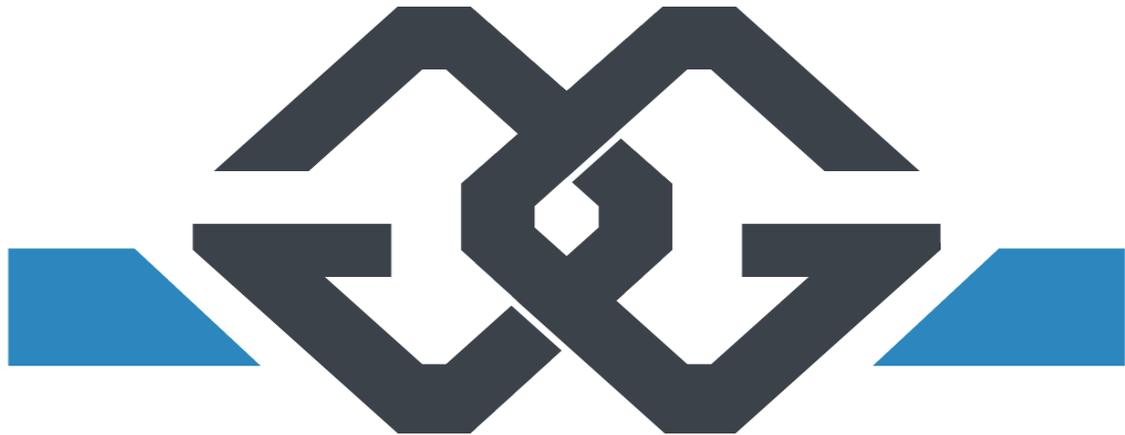


FXR-K05

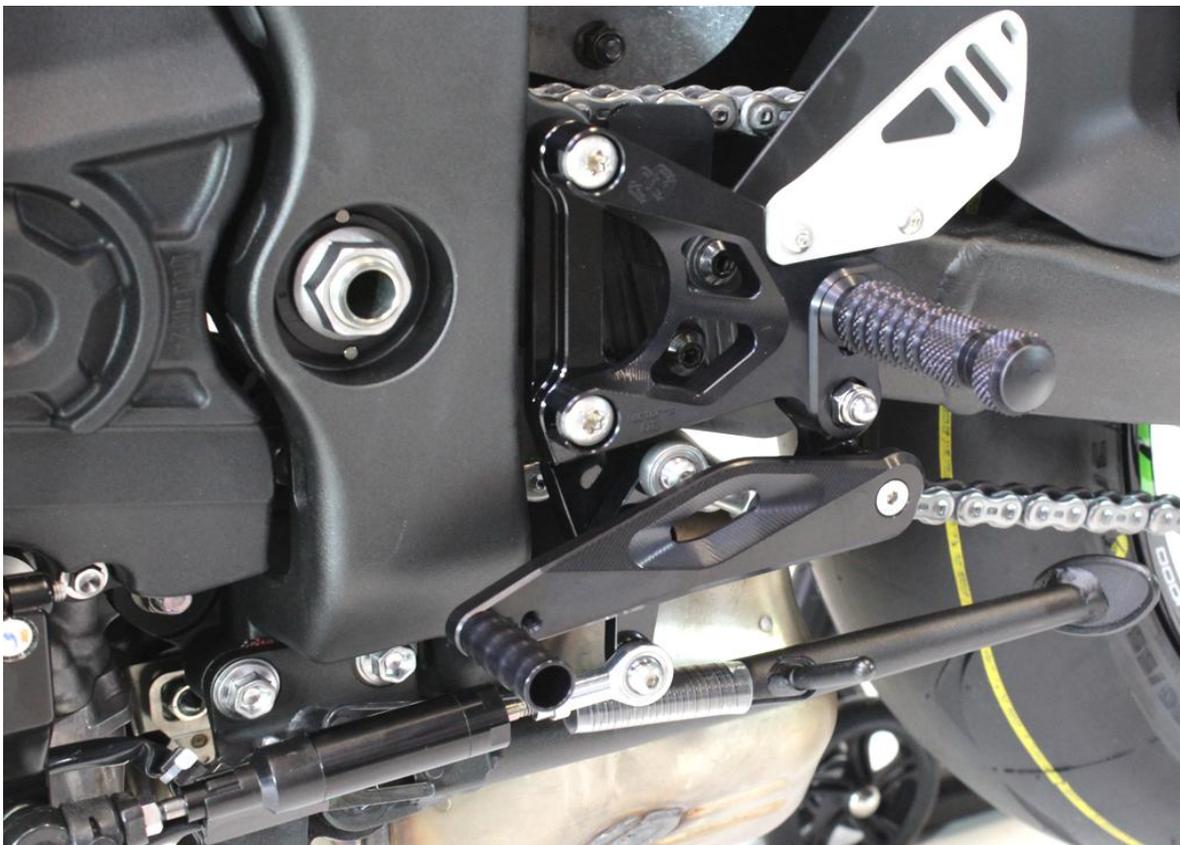
rearsets

Anbauanleitung

Manual



GILLES.TOOLING



FXR- K05

Safety instructions



Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

FXR- K05

Safety instructions



You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personnel.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycle.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating licence

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

A entry in the vehicle's registration papers is required !

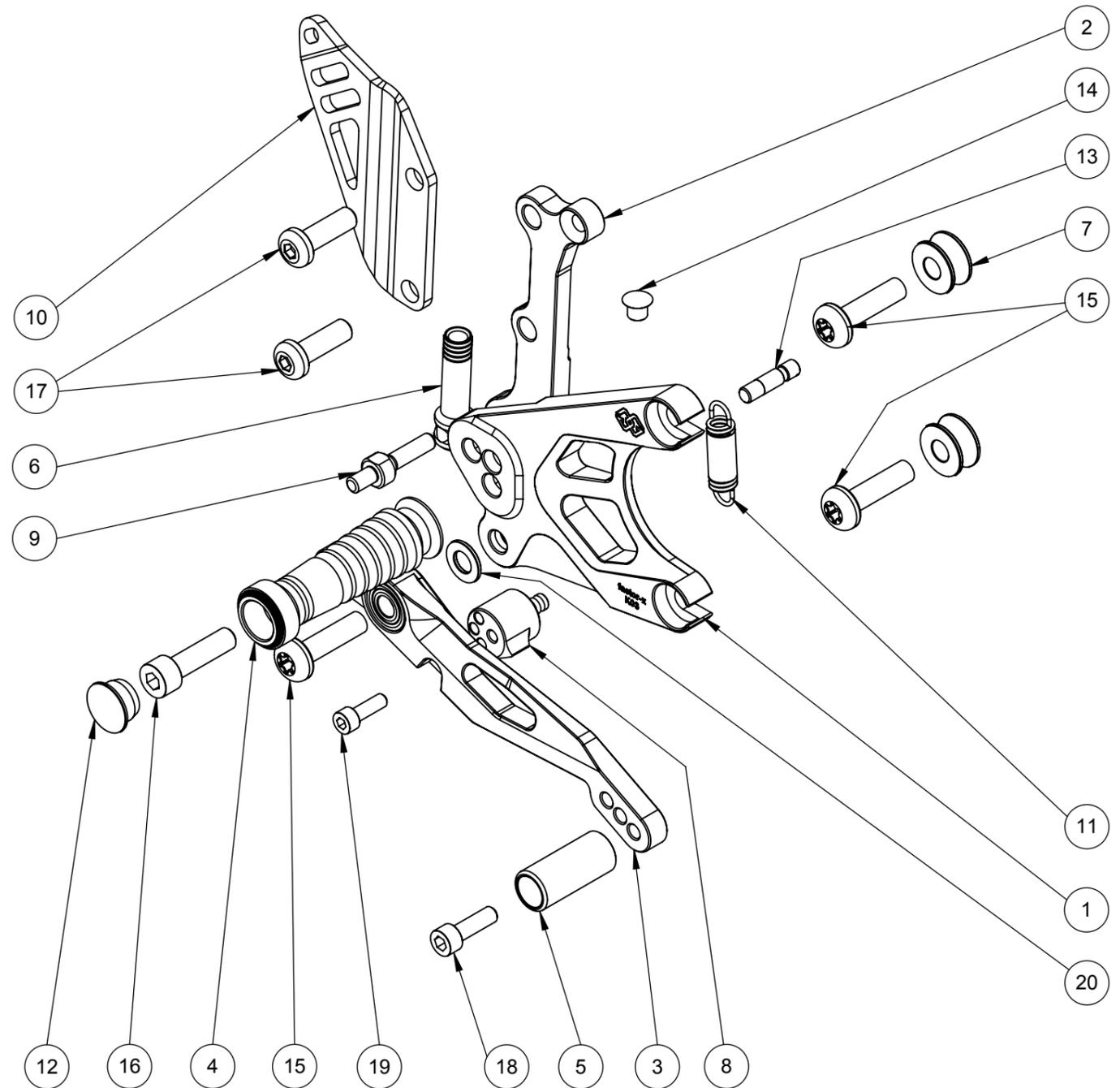
Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personnel.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

FXR-K05-right

Teileliste/partlist

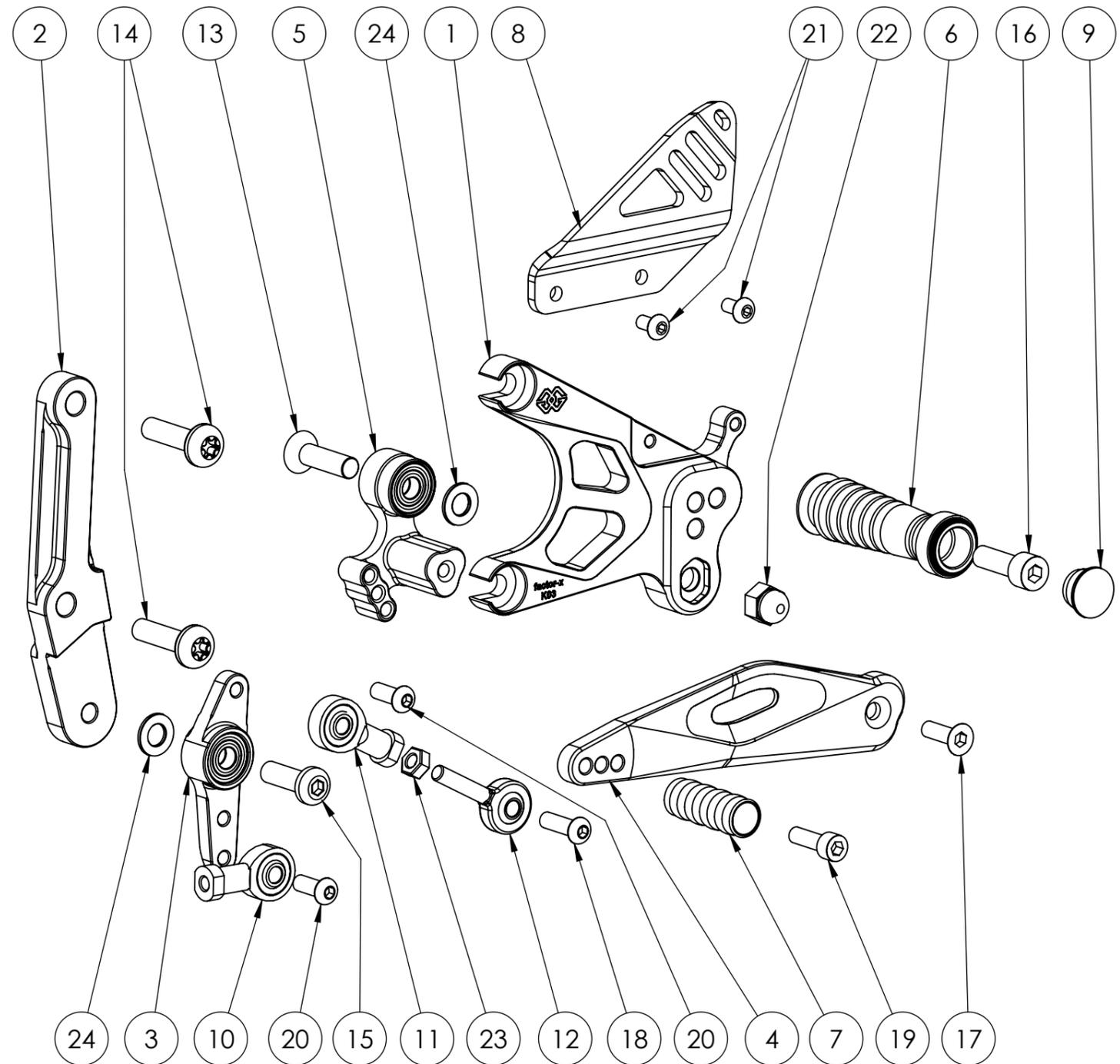
pos.	article no.	description	qty.
1	FXR-GR-K03-*	right basic plate	1
2	FXR-BU-08-*	holder brake unit	1
3	UB-16-*	brake lever	1
4	UF-12-*	footrest	1
5	UTR-09-*	brake lever toe piece	1
6	UAD03-40-*	brake cylinder adapter	1
7	DS 20-8-10-*	distance	2
8	FXR-EX-01	excenter	1
9	BR-05	brake bolt	1
10	CAR03-R 8.5-49-*	heel protector	1
11	RZ-115NI	spring brake lever	1
12	7 702 856	plug	1
13	7 702 868	spring fixing pin	1
14	4070-SA	plug	1
15	M8x30-14583-VA-TX	bolt	3
16	M8x30-912-VA	bolt	1
17	M8x25-7380-VA	bolt	2
18	M6x20-912-VA	bolt	1
19	M5x16-912-VA	bolt	1
20	ULS-8,4-VA	washer	1
21	698ZZ	bearing	2



FXR-K05-left

Teileliste/partlist

pos.	article no.	description	qty.
1	FXR-GL-K03-*	left basic plate	1
2	FXR-HL-K05-*	holder	1
3	USU-05-*	gear lever bearing	1
4	US-27-*	gear lever	1
5	UL01L-*	gear lever bearing	1
6	UF-12-*	footrest	1
7	UTR-08-*	gear lever toe piece	1
8	CAR03-L 5,5-40*	left heel protector	1
9	7 702 856	plug	1
10	GIKFR6	ball and socket bearing	1
11	GIKFL-6	gear lever bearing	1
12	GAKFL6	ball and socket bearing	1
13	M8x30-7991-VA	bolt	1
14	M8x30-14583-VA-TX	bolt	2
15	M8x25-7380-VA	bolt	1
16	M8x25-912-VA	bolt	1
17	M6x20-7991-VA-PRE10-1	bolt	1
18	M6x20-7380-VA-PRE10-1	bolt	1
19	M6x20-912-VA	bolt	1
20	M6x16-7380-VA-PRE10-1	bolt	2
21	M5x10-7380-VA	bolt	2
22	M8-986-VA	nut	1
23	M6-934-L-VA	nut	1
24	ULS-8,4-VA	washer	2
25	698ZZ	bearing	4



FXR-K05

Anbauanleitung / Manual



GILLES.TOOLING

-ES WIRD EMPFOHLEN DIE ANLAGE VON EINER FACHWERKSTATT INSTALLIEREN ZU LASSEN.

-INSTALLATION RECOMMENDED BY AN OFFICIAL DEALER/ WORKSHOP.

Rechts / right side

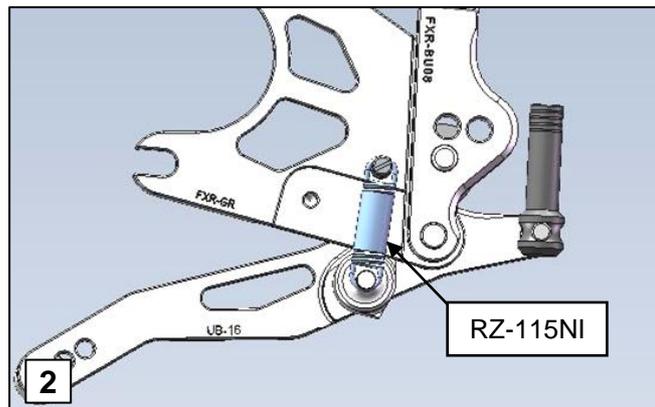
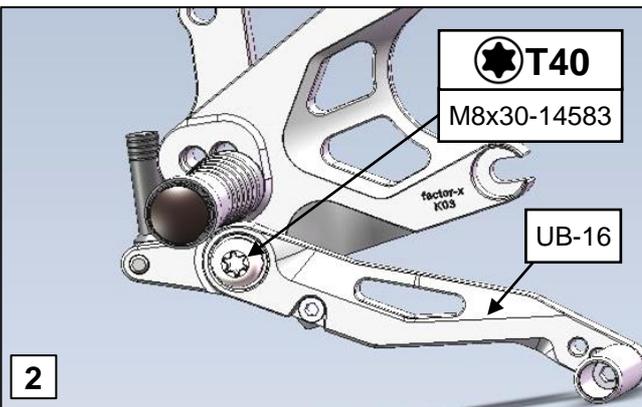
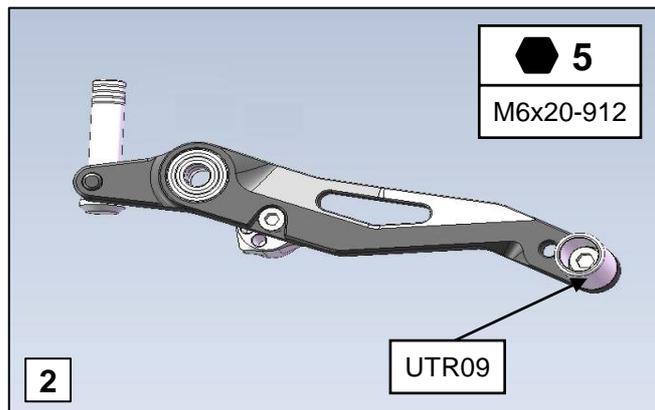
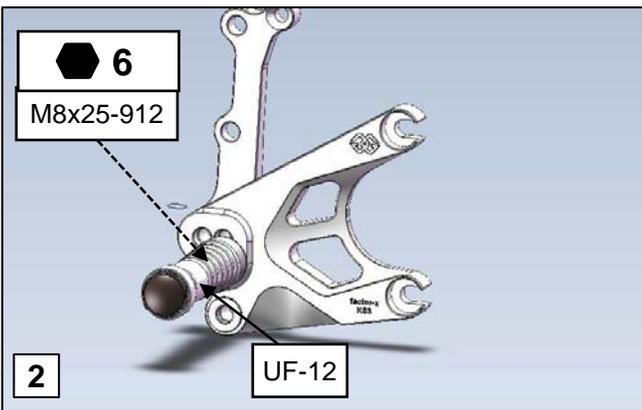


Rechts:

-Original-Rastenanlage, Bremszylinder, Stopplichtschalter demontieren(1).

Right hand side:

-Remove OEM footrest system, brake cylinder, stop light switch(1).



2: Rastenanlage mit den Angaben der Darstellung vormontieren:

Gewinde M8: Anzugsdrehmoment 20 Nm

Gewinde M6: Anzugsdrehmoment 10 Nm

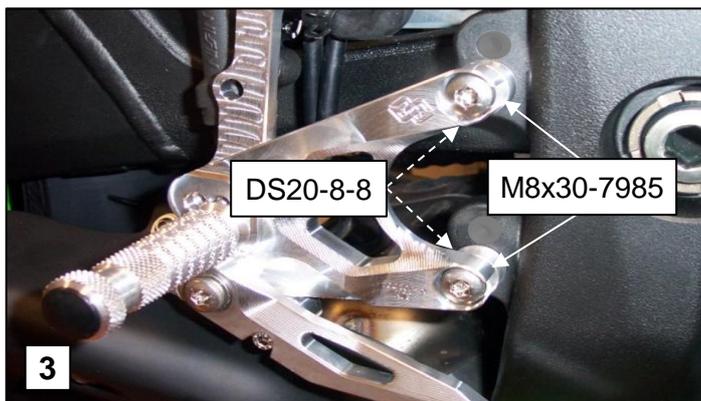
2: Install the rearset with the information of the description:

Thread M8: Tightening torque 20 Nm

Thread M6: Tightening torque 10 Nm

FXR-K05

Anbauanleitung / Manual

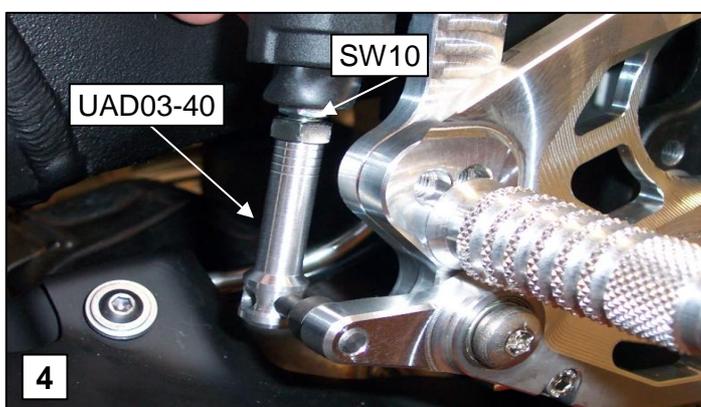


-Grundplatte GR-K03 mit Schrauben M8x30-7985 und Distanzen DS20-8-10 an Rahmen festschrauben(3).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Using two M8x30-7985 bolts and DS20-8-10 fit GR-K03 onto frame(3).

Tightening torque: 20 Nm

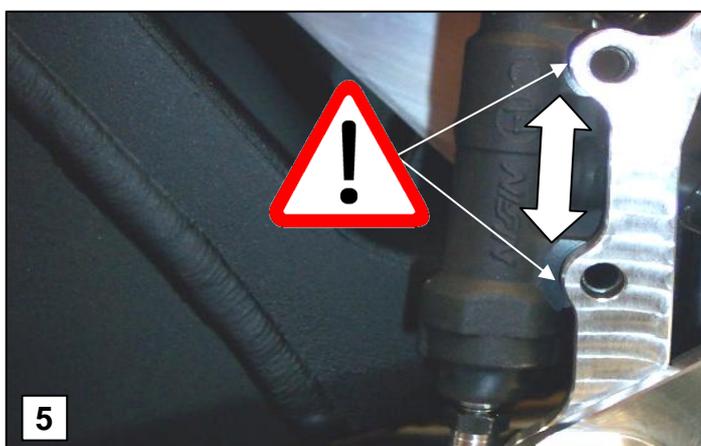


-Bremszylinderadapter UAD03-40 an Bremszylinder aufdrehen und auf Bremsbolzen BR-05 aufschieben(4).

-Kolbenstange an Sechskant (Schlüsselweite 10mm) in UAD Adapter einschrauben, bis die Gewinde zur Befestigung vom Bremszylinder, Deckungsgleich mit den Bohrungen der Aufnahme BU08 sind(5).

-Screw brake cylinder adapter UAD03-40 onto master cylinder and slide it onto brake bolt BR-05(4).

-Screw the brake cylinder piston rod (wrench size 10mm) into UAD adapter until the master cylinder holes line up with the mounting holes in the BU08 bracket(5).



Hinweis:

-Die Befestigungsschrauben des Bremszylinders müssen sich leicht und gerade einsetzen lassen, die Kolbenstange darf bei der Montage nicht gedrückt werden(5)!

Special note:

When mounting the master cylinder it should be possible to easily screw the bolts into the master cylinder without the need to press the master cylinder piston rod or force the bolts in at an angle(5)!



Hinweis:

**-Bremszylindermontage darf nie unter Druck der Kolbenstange erfolgen, bzw. die Befestigungsschrauben eingesetzt werden!!!
-Negativ Beispiel (6)!!!**

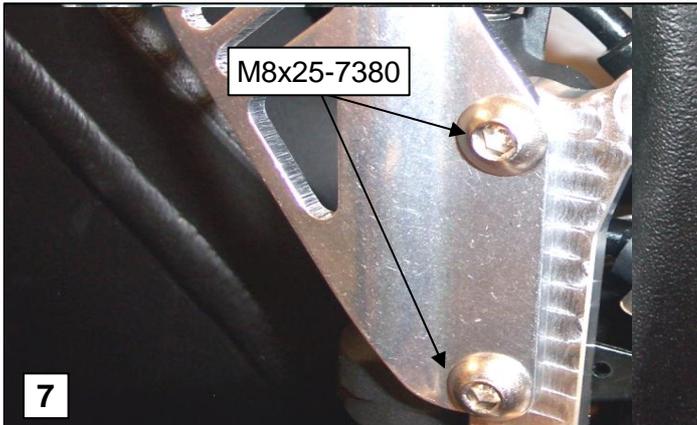
Special note:

The master cylinder must not be pressed or put under pressure when inserting or installing the bolts!!!

-An example of how it should not look can be seen in pic(6)!!!

FXR-K05

Anbauanleitung / Manual



-Bremszylinder mit Schrauben M8x25-7380 und CAR03-R-8.5-49 an BU08 festschrauben (7).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-UAD03-40 Adapter mit Kontermutter sichern.

-Tighten brake cylinder with M8x25-7380 bolts and CAR03-R-8.5-49 onto BU08 (7).

Tightening torque: 20 Nm

-Secure UAD03-40 adapter with OEM locknut.

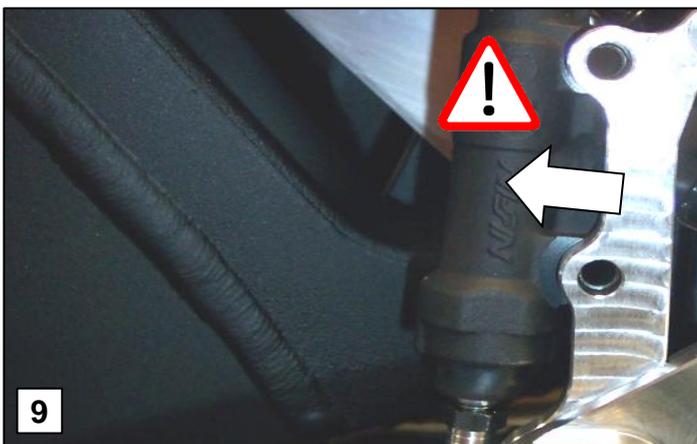


-Funktionsprüfung Bremse durchführen.

-Der Bremshebel muss am Trittstück einen spürbares Spiel vor der Betätigung der Kolbenstange aufweisen(8).

-Make a function check of the brake.

-There must be noticable freeplay/clearance at the toe piece before the brake piston rod is pressed(8).

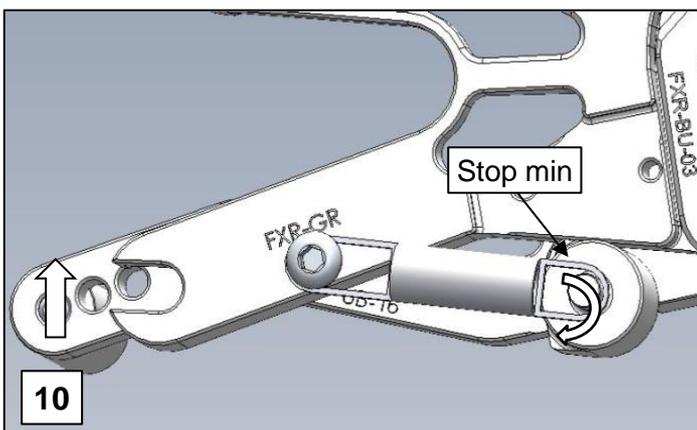


Hinweis:

-Zur BremshebelhöhenEinstellung muss der Bremszylinder demontiert sein(9).

-Die BremshebelhöhenEinstellung erfolgt durch drehen des Exzenter am Bremshebel im vorgegebenen min. und max. Bereich(10+11).

-Der Exzenter darf nicht über diesen Bereich hinaus gedreht werden.



Special note:

To adjust the brake lever height the master cylinder bolts must be removed(9).

-The brake lever height is adjusted by turning the excentre between the min. and max. positions.

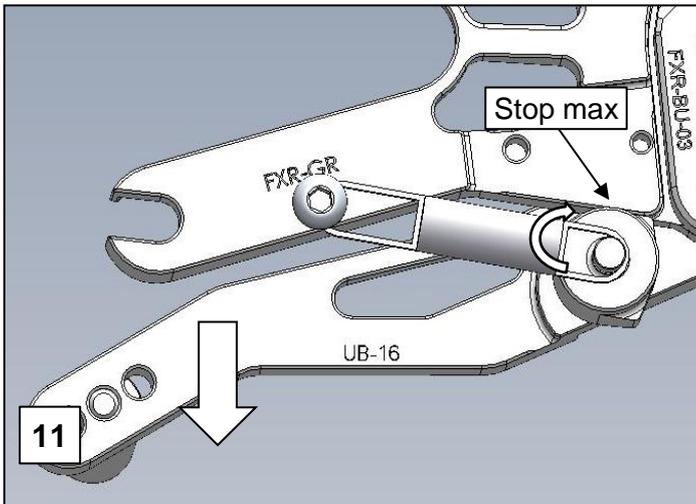
-Do not adjust the excentre beyond this adjustment range (10+11).

FXR-K05

Anbauanleitung / Manual



GILLES.TOOLING



Hinweis:

BremshebelhöhenEinstellung:

1. Bremszylinder demontieren.
2. Exzentrerschraube M5x16-912 am Bremshebel und Kontermutter an Kolbenstange lösen.
3. Hebelhöhe durch drehen des Excenters einstellen.
4. Exzenter mit Schraube M5x16-912 festziehen.

Anzugsdrehmoment: 5Nm

5. Mit Montage Bremszylinder wie in Schritt 5-8 fortfahren.

Special note:

Setting brake lever height:

1. Remove master cylinder bolts.
2. Loosen excentre bolt M5x16-912 and the lock nut on the brake piston.
3. Adjust lever height to desired position by turning the excentre.
4. Tighten excentre with M5x16-912 bolt.

Tightening torque: 5Nm

5. Install master cylinder as per description 5-8.

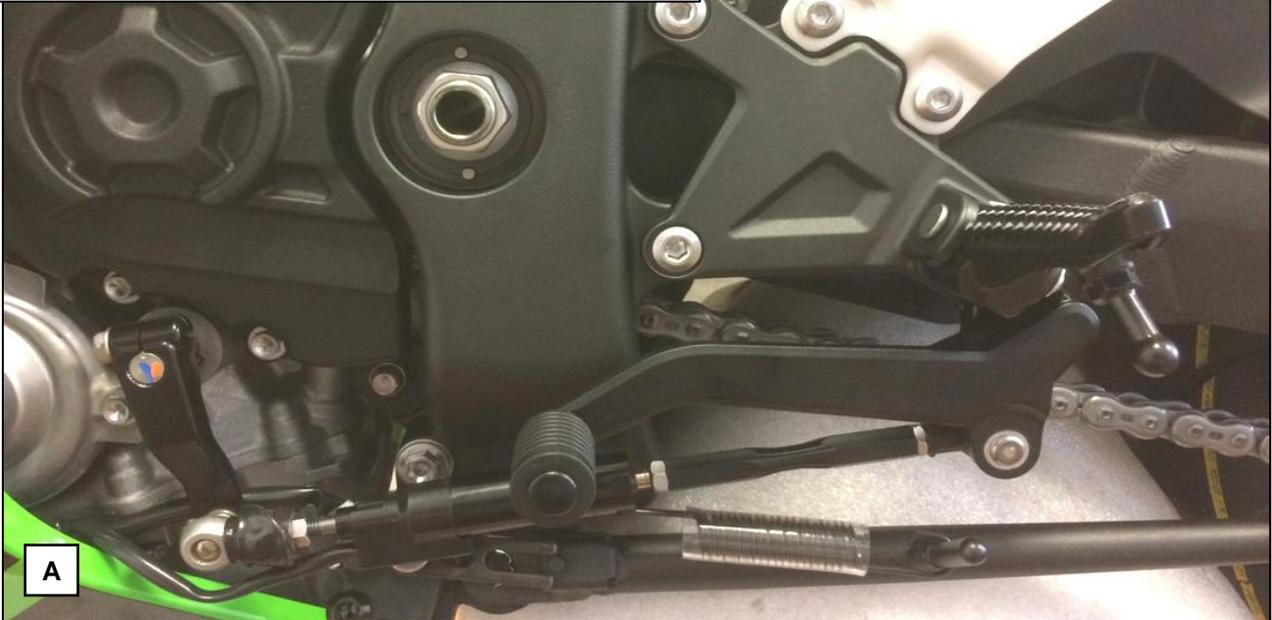
FXR-K05

Anbauanleitung/ Manual



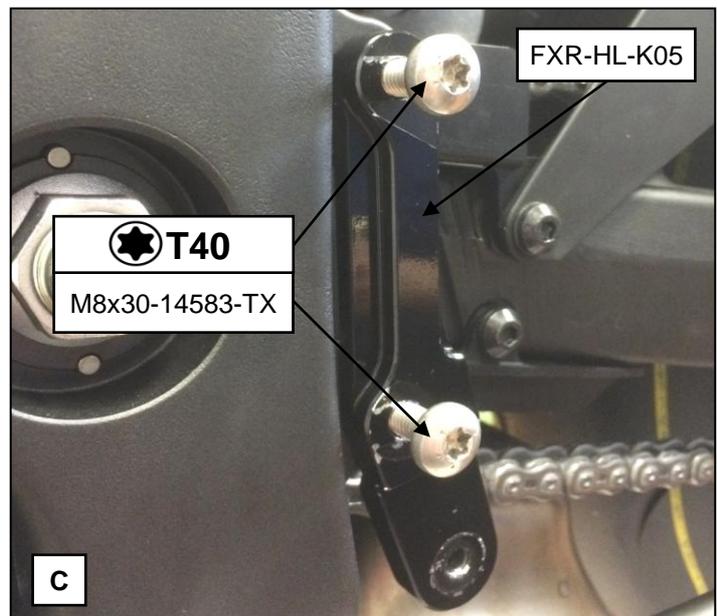
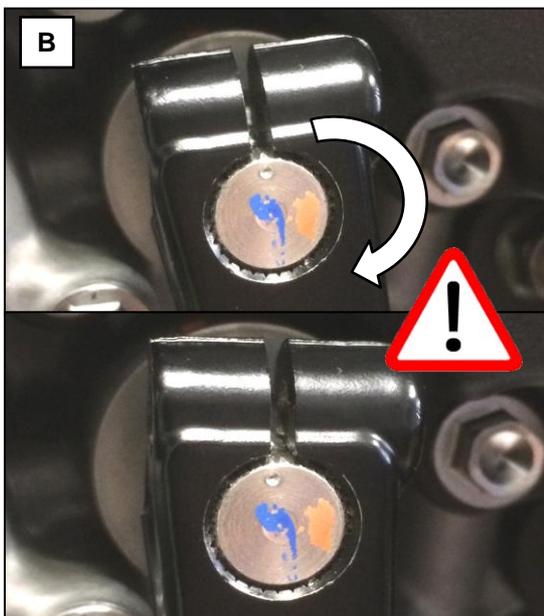
Links / left side

Standardschaltung / Standard Shifting



A: Originale Rastenanlage und originale Schaltwelle demontieren.

A: Detach the original rearset and the original gear shaft.



B: Versetzen Sie den Schaltarm im Uhrzeigersinn um einen Zahn auf der Getriebeausgangswelle.

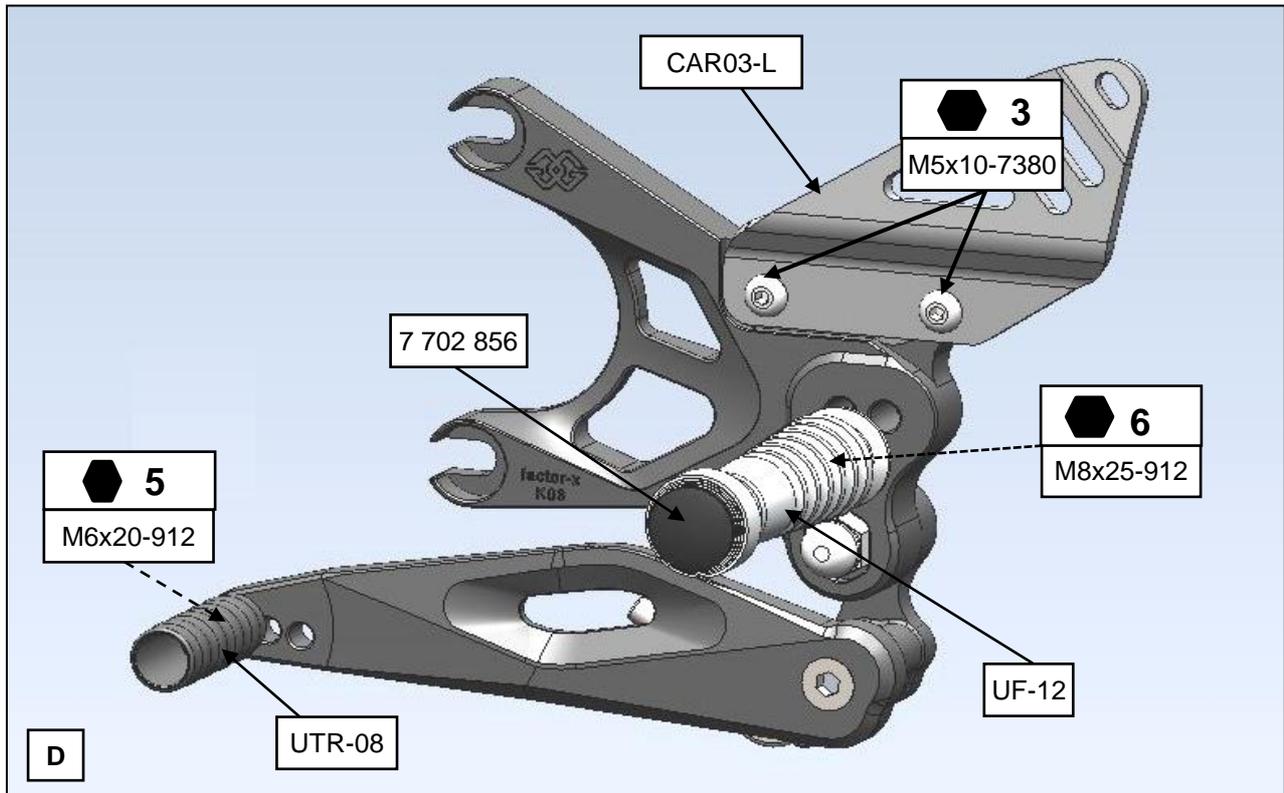
C: Befestigen Sie den Halter **FXR-HL-K05** handfest mittels den Schrauben **M8x30-14583-TX**.
(ca. 8mm einschrauben)

B: Move the shift arm clockwise about one tooth on the transmission output shaft.

*C: Fix the holder **FXR-HL-K05** handtight by the screws **M8x30-14583-TX**. (to screw ca. 8mm)*

FXR-K05

Anbauanleitung/ Manual



D: Rastenanlage mit den Angaben der Darstellung vormontieren:

Gewinde M8: Anzugsdrehmoment 20 Nm

Gewinde M6: Anzugsdrehmoment 10 Nm

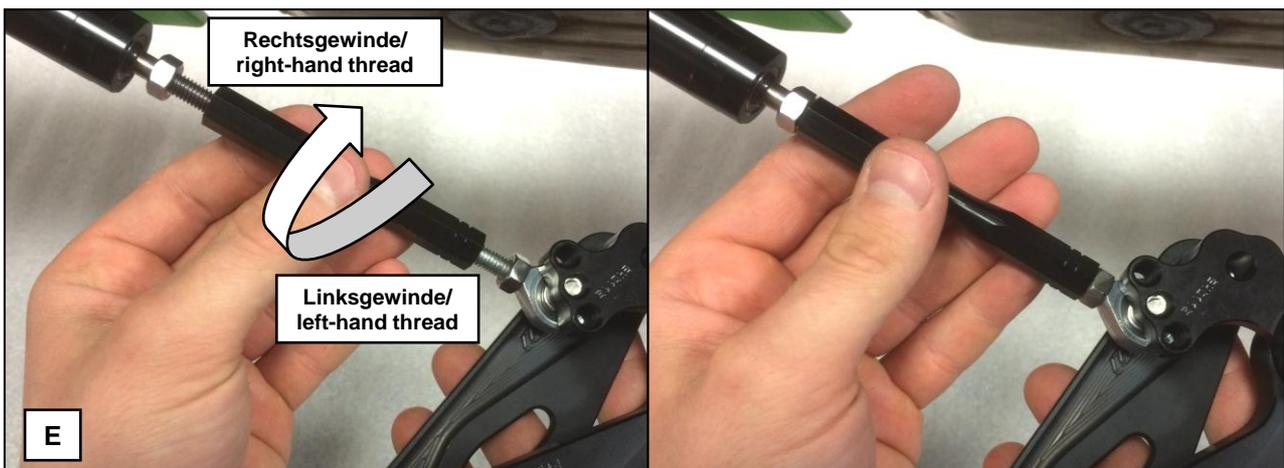
Gewinde M5: Anzugsdrehmoment 5 Nm

D: Install the rearset with the information of the description:

Thread M8: Tightening torque 20 Nm

Thread M6: Tightening torque 10 Nm

Thread M5: Tightening torque 5 Nm

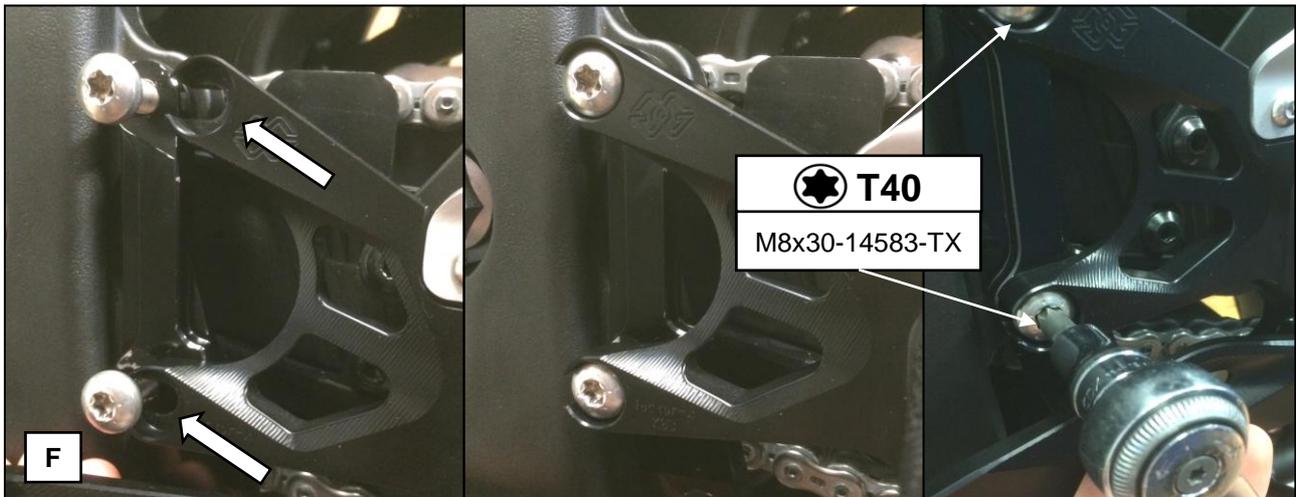


E: Drehen Sie die originale Schaltwelle wie dargestellt gleichmäßig ganz auf den Schaltautomat und Kugelgelenkkopf **GAKFL6** auf.

*E: Turn the original shift shaft as shown constant throughout the shifter and the ball joint **GAKFL6**.*

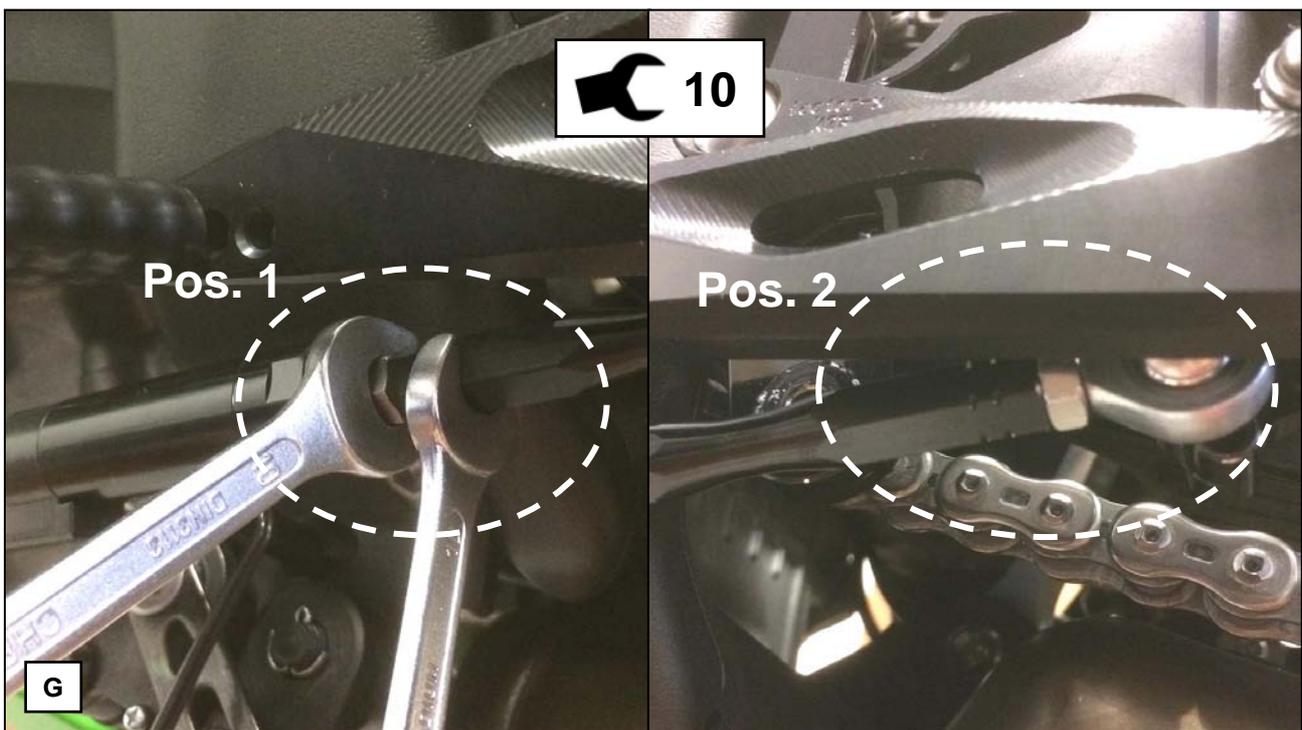
FXR-K05

Anbauanleitung/ Manual



F: Die Fussrastenanlage zwischen Halter und Schraubenkopf einsetzen, anschließend festschrauben.
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

*F: Insert the rearset between the holder and the screwhead, afterwards tightening.
Tightening torque: 20 Nm*



G: Kontern Sie die zwei Verbindungen an den gezeigten Positionen. Achten Sie darauf, dass der Kugelgelenkkopf sowie der originale Kugelkopf am Schaltarm in einer Flucht zueinander ausgerichtet werden.

G: Counter the two screw connections at shown positions. Make sure that the ball joint is aligned in a line with the original ball joint at the gear arm.

FXR-K05

Anbauanleitung/ Manual



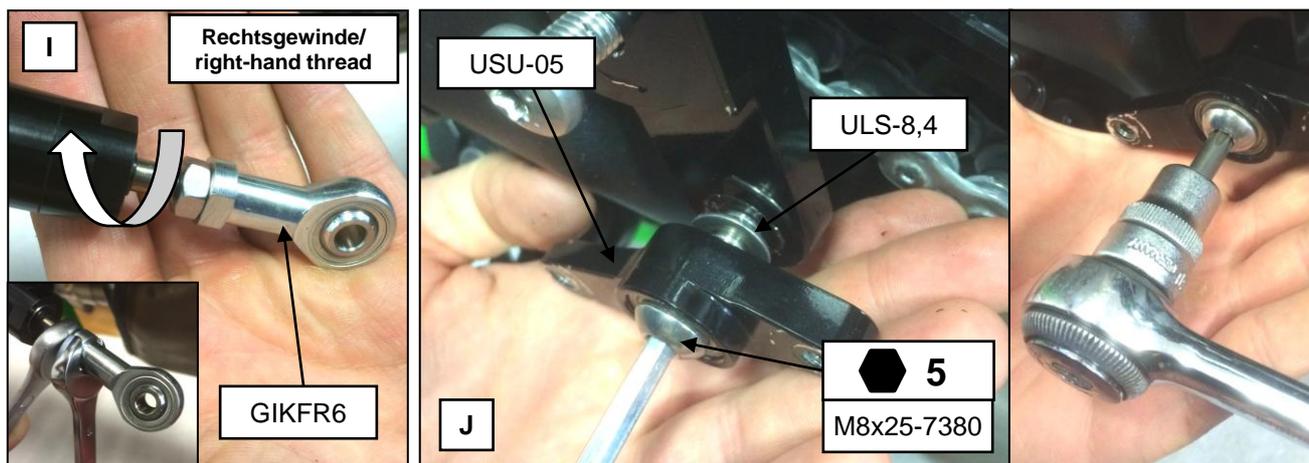
Umkehrschaltung / Reverse Shifting

-Die folgenden Schritte schildern den Umbau von Normal- auf Umkehrschaltung, sprich Gang 1 einlegen durch Anheben und Gänge 2 bis 6 durch Drauftreten! Bervorzugtes Schalt-schema auf Rennstrecken. (nicht für die Nutzung im Straßenverkehr)

-The next steps describe the installation from normal- to reverse shifting. Actuating of gear 1 by lifting and gear 2 until 6 by stepping the lever! Preferred shifting style on race tracks. (Not street legal)

H: Gehen Sie als erstes nach dem gleichen Ablauf vor wie in den Schritten A-D beschrieben.

H: At first proceed according to the same procedure as in the steps A-D described.



I: Drehen Sie den Kugelgelenkkopf bis auf Block gegen die Kontermutter auf den Schaltautomaten. (Originale Kontermutter verwenden). Anschließend die Verbindung nach gleichem Ablauf wie in Schritt G beschrieben festziehen.

J: Schrauben Sie den Lagerbock **USU-05** mittels Schraube **M8x25-7380** auf den Halter FXR-HL-K05. Unterlegscheibe **ULS-8,4** verwenden, abgerundete Seite muss Richtung Lager zeigen.

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

I: Turn the ball joint until stop onto the cunter nut at the shifter. (use the original counter nut) Then fix the screw connection according to the same procedure as in step G described.

*J: Screw the gear lever bearing **USU 05** by thescrew **M8x25-7380** on the holder FXR HL-K05. Use the washer **ULS 8.4**, rounded edge facing towards the bearing.*

Tightening torque: 20 Nm

FXR-K05

Anbauanleitung/ Manual



K: Drehen Sie den Kugelgelenkkopf **GIKFL6** bis auf Block gegen die Kontermutter auf den Kugelgelenkkopf GAKFL6 auf. Anschließend die Verbindung nach gleichem Ablauf wie in Schritt G beschrieben festziehen.

K: Turn the ball joint **GIKFL6** until stop onto the ball joint GAKFL6. Then fix the screw connection according to the same procedure as in step G described.



L: Befestigen Sie den Kugelgelenkkopf GIKFL6 mittels Schraube **M6x16-7380-Pre10-1** an gezeigter Position an der Schaltwippe USU-05.

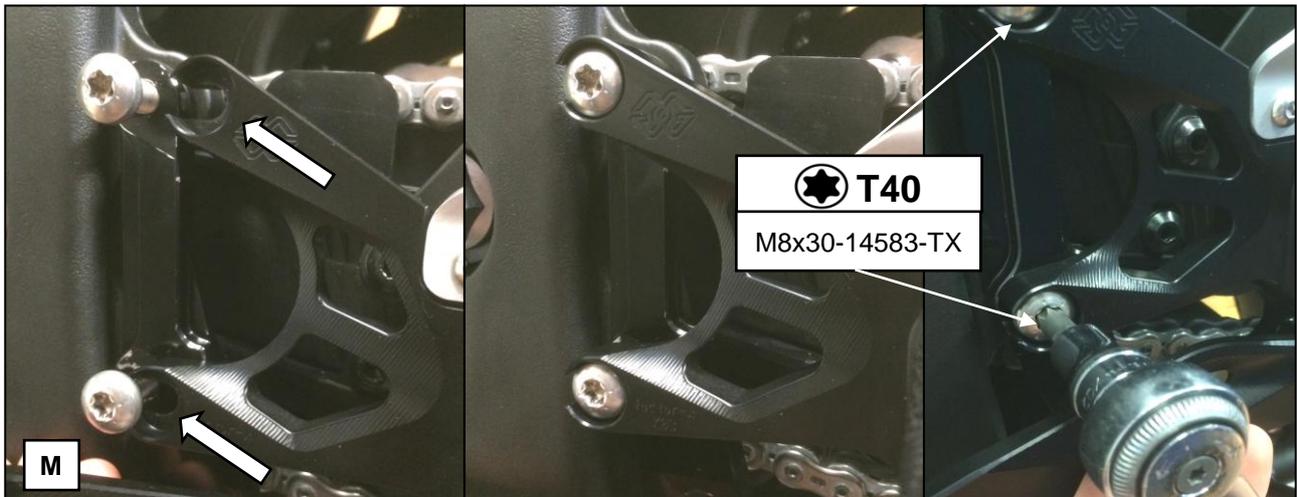
Anzugsdrehmoment: 10 Nm

L: Mount the ball joint GIKFL6 by the screw **M6x16-7380-Pre10-1** on the rocker switch USU-05 on shown position.

Tightening torque: 10 Nm

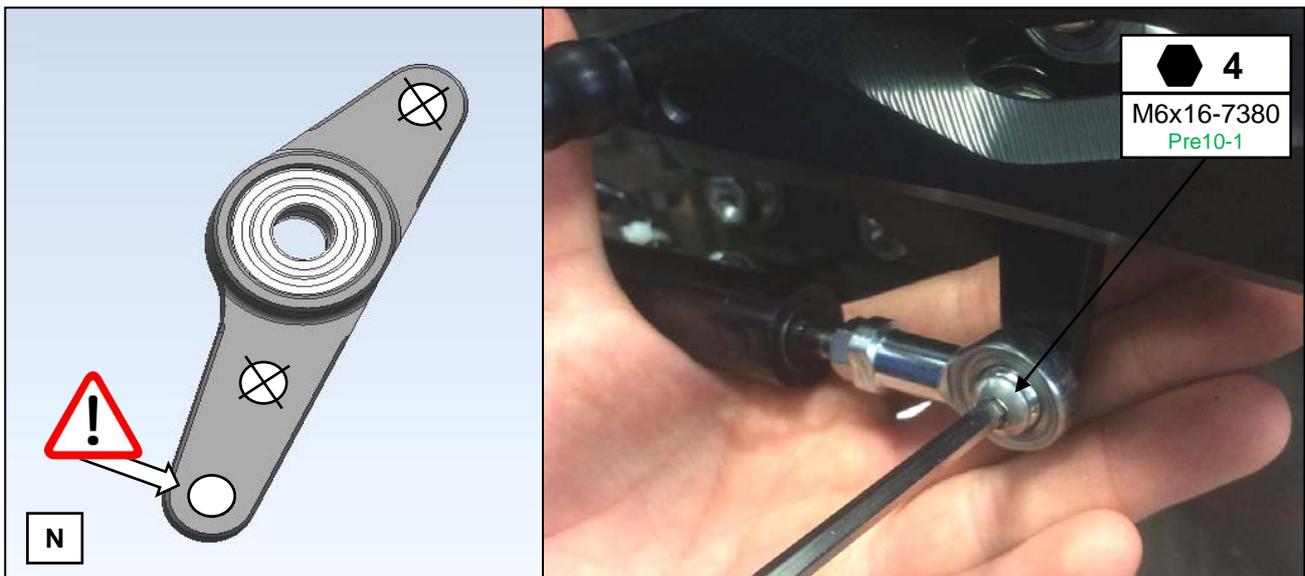
FXR-K05

Anbauanleitung/ Manual



M: Die Fussrastenanlage zwischen Halter und Schraubenkopf einsetzen, anschließend festschrauben.
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

M: Insert the rearset between the holder and the screwhead, afterwards tightening.
Tightening torque: 20 Nm



N: Befestigen Sie jetzt den Kugelgelenkkopf GIKFR6 mittels Schraube **M6x16-7380-Pre10-1** an gezeigter Position am Lagerbock USU-05 (Schritt J).
Anzugsdrehmoment: 10 Nm

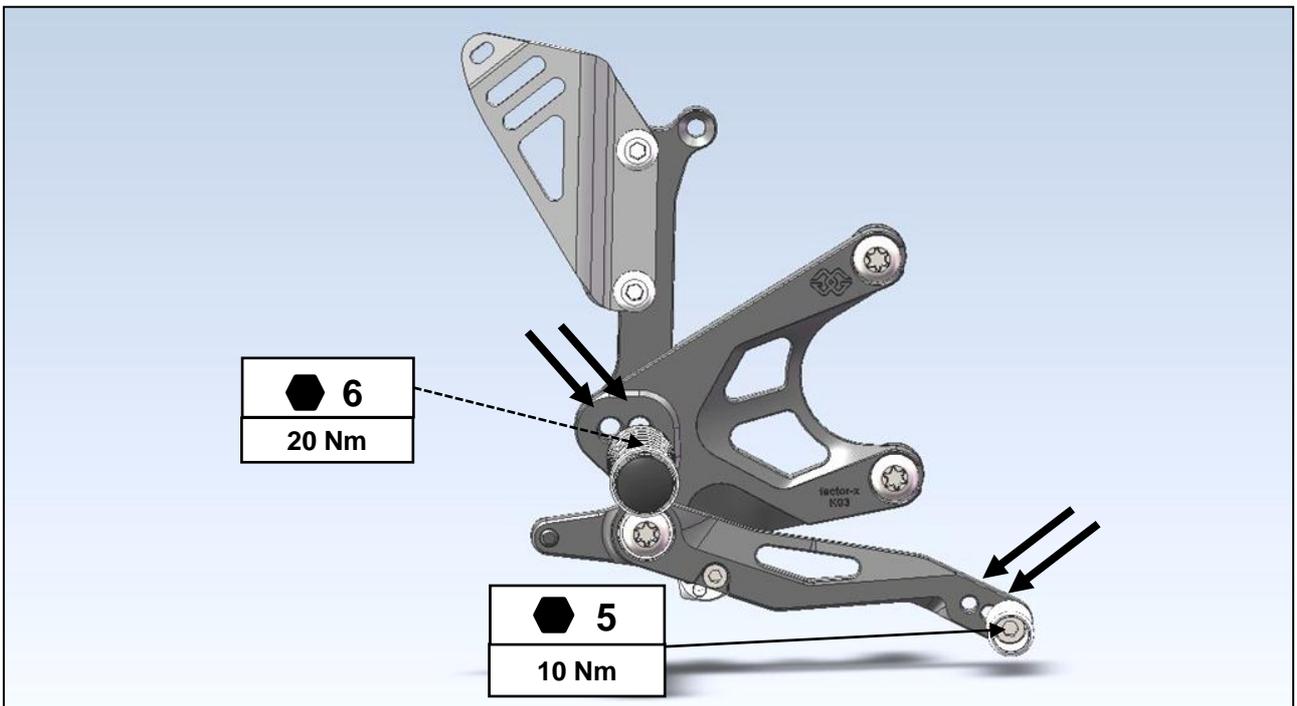
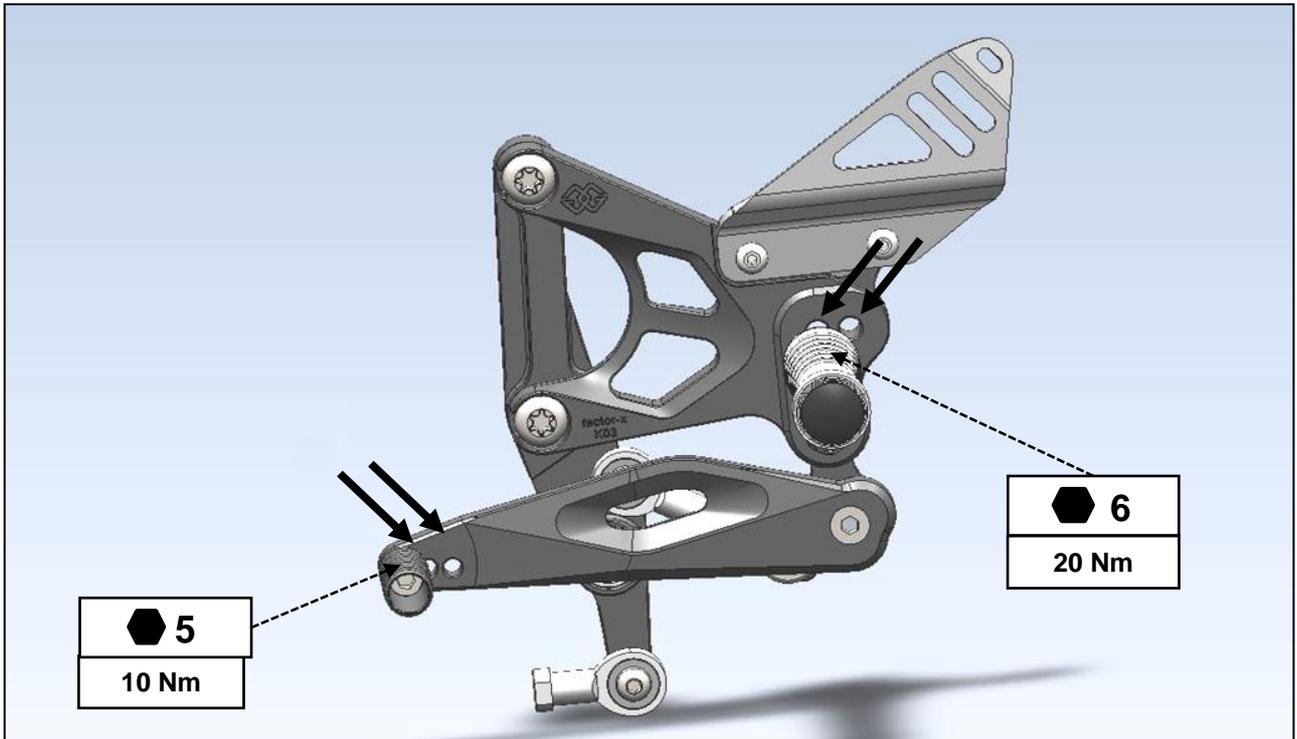
N: Mount the ball joint GIKFR6 by the screw **M6x16-7380-Pre10-1** on the gear lever bearing USU-05 (step j) on shown position.
Tightening torque: 10 Nm

FXR-K05

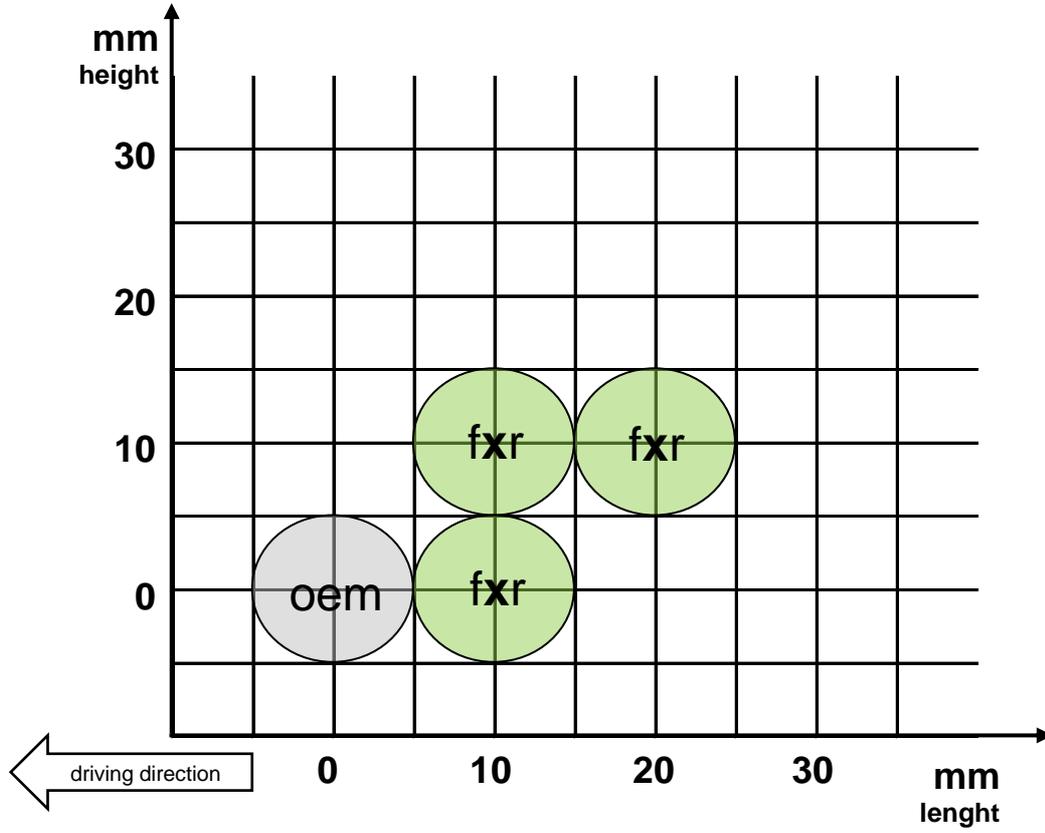
Verstellen/Adjusting



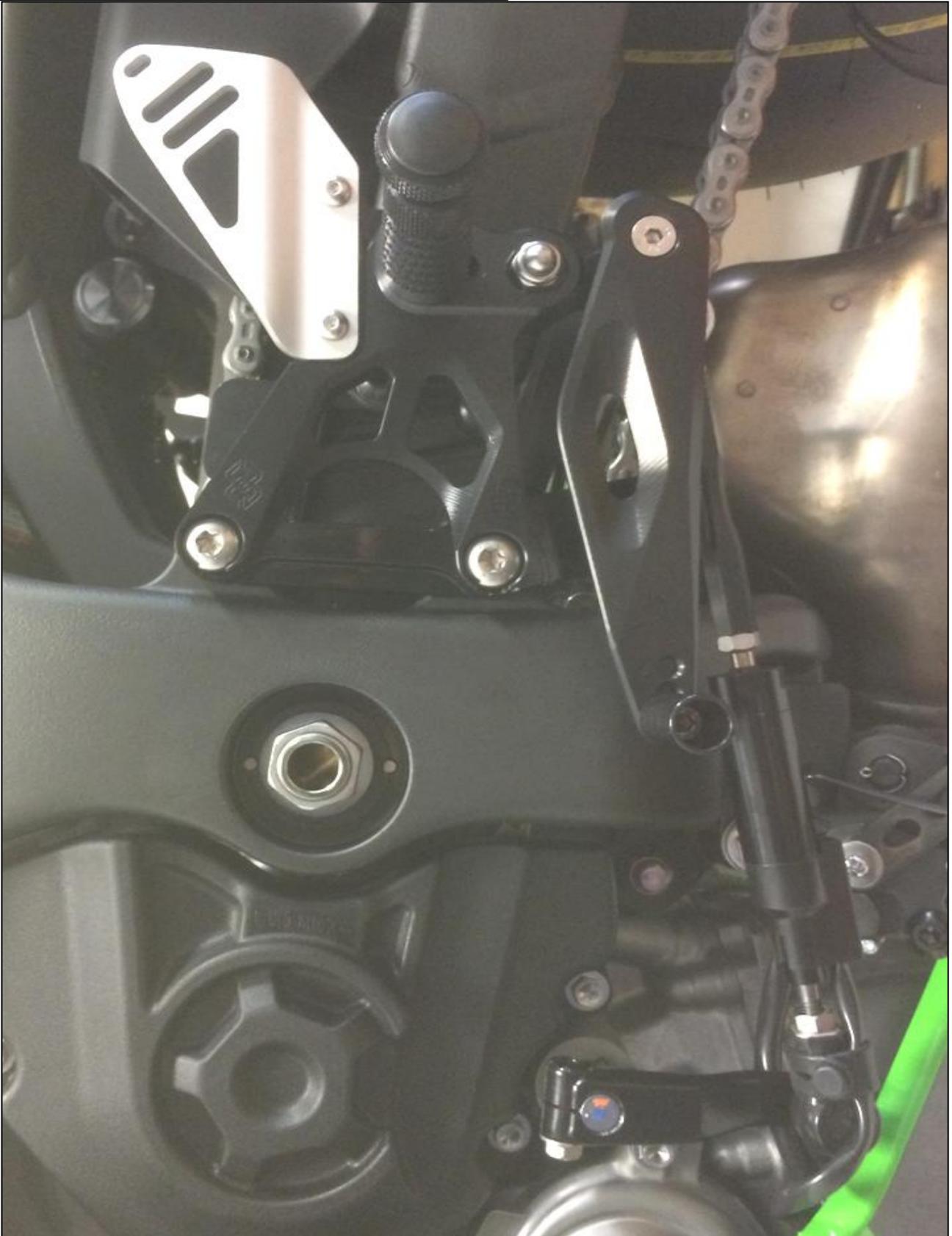
GILLES.TOOLING



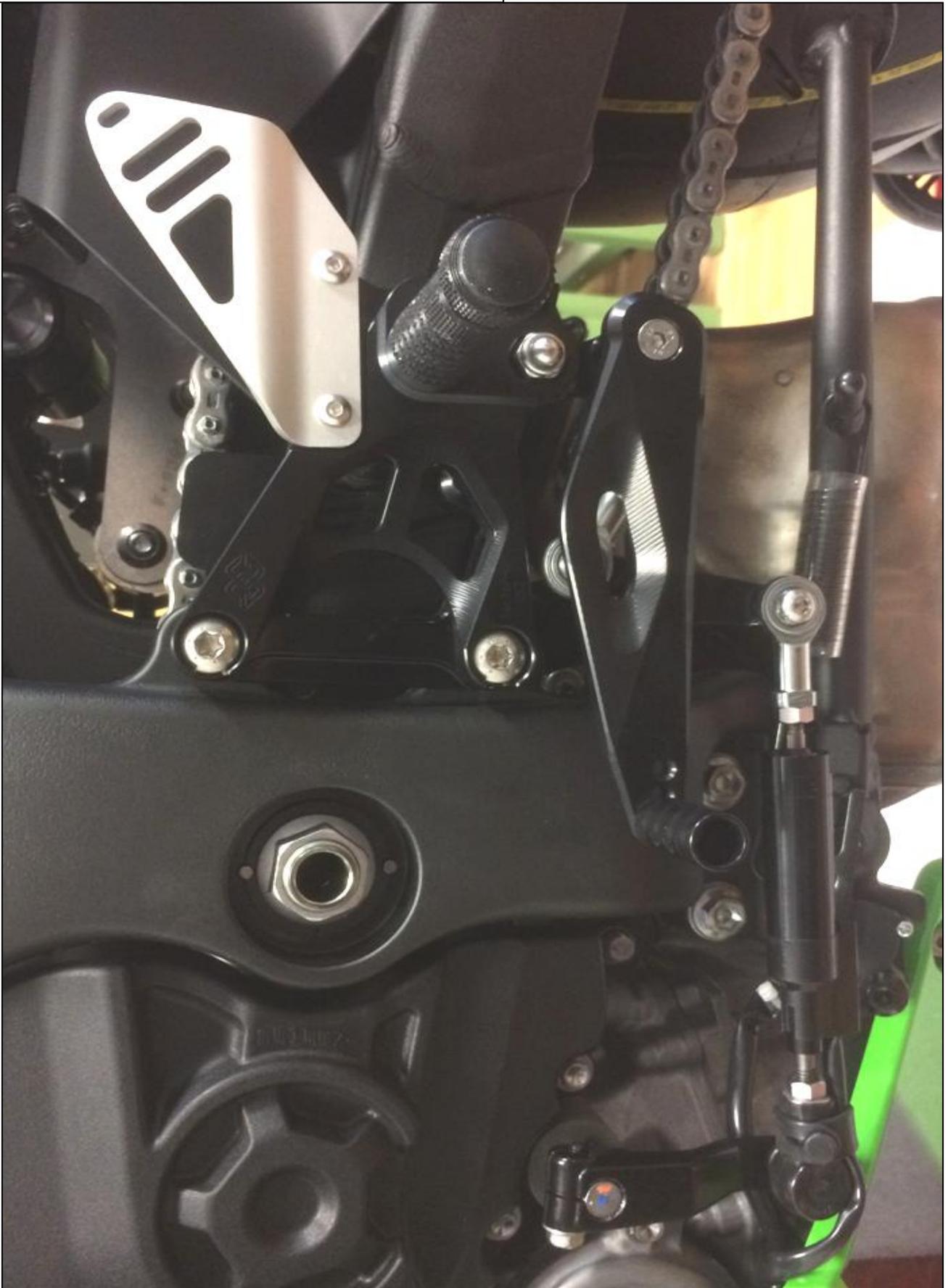
FXR-K05
Adjust positions



Normalschaltung / *Standard Shifting*



Umkehrschaltung / Reverse Shifting



FXR-K05

Packzettel/Packing List



GILLES.TOOLING

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	bolt	M6x20-912-VA	2	
2	bolt	M8x25-912-VA	1	
3	bolt	M8x30-912-VA	1	
4	bolt	M5x10-7380-VA	2	
5	bolt	M8x25-7380-VA	3	
6	bolt	M6x16-7380-VA- Pre10-1	2	
7	bolt	M8x30-14583-VA-TX	5	
8	washer	ULS-8,4-VA	2	
9	collar	DS 20-8-10-B	2	
10	ball and socket bearing	GIKFR6	1	
11	ball and socket bearing	GIKFL6	1	
12	plug	7 702 856	2	
13	spring	RZ 115NI	1	
14	manual	FXR-K05-ABA	1	
15	certificate	TGA 144XT0020_Knd	1	
			MA	
			Datum	

* = colour; N = natur / B = black