

A close-up photograph of a grey scooter. A white ratchet strap with a black handle and metal ratchet mechanism is attached to the scooter's body. The strap has 'ACEBIKES' printed on it. The scooter has a 'Vespa' logo and a red triangular graphic on its front panel. A red rectangular box is overlaid in the top right corner.

Ratchet Kit Scooter



INNOVATIVE
EQUIPMENT
ACEBIKES

Für weitere Informationen besuchen www.acebikes.com

Ratchet Kit Scooter



Artikelinformationen

Modell-Beschreibung

Ratchet Kit Scooter

Farbe

Schwarz/Grau

Zubehör

Aufbewahrungstasche

Belastbarkeit

Zurrkapazität

Sperrvorrichtung

350 daN

Technische Informationen

Material

Polyester

Materialverarbeitung

Galvanisiert

Nettogewicht

2 kg

Gurtlänge

180 cm

Gurtbreite

25 mm

Aufbewahrungstasche

Größe (LxBxH)

16 x 13 x 19 cm

- ✓ Mit eingenähtem Soft-Haken für einfache und sichere Handhabung
- ✓ Speziell für einfachen und sicheren Transport von Scootern / Motorrollern
- ✓ Ausgestattet mit 4 voll-galvanisierten Premium-Ratschen
- ✓ Plastifizierte Haken mit widerstandsfähigen Sicherheits-Clips für zusätzliche Sicherheit
- ✓ Lieferung in einer soliden und praktischen Aufbewahrungstasche