fix the front bearing by tighten the bolt.

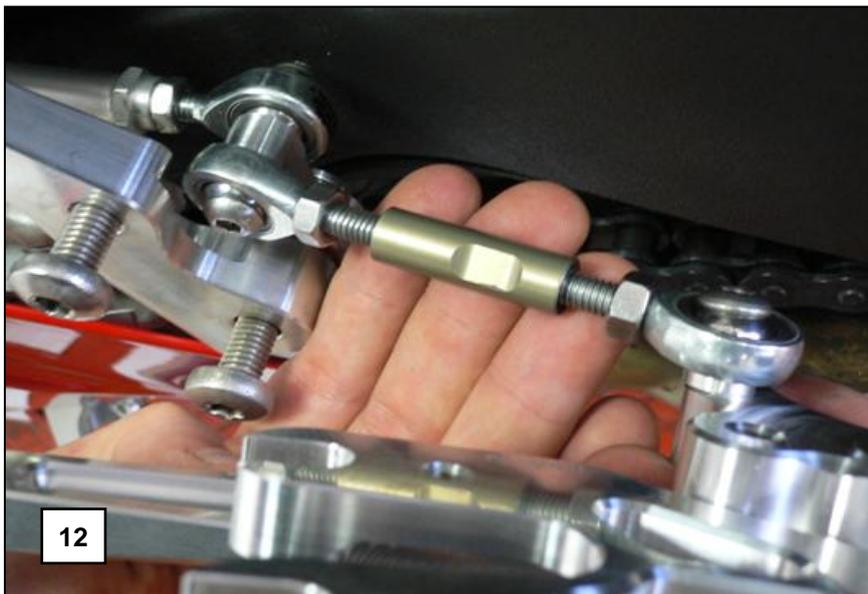


- Anziehen der Mutter M6. (Bild 10). **Kontern des Schraubenkopfes von der Vorderseite als Sicherheit!**
- Tighten the counter nut M6. (pic. 10). **Counter the bolt head from the front for safety!**



- Umsetzen des Kugelkopfs von der mittleren auf die erste Position. (Bild 11)
- Distanz DS-10-6-3 nicht vergessen/verlieren.

- Change the bearing from the middle to the first position. (pic. 11)
- Do not forget/lose the distance DS-10-6-3.



- Montieren Sie die Rastanlage auf die gleiche Weise wie in Schritt 5 der Normalschaltung.
- Achten Sie wieder darauf das die **Kugelh pfe in einer Flucht** sind nach dem Anziehen!

- Mount the rearsset the same way as step 5 in normal shifting.
- Take care again that the **bearings are in line!**

FXR-D02

Packzettel/Pack List



vers. 13 / 09.



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	bolt	M6x20-912-VA	2	
2	bolt	M8x20-912-VA	6	
3	safety nut	M6x985-VA	1	
4	bolt	M5x8-7380-VA	2	
5	bolt	M5x16-7380-VA	1	
6	bolt	M5x20-7380-VA	1	
7	bolt	M6x20-7380-VA Precot 85	2	
8	bolt	M6x25-7380-VA	1	
9	bolt	M6x35-7380-VA	1	
10	bolt	M8x20-7985-VA	3	
11	bolt	M8x25-7985-VA	1	
12	washer	ULS8,4-VA	1	
13	spacer	DS 10-6-3	1	
14	spacer	DS 12-6-9	1	
15	plug	7 702 856	2	
16	manual	FXR-D02-ABA	1	
			MA	
			Datum	