



fxr.rearsets-K01

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

Owners manual



Abbildung ähnlich !
Picture related !

FXR

Sicherheitshinweise



vers. 13 / 09.



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Optionalen Zulassungsskit FXR-TG01 zur Eintragung erforderlich!**
- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebene Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

FXR

Safety instructions



vers. 13 / 09.



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating licence

- For road use optional street legalisation kit FXR-TG01 necessary!**
- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

Entry required in the vehicle's registration papers!

Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

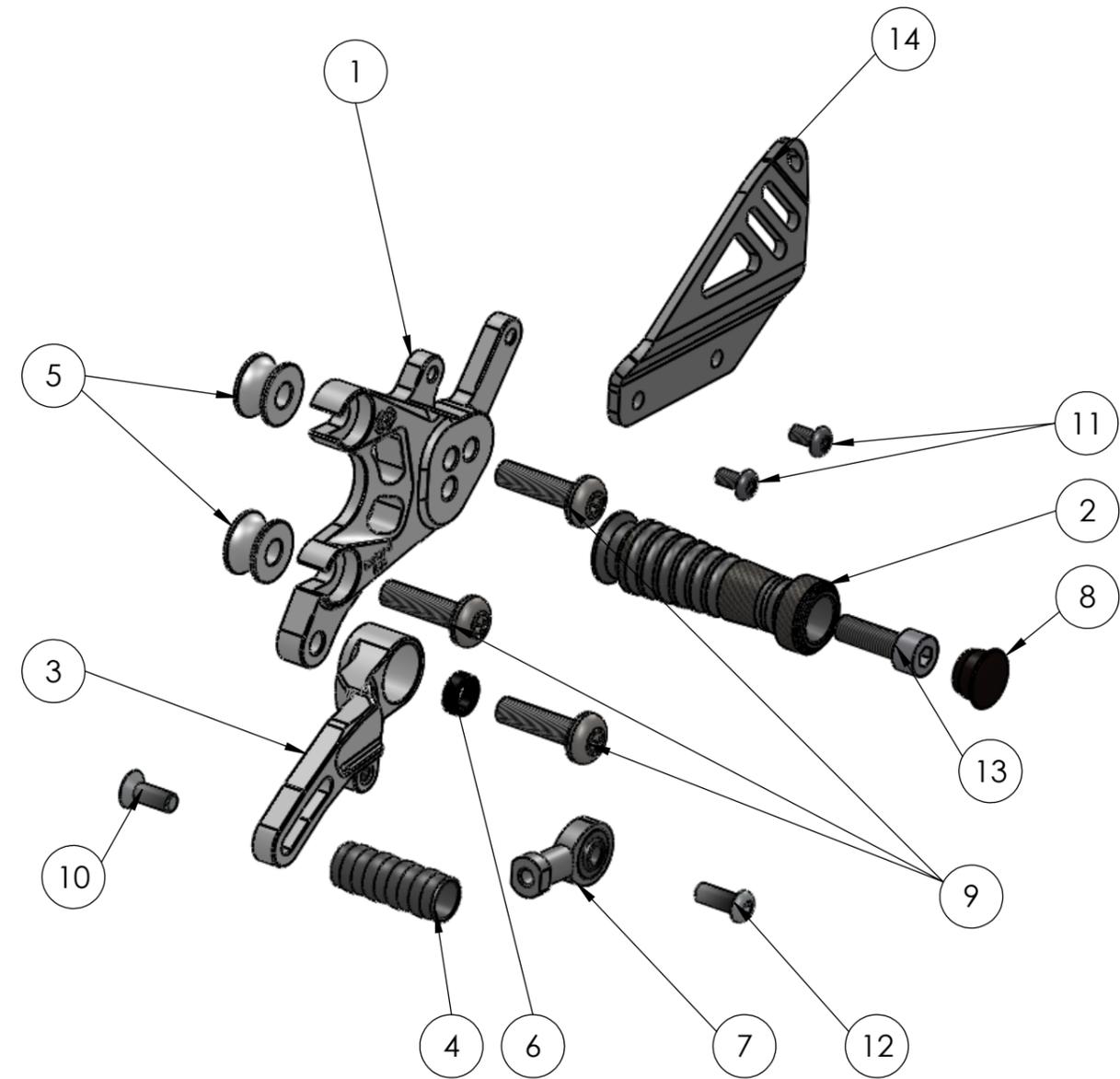
FXR-K01-Links

Teileliste/partlist

FXR-K01-Left

Pos-Nr.	Benennung	Beschreibung	Oberflächenverarbeitung	Menge
1	FXR-GL-K01-*	left basic plate		1
2	UF-12-*	footrest		1
3	US-12-B	gear lever		1
4	UTR02-B	gear lever toe piece		1
5	DS 20-8-12	collar	unbehandelt	2
6	DS13-8.5-4.5-S	collar	unbehandelt	1
7	GIKFR6	ball socket and bearing	unbehandelt	1
8	7 702 856	plug	unbehandelt	1
9	M8x30-7985-VA	screw	unbehandelt	3
10	M6x16-7991-VA	screw	unbehandelt	1
11	M5x10-7380-VA	screw	unbehandelt	2
12	M6x16-7380-VA	screw	unbehandelt	1
13	M8x25-912-VA	screw	unbehandelt	1
14	CAR03-L	left heel protector	unbehandelt	1

-*colour; N=Natur/B=Black



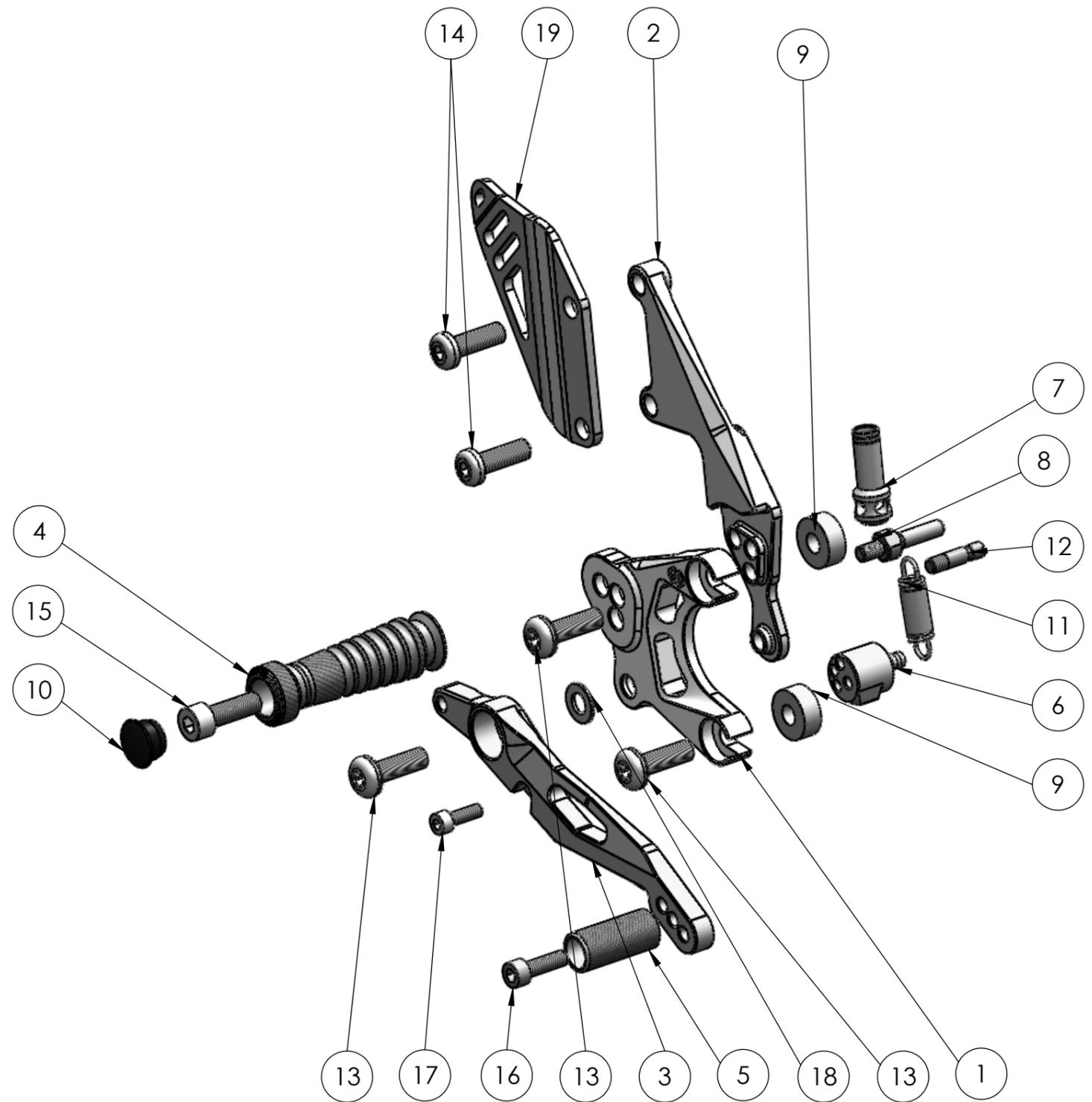
FXR-K01-Rechts

Teilleiste/partlist

FXR-K01-Right

Pos-Nr	Benennung	Beschreibung	Oberflächenverarbeitung	Menge
1	FXR-GR-K01-*	right basic plate		1
2	FXR-BU-06-*	holder brake unit		1
3	UB-16-*	brake lever		1
4	UF-12-*	footrest		1
5	UTR09-*	brake lever toe piece		1
6	FXR-EX-01	excenter	unbehandelt	1
7	UAD03-30	brake cylinder adapter	unbehandelt	1
8	BR-05	brake bolt	phosphatiert	1
9	DS 20-8-8	collar	unbehandelt	2
10	7 702 856	plug	unbehandelt	1
11	RZ115NI	spring brake lever	unbehandelt	1
12	7 702 868	spring fixing pin	unbehandelt	1
13	M8x25-7985-VA	screw	unbehandelt	3
14	M8x25-7380-VA	screw	unbehandelt	2
15	M8x25-912-VA	screw	unbehandelt	1
16	M6x20-912-VA	screw	unbehandelt	1
17	M5x16-912-VA	screw	unbehandelt	1
18	ULS8.4	washer	unbehandelt	1
19	CAR03-R 8.5-49	heel protector	unbehandelt	1

-*color;N=Natur/B=Black



FXR-K01

Vormontage Links
Subassembly left hand side

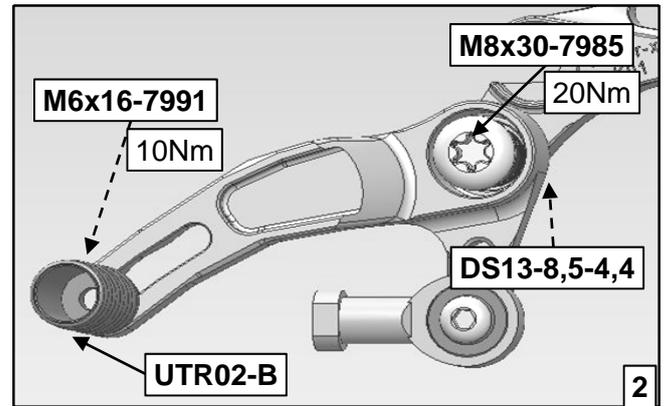
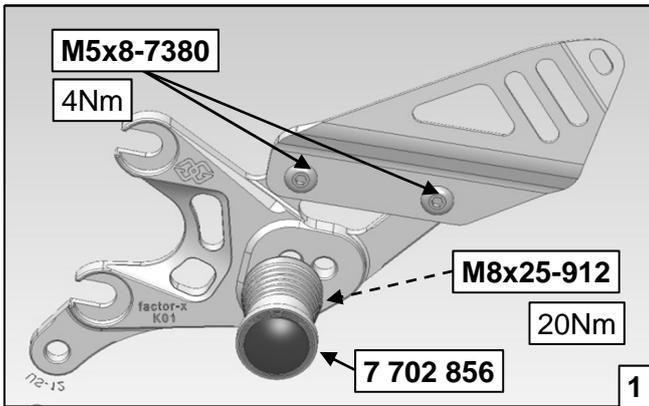


vers. 13 / 09.



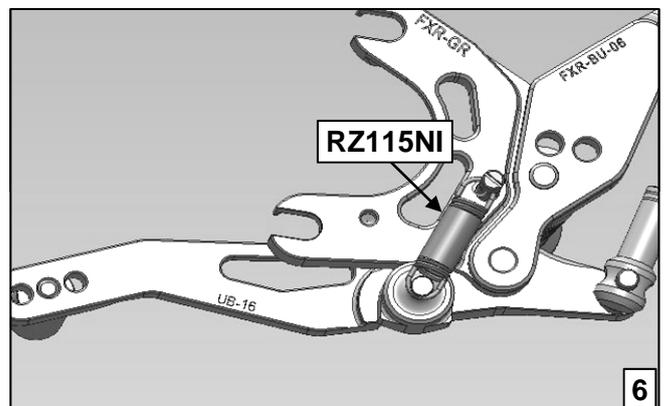
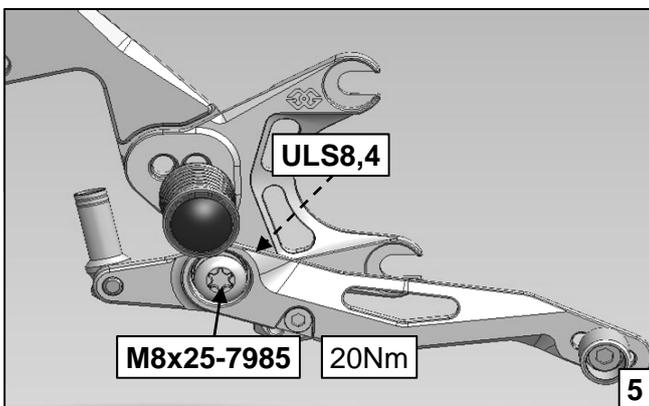
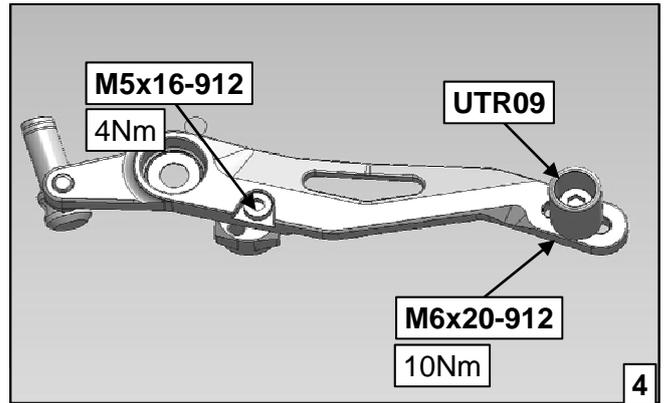
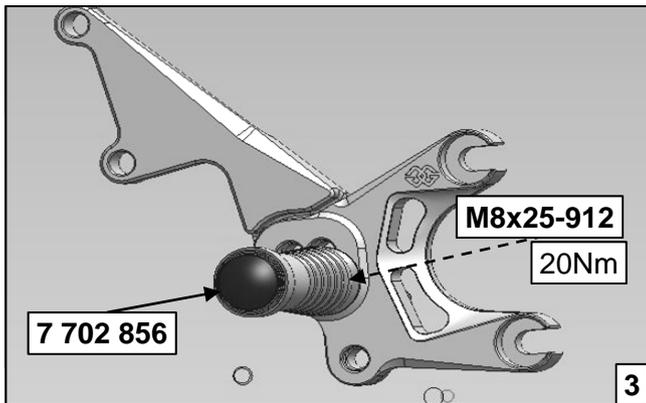
factor-x-rearset.gt

gilles.tooling



FXR-K01

Vormontage Rechts
Subassembly right hand side



FXR-K01

Anbauanleitung/Manual

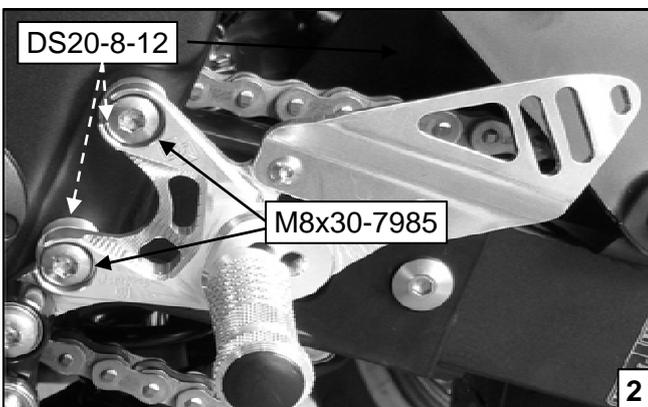


Links:

- Original Rastenanlage, Schalthebel, Schaltwelle und Schaltarm demontieren (1).
- Schaltwelle und Schaltarm von Rastenanlage demontieren.

Left hand side:

- Remove original footrest, shift rod and shift arm (1).
- Remove shift rod and shift arm from OEM footrest.

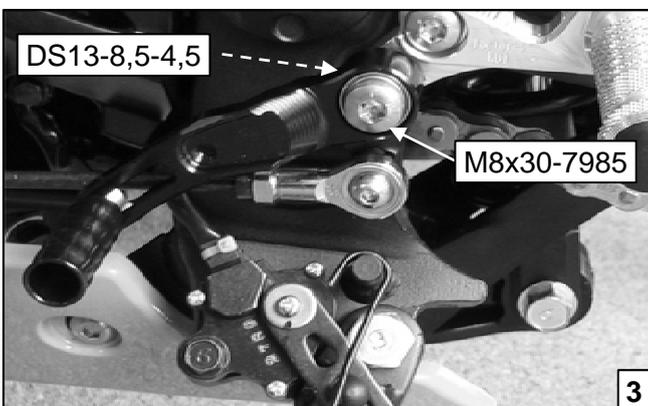


- Grundplatte GL-K01 mit Schrauben M8x30-7985 und Distanzen DS20-8-12 anschrauben (2).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

- Fit base plate GL-K01 using two 20-8-12 collars and two M8x30-7985 bolts onto the frame (2).

Tightening torque: 20 Nm

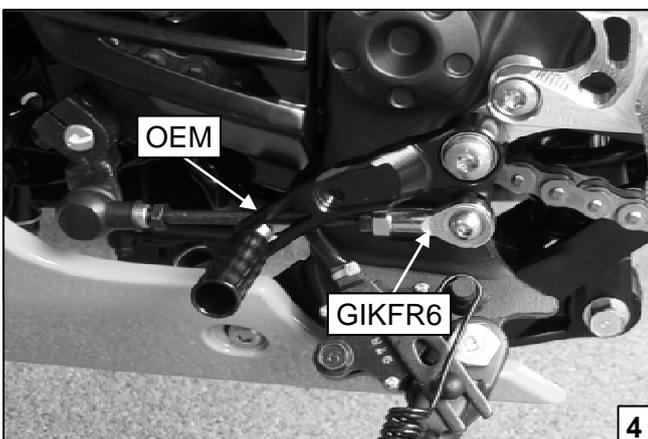


- Schalthebel mit Distanz DS13-8,5-4,5 und Schraube M8x30-7985 befestigen (3).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

- Fit Shift lever using DS13-8,5-4,5 collar and M8x30-7985 bolt (3).

Tightening torque: 20 Nm



- OEM Schaltwelle an GIKFR6 einsetzen, Schalthebelhöhe einstellen und kontern(4).

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

- Attach the OEM shift rod to the shift lever, adjust shift lever height and secure(4).

Tightening torque: 10 Nm

FXR-K01

Anbauanleitung/Manual

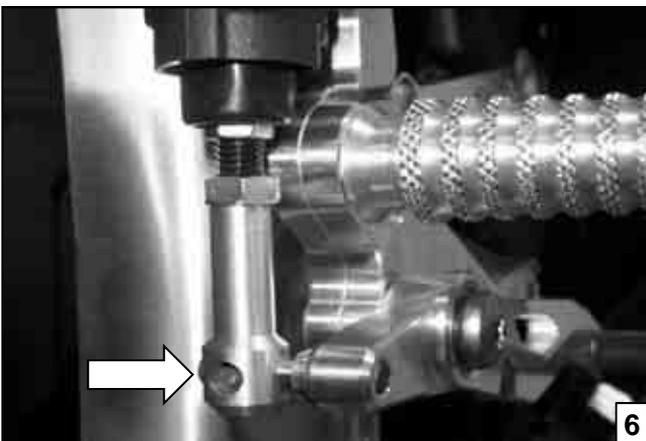


Rechts:

- Original-Rastenanlage und Bremszylinder demontieren(5).
- Stoplichtschalter demontieren.

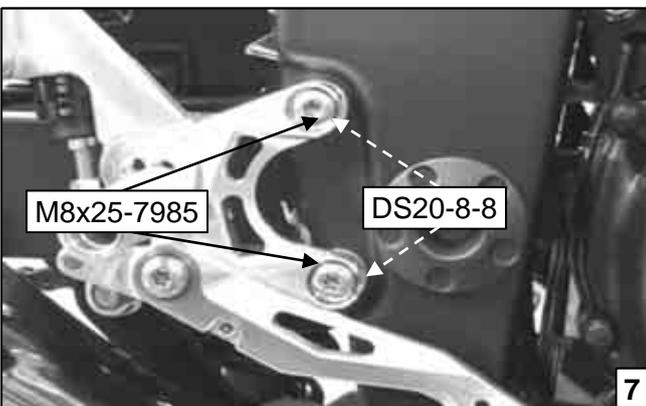
Right hand side:

- Remove original footrest and brake pump(5).
- Remove brake light switch.



- Bremszylinderadapter UAD03-30 auf Bremskolben andrehen.
- Bremszylinderadapter UAD03-30 auf Bremsbolzen BR-05 aufschieben(6).

- Screw adapter UAD03-30 into master cylinder.
- Slide adapter UAD03-30 onto brake bolt BR-05(6).

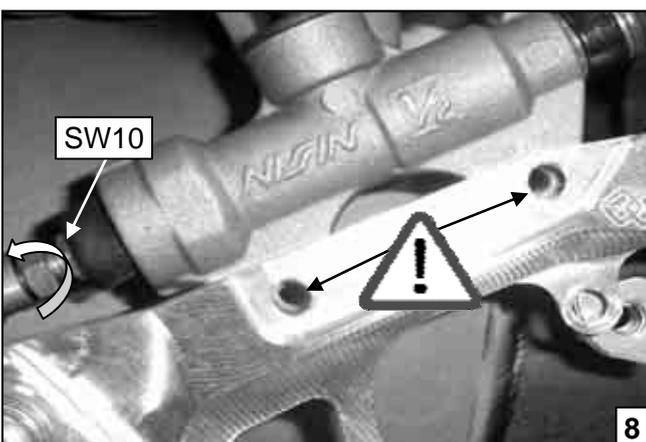


- Grundplatte GR-K01 mit Schrauben M8x25-7985 und Distanz DS20-8-8 anschrauben (7).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

- Fit base plate GR-K01 with M8x25-7985 bolts and DS20-8-8 collar (7).

Tightening torque: 20 Nm



- Kolbenstange an Sechskant (Schlüsselweite 10mm) in Adapter UAD03-30 einschrauben, bis die Gewinde zur Befestigung vom Bremszylinder, Deckungsgleich mit den Bohrungen der Aufnahme BU06 sind(8).

- Screw the master cylinder piston rod (wrench size 10mm) into UAD03-30 adaptor until the master cylinder mounting holes line up with the holes in the BU06 holder (8).

FXR-K01

Anbauanleitung/Manual



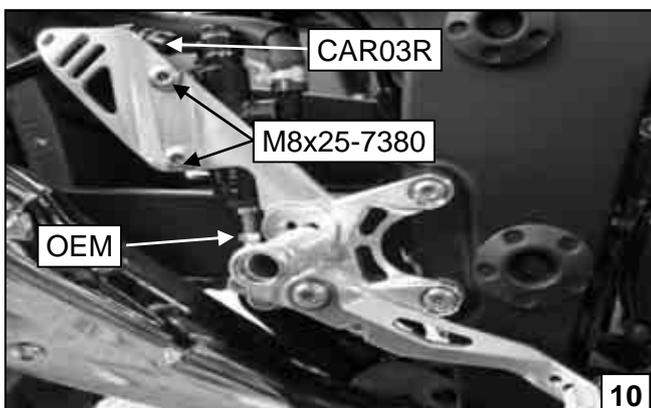
9

Hinweis:

- Bremszylindermontage darf nie unter Druck der Kolbenstange, bzw. unter Spannung der Befestigungsschrauben erfolgen!!!
- Negativ Beispiel (9)!!!

Special note:

- The master cylinder must not be pressed or put under pressure when inserting or installing the bolts!!!
- An example of how it should not look can be seen in pic(9)!!!



10

- Bremszylinder mit Schraube M8x25-7380, und Fersenschützer CAR03R an Halter BU-06 festschrauben (10).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

- Anschließend UAD mit OEM Mutter kontern.

- Tighten brake cylinder with bolt M8x25-7380 and heel protector onto holder BU-06 (10).

Tightening torque: 20 Nm

- Secure UAD with OEM nut.



11

- Funktionsprüfung Bremse durchführen.

- Der Bremshebel muss am Trittstück einen spürbares Spiel vor der Betätigung der Kolbenstange aufweisen(11).

- Make a function check of the brake.

- There must be noticeable freeplay/clearance at the toe piece before the piston rod is pressed(11).

Hinweis:

- Zur BremshebelhöhenEinstellung muss der Bremszylinder demontiert sein(12).

- Die BremshebelhöhenEinstellung erfolgt durch drehen des Excenters am Bremshebel im vorgegebenen min. und max. Bereich(13+14).

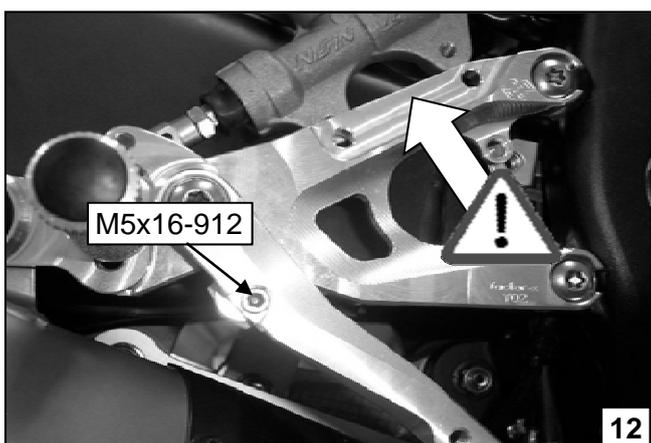
- Der Excenter darf nicht über diesen Bereich hinaus gedreht werden.

Special note:

- To adjust the brake lever height the master cylinder bolts must be removed(12).

- The brake lever height is adjusted by turning the excentre between the min. and max. positions.

- Do not adjust the excentre beyond this adjustment range (13+14).



12

FXR-K01

Anbauanleitung/Manual

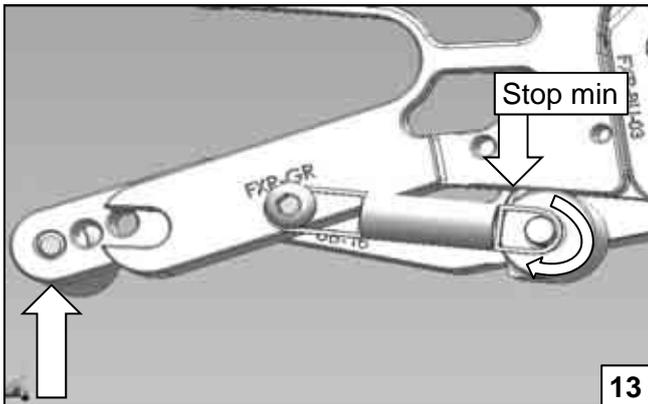


ver. 1.3 / 09

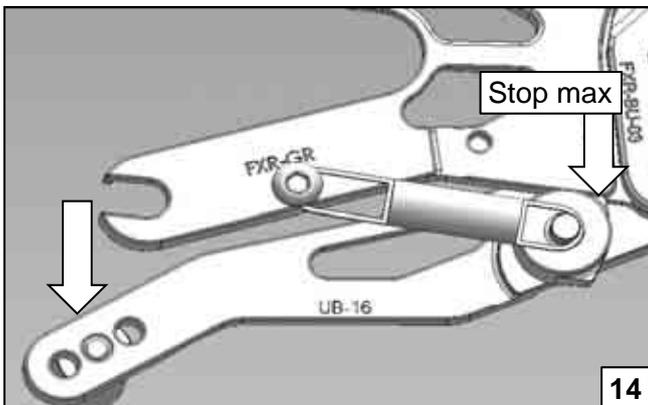


factor-x-rearset.gt

gilles.tooling



13



14

Hinweis:

Bremshebelhöhereinstellung:

1. Bremszylinder demontieren.
2. Excenterschraube M5x16-912 am Bremshebel und Kontermutter an Kolbenstange lösen.
3. Hebelhöhe durch drehen des Excenters einstellen.
4. Excenter mit Schraube M5x16-912 festziehen.

Anzugsdrehmoment: 5Nm

5. Mit Montage Bremszylinder wie in Schritt 7-11 fortfahren.

Special note:

Setting brake lever height:

1. Remove master cylinder bolts.
2. Loosen excentre bolt M5x16-912 and the lock nut on the brake piston.
3. Adjust lever height to desired position by turning the excentre.
4. Tighten excentre with M5x16-912 bolt.

Tightening torque: 5Nm

5. Install master cylinder as per description 7-11.

Import

:country	:company	:internetpage	:email
Australia	Easyrider Imports	http://www.easyriderimports.com.au/	easyriderimports@optusnet.com.
Austria	Berger Motorsport Handels GmbH	http://www.berger-motorsport.com/	berger@berger-motorsport.com
Belgium	Distripart	http://www.distripart.be/	distripart@skynet.be
Brunei	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Cambodia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Canada	OPP Racing	http://www.oppracing.com/	info@oppracing.com
Cyprus	Stavros Papastavrou & Co. Inc.		motosafe@otenet.gr
Czech Republic	A. Spirit a.s.	http://www.aspirit.cz/	info@aspirit.cz
Denmark	Midtfyns mc- og	http://www.midtfyns-mc.dk/	mc@midtfyns-mc.dk
Finland	Moto Kokkola Ltd. JAM Racing	http://www.motokokkola.fi/ http://www.jamracing.fi/	info@motokokkola.fi info@jamracing.fi
France	C&M Racing	http://www.cmracing.eu/	cmracing@skynet.be
GB	Performance Parts Ltd	http://www.performanceparts-ltd.com/	info@performanceparts-ltd.com
Germany	gilles.tooling GmbH alpha Technik GmbH & Co.KG	http://www.gillestooling.com/ http://www.alphatechnik.de/	info@gillestooling.com info@alphatechnik.de
Greece	St.Papastavrou-J.Lombotesis Inc.		motosafe@otenet.gr
Hong Kong	Lingjian Moto Co. Ltd.	http://www.lingjian.com/	sales@lingjian.com
Indonesia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Italy	FG Specialparts	http://www.fgspecialparts.it/	market@fgsepecialparts.it
Japan	Active Co. Ltd	http://www.acv.co.jp/	info@acv.co.jp
Malaysia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Netherlands	Hocoparts B. V.	http://www.hocoparts.com/	pppeters@hocoparts.com
Pakistan	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Poland	Dyno-Tech	http://www.dynotech.pl/	dynotech@wp.pl
Portugal	AG Racing		agracing@agracing.mail.pt
Qatar	Teknobike Motorcycle Developments	http://www.teknobike.net/	info@teknobike.net
Russia	MOTO.RU Piter		mazdak@bk.ru
Sweden	Grevens MC Delar E-Racing	http://www.grevensmcdelar.com/ http://www.eracing.se/	grevens.mc@telia.com info@eracing.se
Switzerland	Hostettler AG	http://www.hostettler.com/	patrick.wyss@hostettler.com
Singapore	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Spain	Demazieres Luzuriaga S.L – Totimport	http://www.totimport.com	totimport@totimport.com
South Africa	AER-O-CANNON Superbikes	http://www.powercommander.com/ipccaero.shtml	sgcannon@mweb.co.za
Taiwan	Lingjian Moto Co. Ltd.		dsoong@gmail.com
Thailand	Hodaka Motoworld Pte Ltd. TPmotorcycle	http://www.motoworld.com.sg/ http://www.tpmotorcycle.com/	kenjilim@pacific.net.sg rawat@tpmotorcycle.com
Turkey	Korlas Otomotiv	http://www.korlas.com.tr	dricenyc@aol.com
USA	Tucker Rocky Distributing	http://www.powersport rider.com/	tuckerrocky@tuckerrocky.com
Vietnam	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg

FXR-K01

Packzettel/Packing Slip



vers. 13 / 08



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	screw	M5x10-7380-VA	2	
2	screw	M8x25-7380-VA	2	
3	screw	M8x25-7985-VA	3	
4	screw	M8x30-7985-VA	3	
5	screw	M6x16-7991-VA	1	
6	screw	M6x20-912-VA	1	
7	screw	M8x25-912-VA	2	
8	washer	ULS8,4	1	
9	collar	DS 13-8,5-4,5	1	
10	collar	DS 20-8-8	2	
11	collar	DS 20-8-12	2	
12	plug	7 702 856	2	
13	spring	RZ 115NI	1	
14	manual	FXR-K01-ABA	1	
			MA	
			Datum	

* = colour; N = natur / B = black